



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza universale JGP-P

JGP-P

Pinza universale

Affidabile. Caricabile. Alternativa.

Pinza universale JGP-P

Pinza parallela a 2 griffe universale con guida a scanalatura a T e rapporto prestazione-prezzo ottimale

Campi di applicazione

Soluzione ottimale per molti ambiti di applicazione. Impiego universale in ambienti puliti o poco sporchi nella costruzione di macchine e impianti, montaggio e manipolazione e settore automobilistico

Vantaggi – I tuoi benefici

Focus sull'essenziale per il massimo della convenienza

Guida di scorrimento con scanalatura a T resistente per manipolazione precisa di pezzi diversi

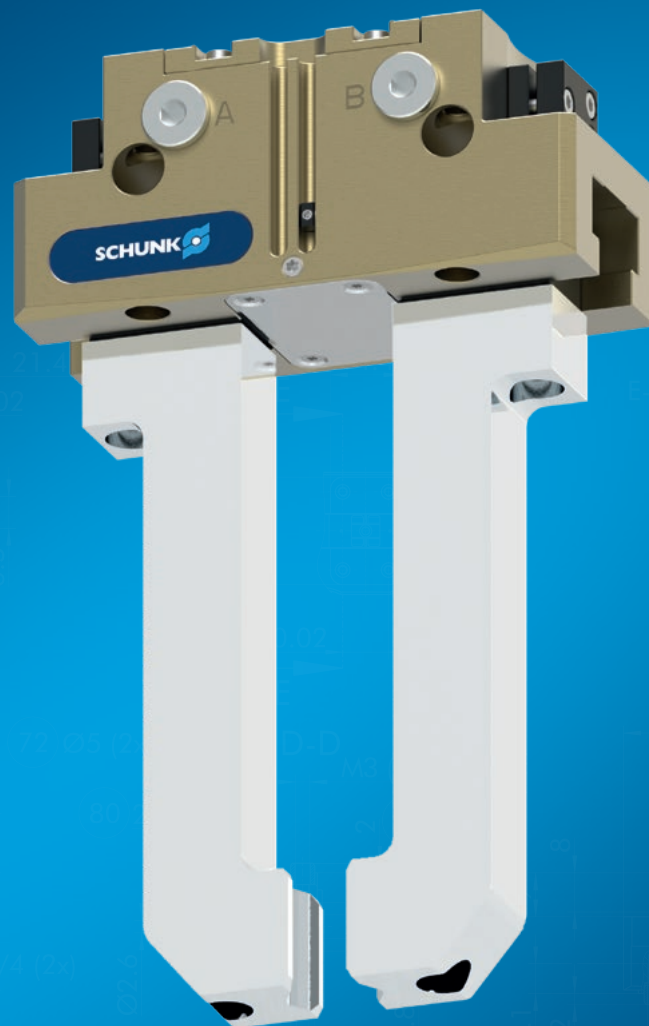
Programma di completo di sensori accessori per molteplici possibilità di monitoraggio e controllo della posizione di corsa

Area massima della superficie del pistone per una forza di presa massima

Sistema a piani inclinati per una considerevole trasmissione della potenza e una presa sincronizzata

Montaggio su 2 lati della pinza in 3 direzioni di fissaggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un assemblaggio della pinza universale e flessibile



Dimensioni
Quantità: 10

m

Peso
0.08 .. 17.2 kg



Forza di presa
180 .. 8200 N



Corsa per griffa
2 .. 35 mm

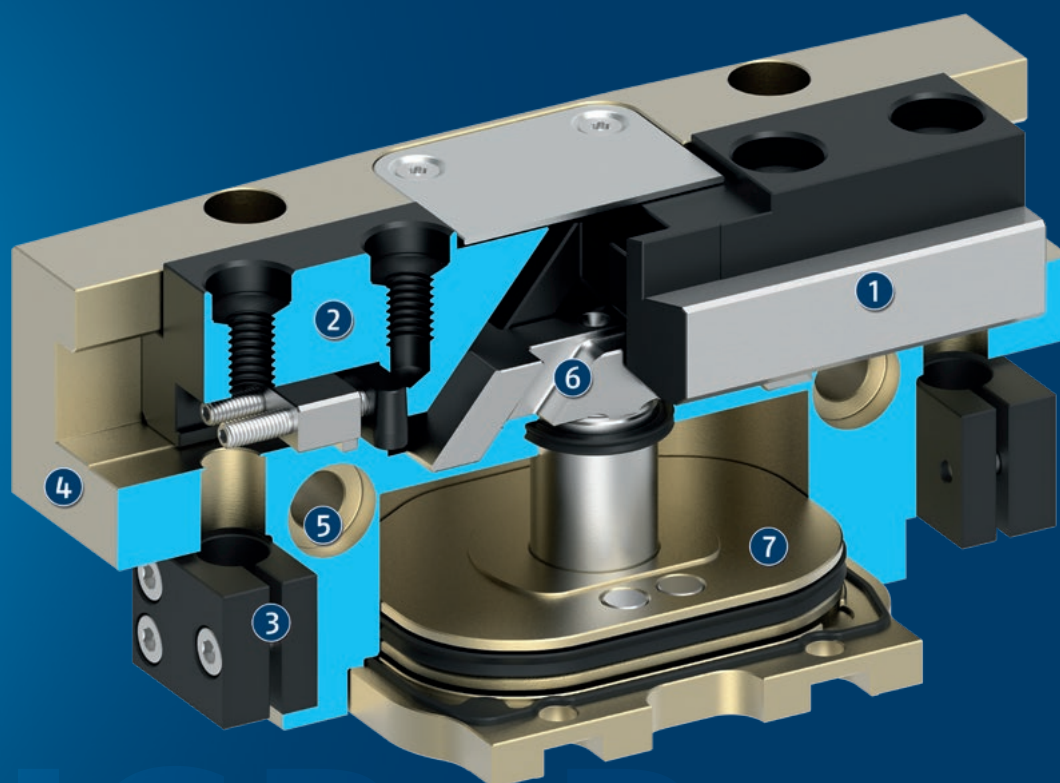


Peso del pezzo
0.9 .. 33 kg

Descrizione del funzionamento

Il pistone viene spinto verso il basso e verso l'altro dall'aria compressa.

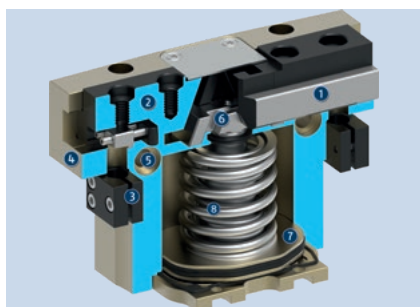
Le superfici dei piani inclinati producono un movimento della griffa sincrono e parallelo.



- ① **Guida di scorrimento con scanalatura a T**
Guida della griffa in grado di sostenere carichi, resistente per griffe lunghe
- ② **Griffa**
con piano di fissaggio standardizzato per il collegamento di griffe della pinza specifiche per il pezzo
- ③ **Staffa per sensori**
Supporti per interruttori di prossimità e camme di commutazione regolabili nel corpo
- ④ **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata dura e ad alta resistenza
- ⑤ **Possibilità di centraggio e montaggio**
per il montaggio universale della pinza
- ⑥ **Sistema a piani inclinati**
superfici a piani inclinati più ampie consentono un'elevata trasmissione della potenza e usura minima
- ⑦ **Pistoni**
Massima forza grazie alla massima superficie del pistone di comando

Descrizione dettagliata del funzionamento

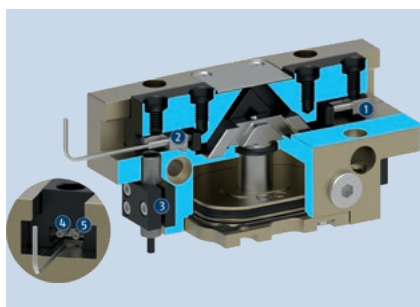
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento meccanico della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. La seguente immagine mostra la variante AS. Il mantenimento della forza di presa si può usare anche per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

- ❶ Guida di scorrimento con scanalatura a T
- ❷ Griffa
- ❸ Staffa per sensori
- ❹ Corpo
- ❺ Possibilità di centraggio e montaggio
- ❻ Sistema a piani inclinati
- ❼ Pistoni
- ❽ Dispositivo di mantenimento della forza di presa

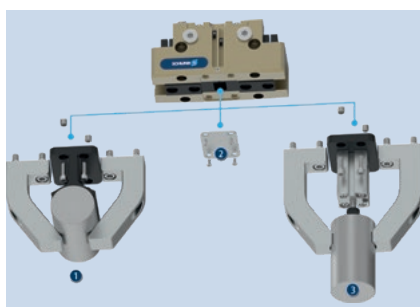
Impostazioni delle camme di controllo durante il monitoraggio con interruttori di prossimità induttivi



Il monitoraggio con interruttore di prossimità induttivo può essere eseguito di serie dalla dimensione 64. Al momento della consegna, le posizioni "pinza aperta" e "pinza chiusa" sono preimpostate con le camme di controllo. I sensori induttivi devono essere ordinati separatamente, vengono fatti scorrere all'interno della custodia fino all'arresto e serrati. Per monitorare altre posizioni, ad esempio "pezzo serrato", entrambe le camme di controllo possono essere impostate singolarmente nelle rispettive ganasce di base.

- ❶ Preimpostazione della camma di controllo per la posizione "pinza chiusa"
- ❷ Preimpostazione della camma di controllo per la posizione "pinza aperta"
- ❸ Supporto con vite di bloccaggio per il fissaggio del sensore
- ❹ Vite di serraggio per fissare in modo affidabile il punto di commutazione regolato
- ❺ Vite di regolazione per impostare qualsiasi punto di commutazione

Possibilità di montaggio opzionale sotto la copertura per una struttura aggiuntiva specifica per il cliente



Al momento della consegna, la copertura è montata sulla pinza. Può essere rimossa se necessario. Sotto la copertura sono presenti filettature e raccordi per il montaggio di design specifici per il cliente e la realizzazione di funzioni aggiuntive.

- ❶ Centratrice aggiuntiva o supporto del pezzo
- ❷ La lamiera di copertura (può essere rimossa)
- ❸ Espulsore con cilindro esterno attaccato alla pinza

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Riduttore a cuneo con trasmissione della forza superficiale

Materiale del corpo pinza: Alluminio

Materiale delle griffe base: Acciaio

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 24 mesi

Caratteristiche di vita utile: Su richiesta

La fornitura comprende: Supporto per interruttori di prossimità, boccole di centraggio, guarnizioni OR per collegamento diretto, istruzioni di montaggio (il manuale d'uso con dichiarazione di incorporazione è disponibile online)

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite dispositivo di sicurezza meccanico per mantenimento della forza di presa oppure tramite la valvola di mantenimento pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganasca alla distanza P (vedi illustrazione).

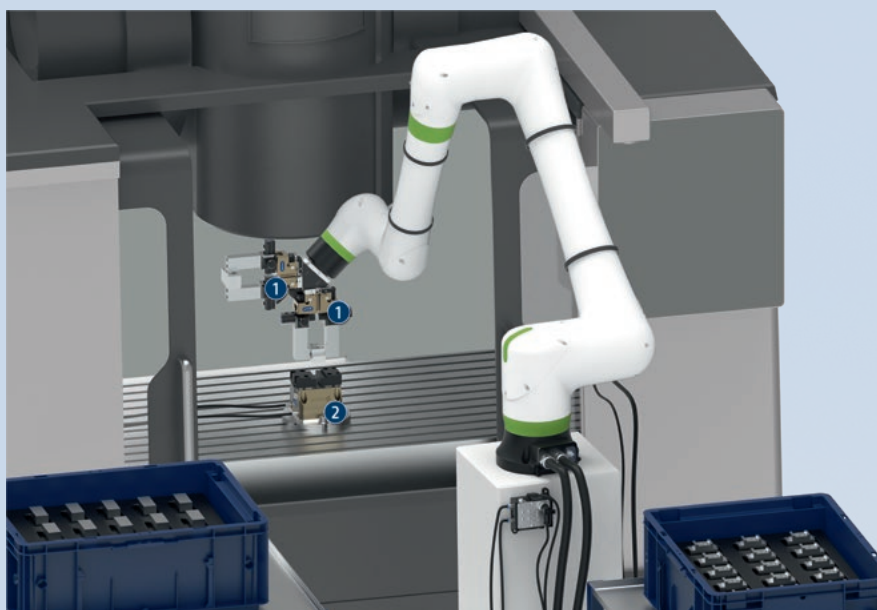
Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasce base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.



Applicazione esemplificativa

Carico e scarico di una macchina utensile ottimizzata per il tempo ciclo. Utilizzando due pinze sul robot, la macchina utensile può essere caricata automaticamente in modo ottimizzato per il tempo ciclo e la produttività può essere aumentata. Dopo che il pezzo finito è stato rimosso dalla prima pinza, la morsa automatica viene pulita da refrigerante e trucioli tramite l'ugello di soffiaggio integrato della doppia pinza. Successivamente, la seconda pinza può inserire direttamente il pezzo grezzo e il processo di lavorazione può essere avviato. Il pezzo finito viene quindi depositato e il successivo pezzo grezzo viene nuovamente prelevato parallelamente alla lavorazione del pezzo.

- 1 Pinza a 2 griffe parallele JGP
- 2 Morsa automatica TANDEM PGS3

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Attuatore rotante



Cambio utensile



Unità di compensazione



Modulo lineare



Sistema cambio rapido ganasce



Griffa grezza



Valvola di mantenimento pressione



Griffa intermedia universale



Sensore per posizioni flessibili



Interruttore elettromagnetico



Sensore induttivo di prossimità

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opzioni ed informazioni speciali

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa: La versione per il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella versione AS/S questa agisce come forza di chiusura, nella versione IS come forza di apertura.

Collegamento per la pressurizzazione integrato: impedisce l'ingresso di sporco all'interno della pinza

Ulteriori varianti: Avete ulteriori requisiti per la pinza JGP-P? Guardate il modello di pinza compatibile PGN-plus-P. La pinza premium PGN-plus-P offre già di default opzioni e varianti aggiuntive.

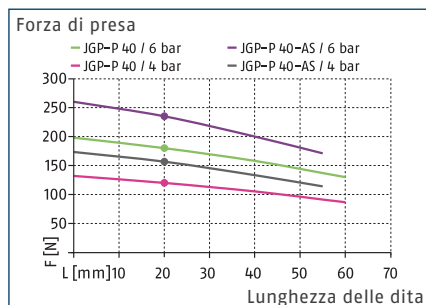
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

JGP-P 40

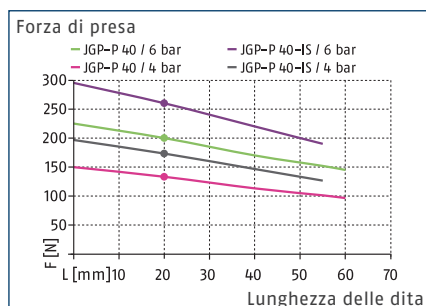
Pinza universale



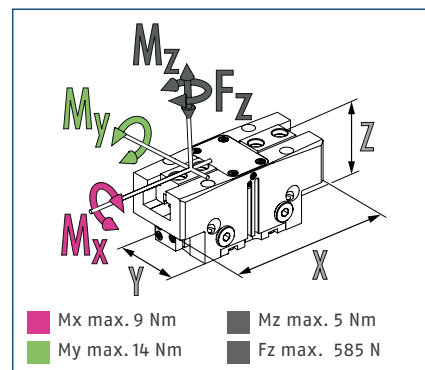
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



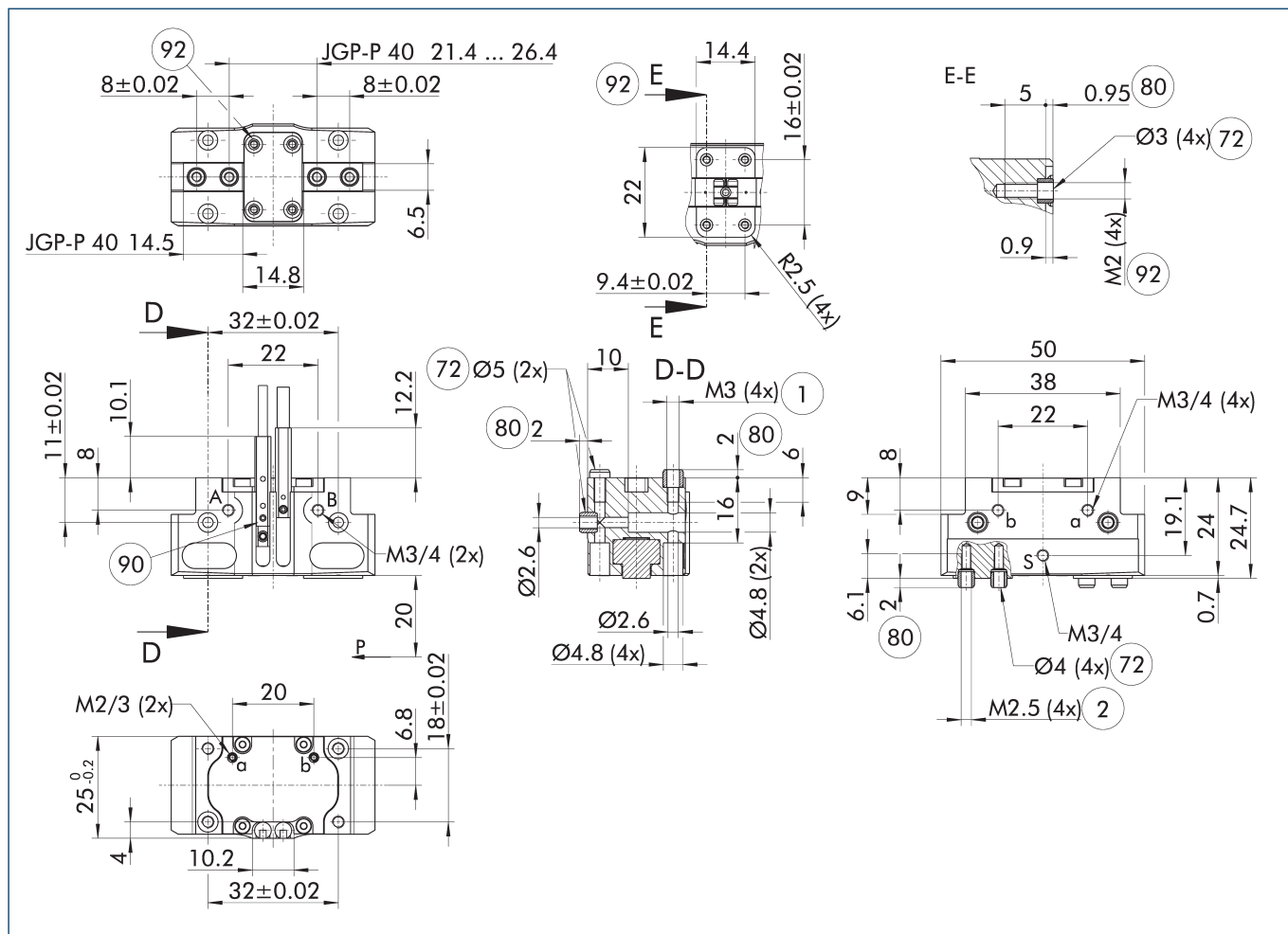
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 40	JGP-P 40-AS	JGP-P 40-IS
ID		1460247	1460248	1460249
Corsa per griffa	[mm]	2.5	2.5	2.5
Forza di apertura/chiusura	[N]	180/200	235/-	-/260
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		55	60
Peso	[kg]	0.08	0.1	0.1
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.9	0.9	0.9
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	4	8	10
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.015	0.015/0.03	0.03/0.015
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.03	0.03
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	60	55	55
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.1	0.1	0.1
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 24.7	50 x 25 x 33.7	50 x 25 x 33.7

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

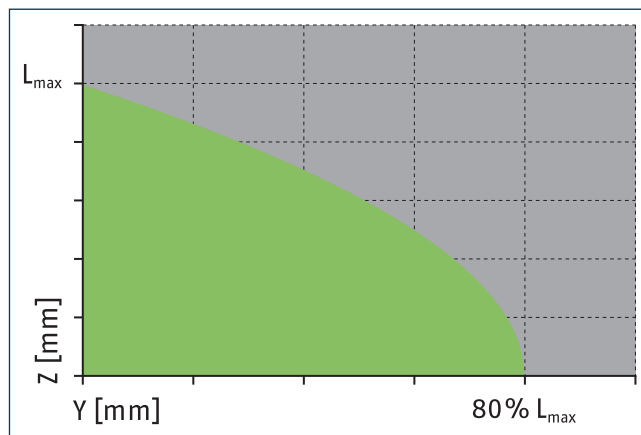
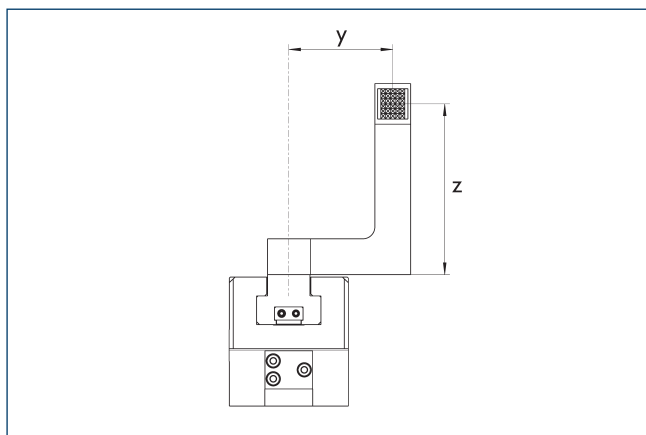
90 Sensore MMS 22...

92 Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste boccie di centraggio non sono comprese nella fornitura).

JGP-P 40

Pinza universale

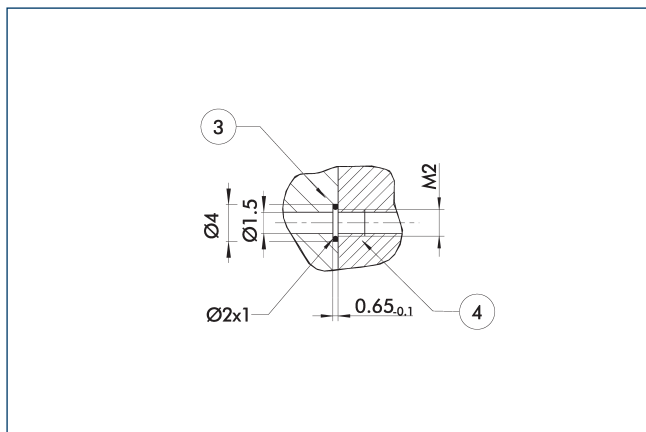
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M2

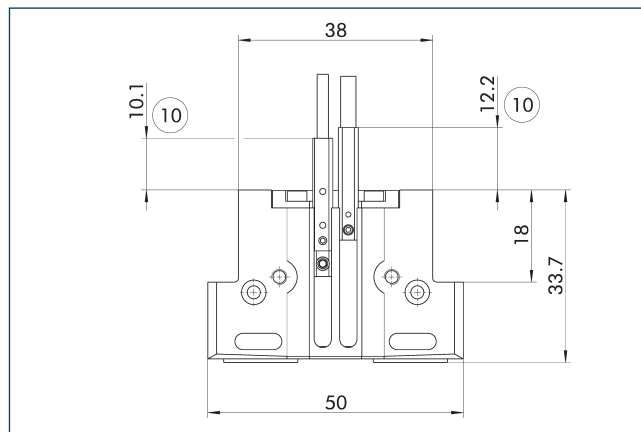


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

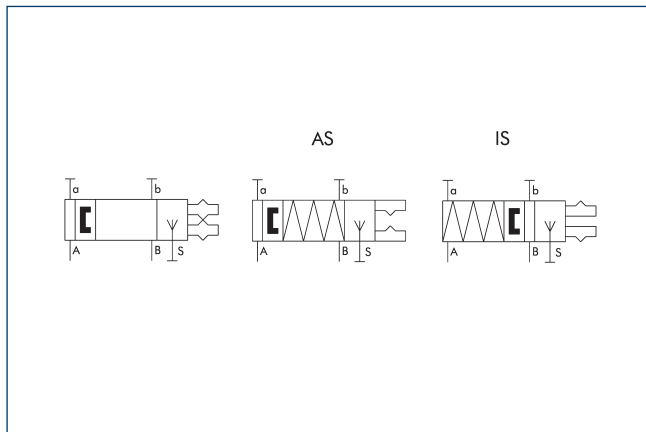
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

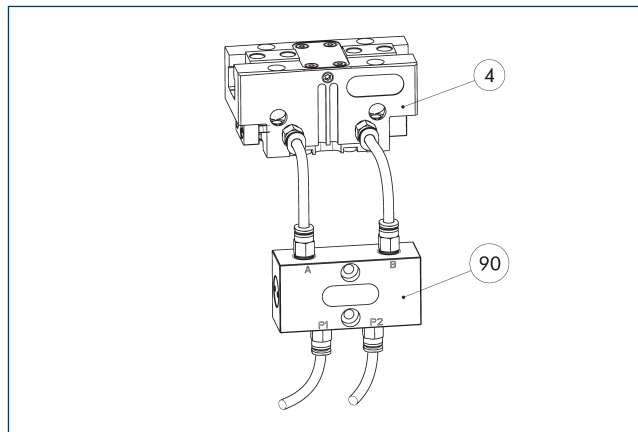


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



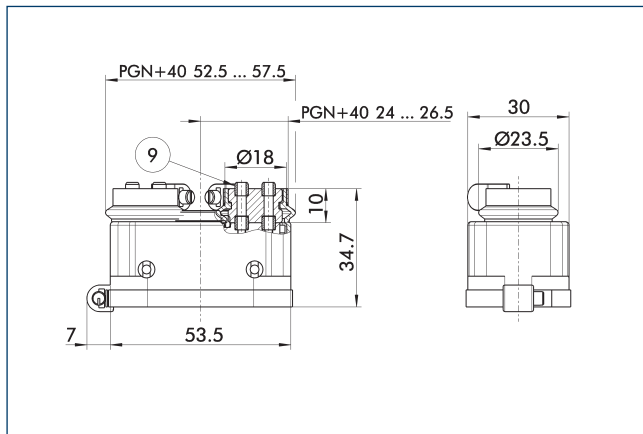
- ④ Pinze
- ⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Copertura protettiva HUE PGN-plus 40



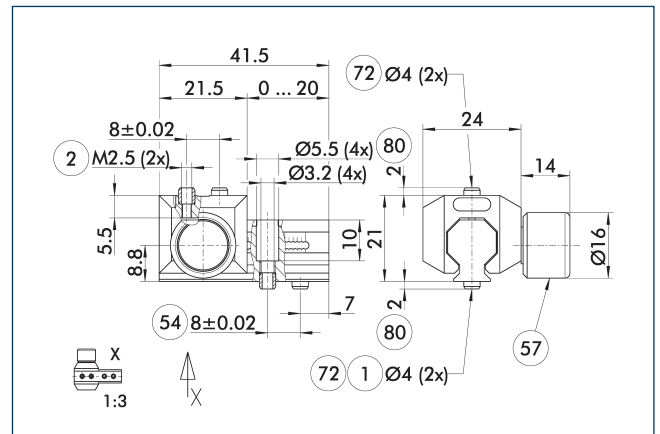
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 40	0371490	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Griffa intermedia universale UZB 40



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 40	0300040	1
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

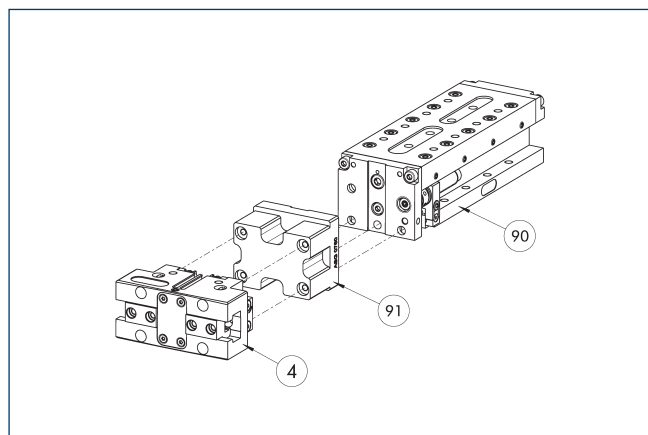
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	40	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	40	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■□□
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

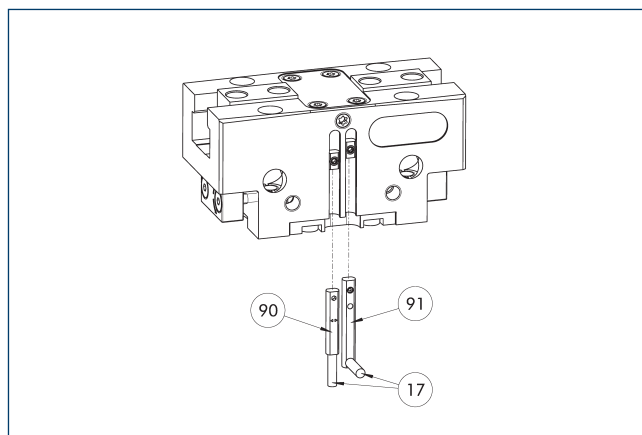
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttore magnetico elettronico MMS



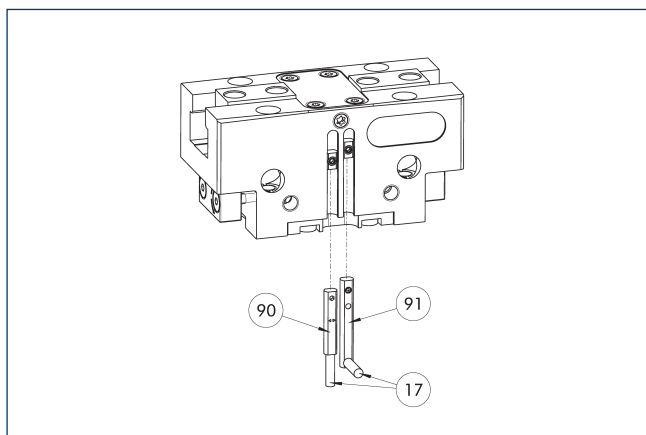
- ①⑦ Uscita cavo
- ⑨① Sensore MMS 22...
- ⑨① Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghie e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



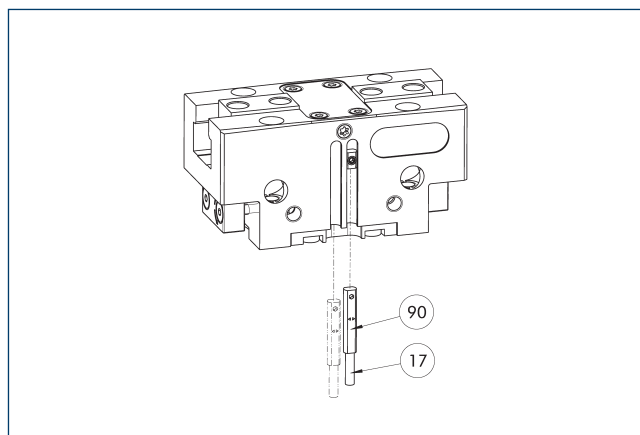
- ①7 Uscita cavo
 ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
 ①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



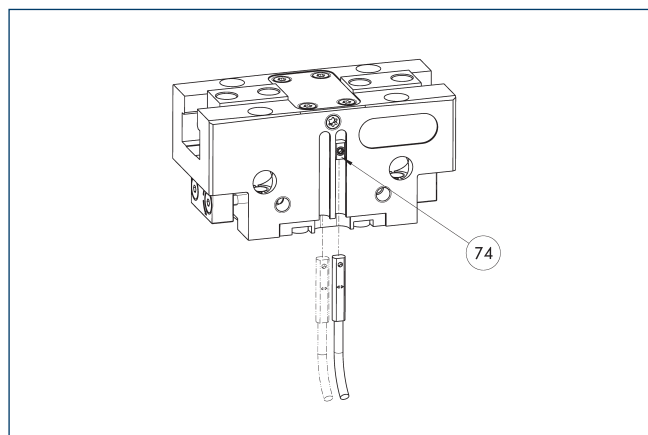
- ①7 Uscita cavo
 ①90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



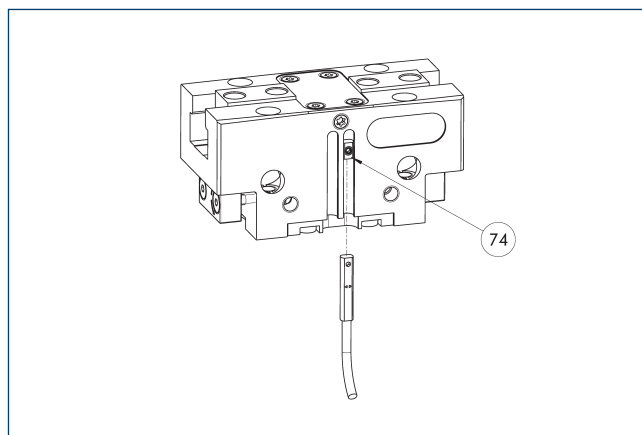
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



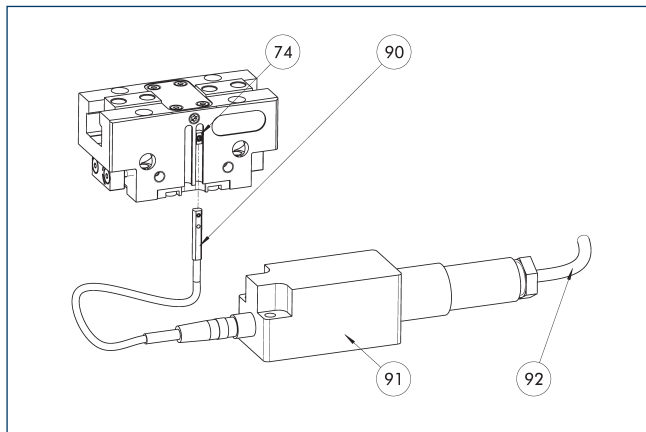
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



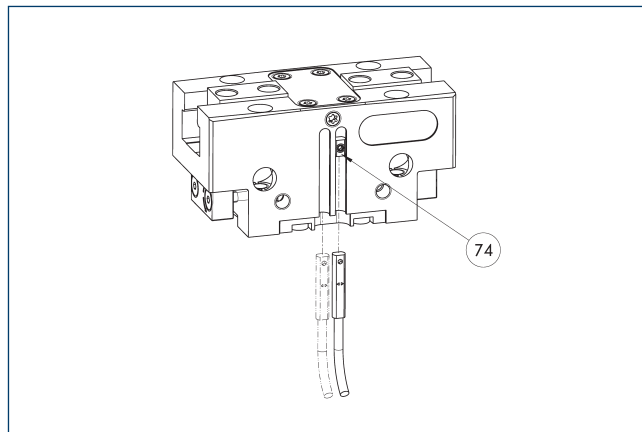
- 74 Limite arresto per sensore
- 90 MMS 22-A-... sensore
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

ⓘ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghe per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



- 74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

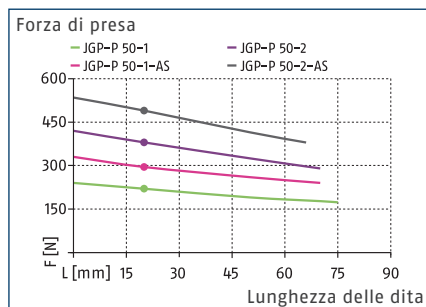
ⓘ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

JGP-P 50

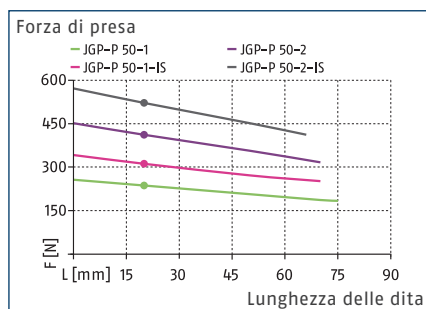
Pinza universale



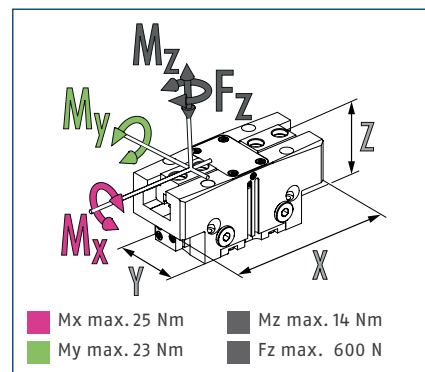
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



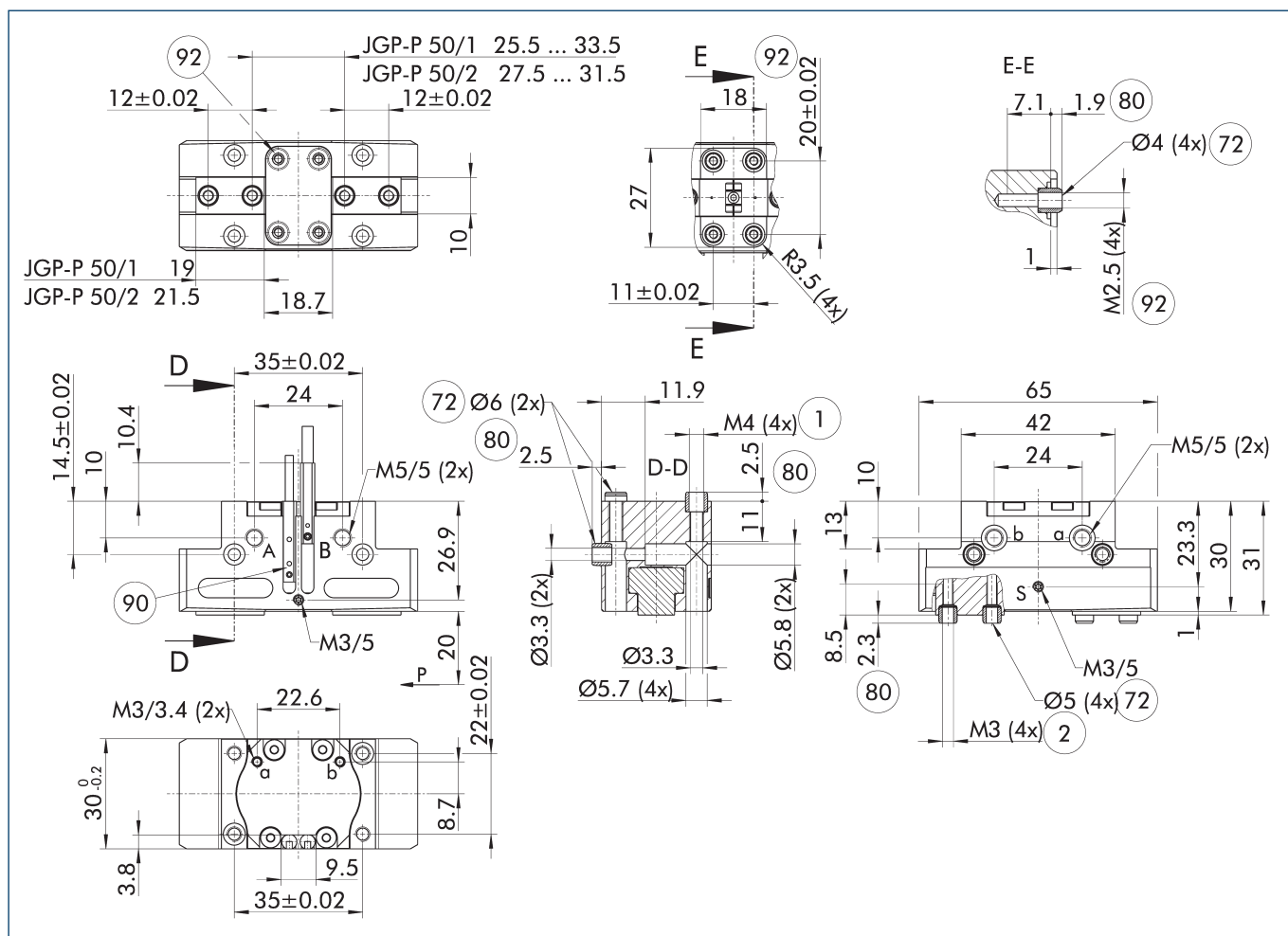
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 50-1	JGP-P 50-2	JGP-P 50-1-AS	JGP-P 50-2-AS	JGP-P 50-1-IS	JGP-P 50-2-IS
ID		1460250	1460251	1460252	1460253	1460254	1460255
Corsa per griffa	[mm]	4	2	4	2	4	2
Forza di apertura/chiusura	[N]	220/235	380/410	295/-	490/-	-/300	-/520
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			75	110	65	110
Peso	[kg]	0.17	0.17	0.2	0.2	0.2	0.2
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.1	1.9	1.1	1.9	1.1	1.9
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	6	6	10	10	12	12
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.015	0.015/0.015	0.015/0.025	0.015/0.025	0.025/0.015	0.025/0.015
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.03	0.03	0.03	0.03
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	75	70	70	66	70	66
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	65 x 30 x 31	65 x 30 x 31	65 x 30 x 47	65 x 30 x 47	65 x 30 x 47	65 x 30 x 47

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

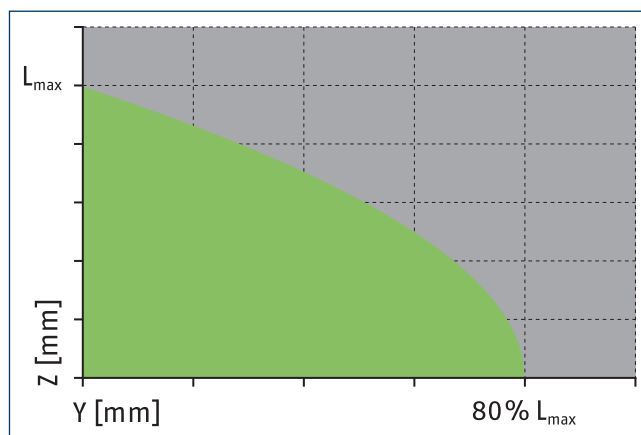
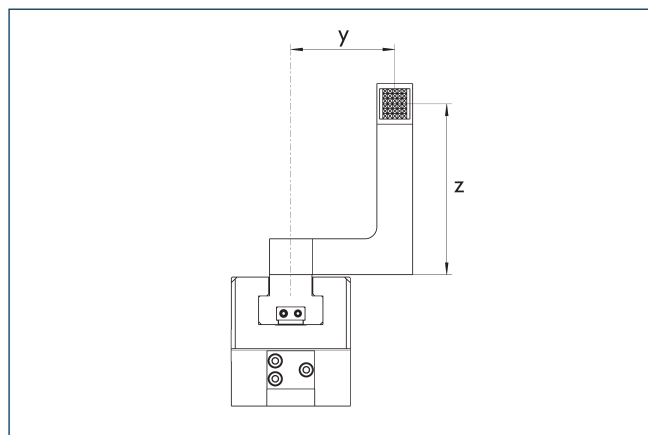
⑨① Sensore MMS 22...

⑨② Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste boccie di centraggio non sono comprese nella fornitura).

JGP-P 50

Pinza universale

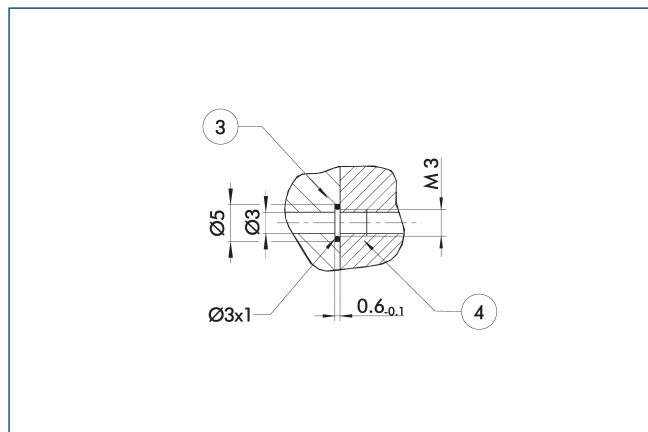
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

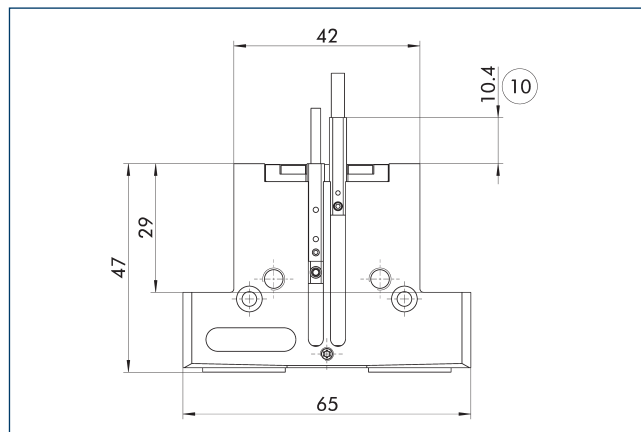


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

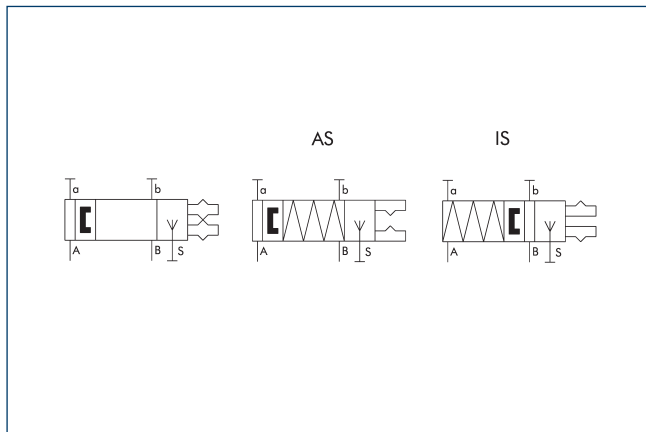
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

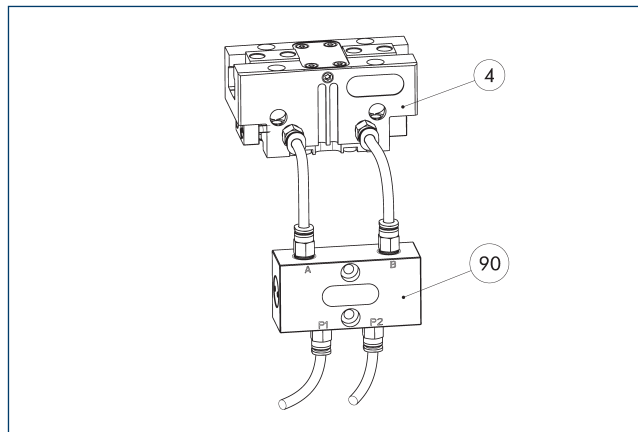


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



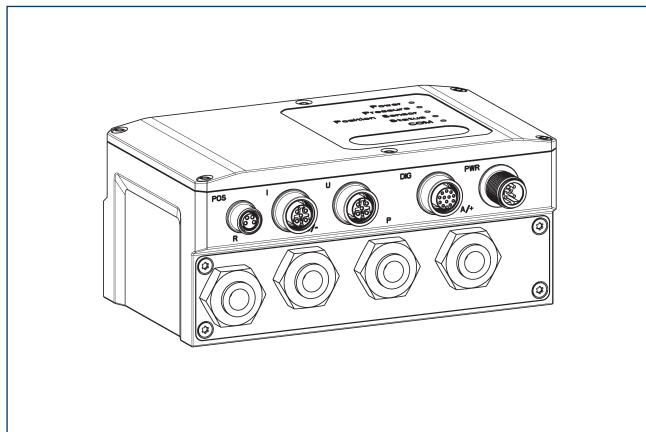
- ④ Pinze
- ⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

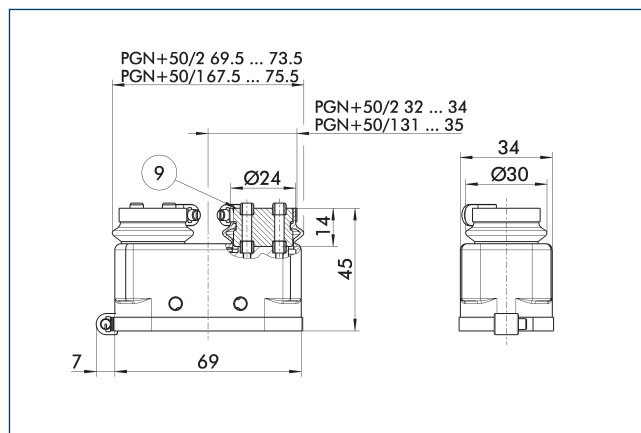


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 10-IOL	1540698	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 50



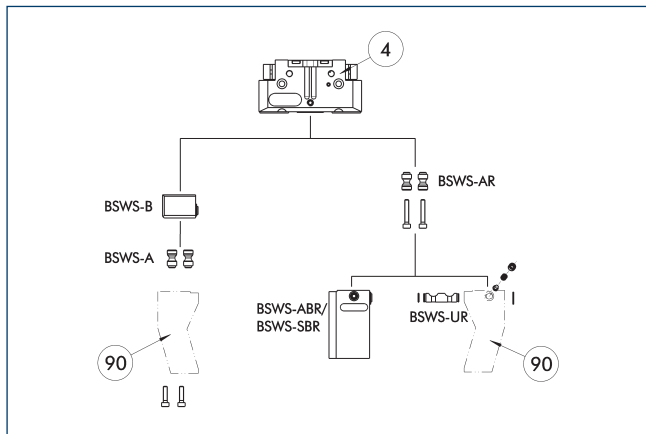
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 50	0371479	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 50	0303021	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 50	0302990	1

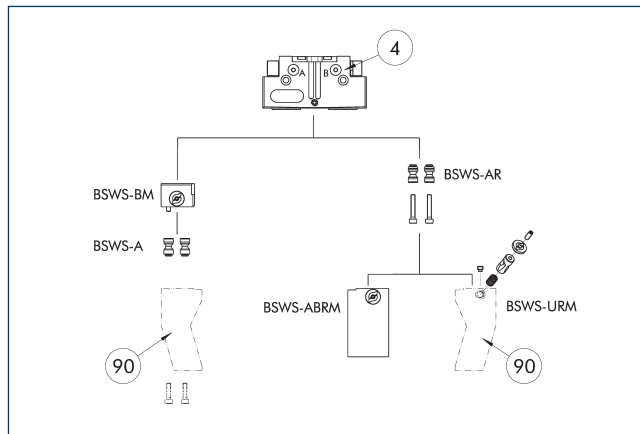
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	50	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 50	1313899	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 50	1380614	1

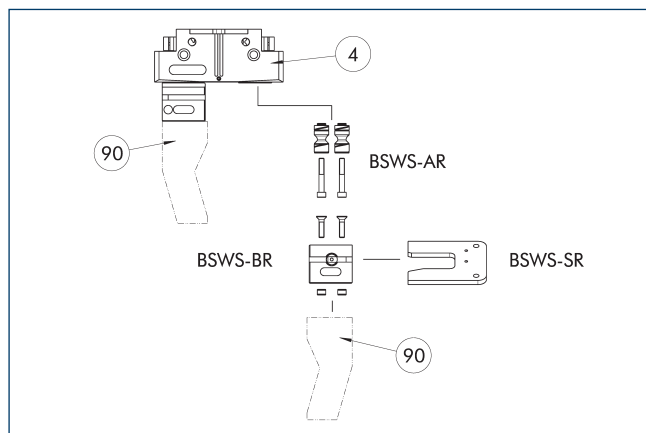
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	50	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 50	0300091	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 50	1555889	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 50	1555948	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

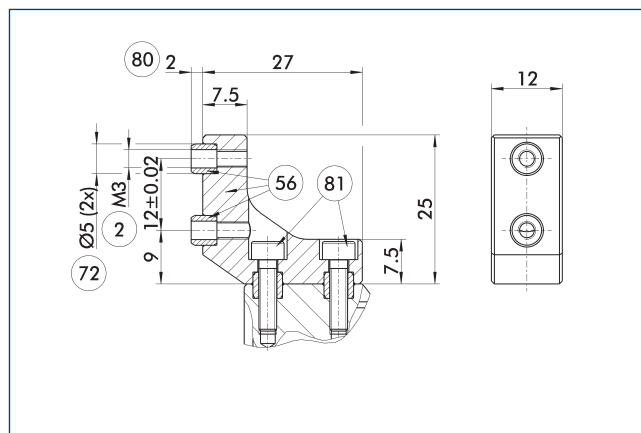
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	50	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 50



② Fissaggio delle dita

⑤⑥ Contenuto nella fornitura

⑦⑩ Sede per boccia di centraggio

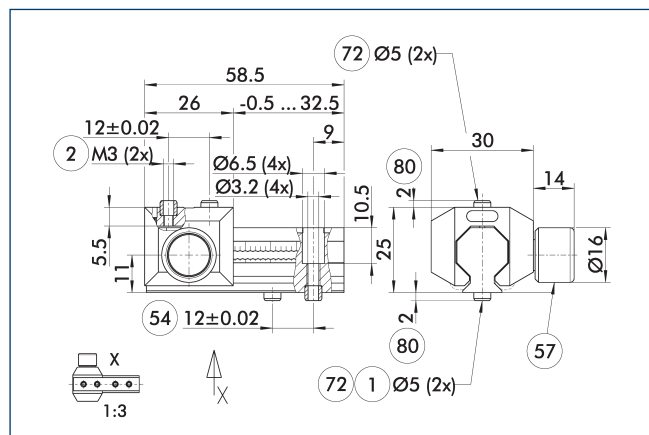
⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 50	0311712	Alluminio	PGN-plus 50	1

Griffa intermedia universale UZB 50



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤4 Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤7 Bloccaggio
- ⑦2 Sede per boccola di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 50	0300041	1.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

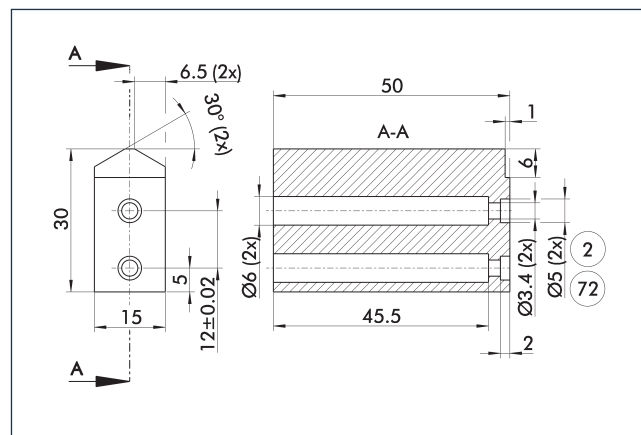
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	50	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	50	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□
Legenda			
■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 50

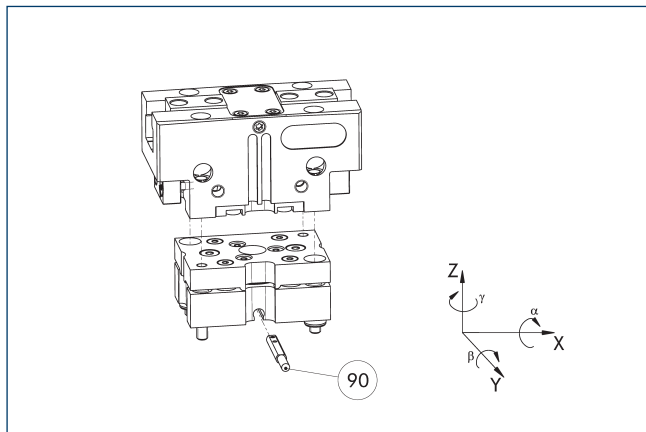


- ② Fissaggio delle dita
- ⑦2 Sede per boccola di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

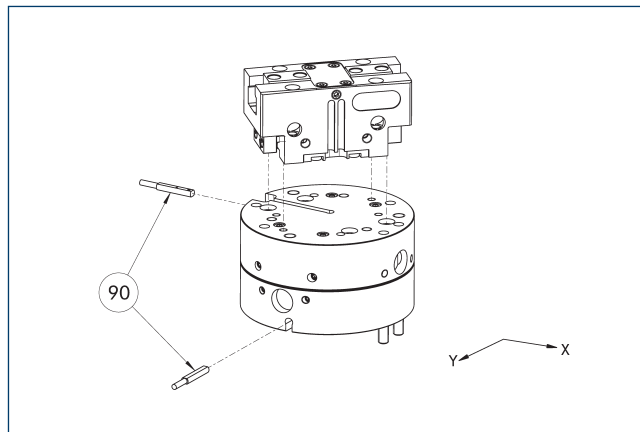


90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione
Unità di compensazione			
TCU-P-050-3-0V	0324757	No	$\pm 1^\circ / \pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ$

Unità di compensazione AGE-F



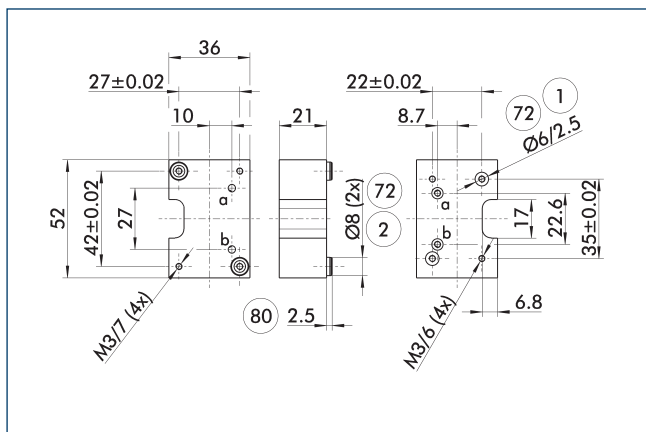
90 Monitoraggio

L'unità dispone di molteplici possibilità di fissaggio per pinze differenti della serie PGN-plus, PGN-plus-P e PZN-plus. Per maggiori informazioni rimandiamo al menu principale.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

① Il monitoraggio della pinza non è possibile a causa del profilo d'ingombro della pinza.

Piastra di adattamento per PGN-plus 50

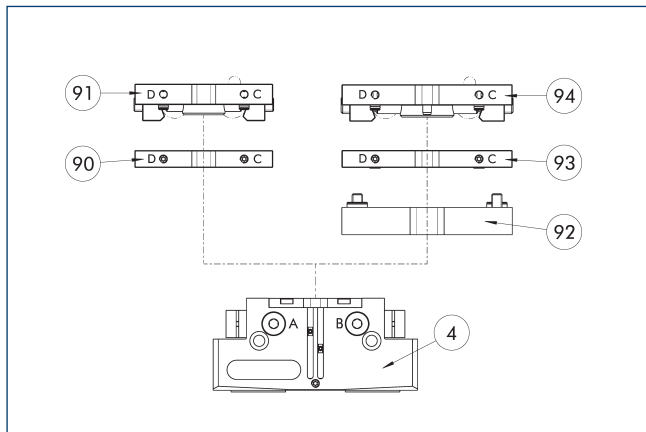


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑦ Sede per boccia di centraggio
- ⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-064-050-P	0305768

Sistema compatto di cambio per pinze

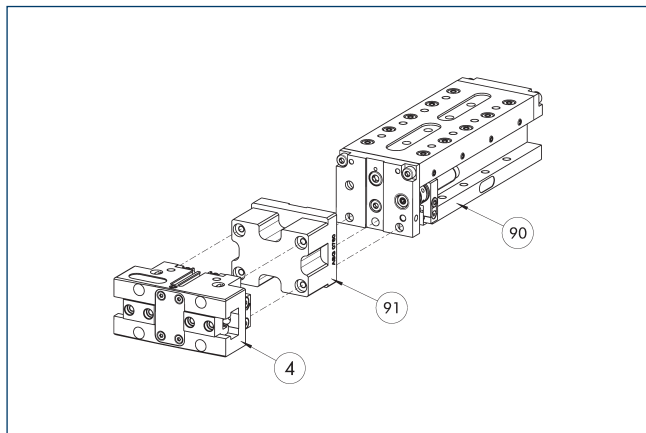


- ④ Pinze
- ⑨① Master compatto di cambio CWK
- ⑨② Piastra adattatrice A-CWA
- ⑨③ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨④ Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-064-050-P	0305768
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-050-P	0305751
Master compatto di cambio CWK	
CWK-050-P	0305750

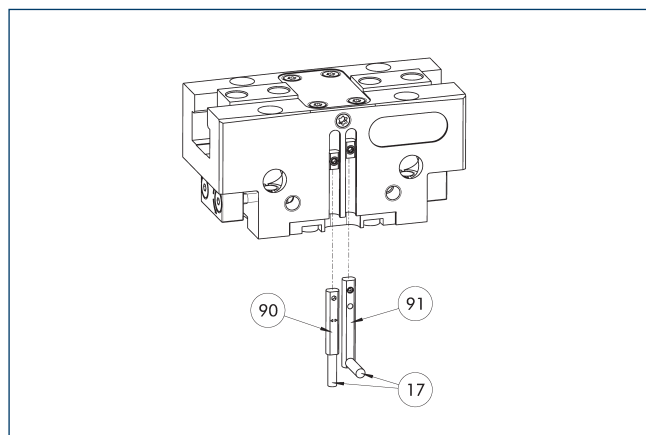
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨② Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttore magnetico elettronico MMS



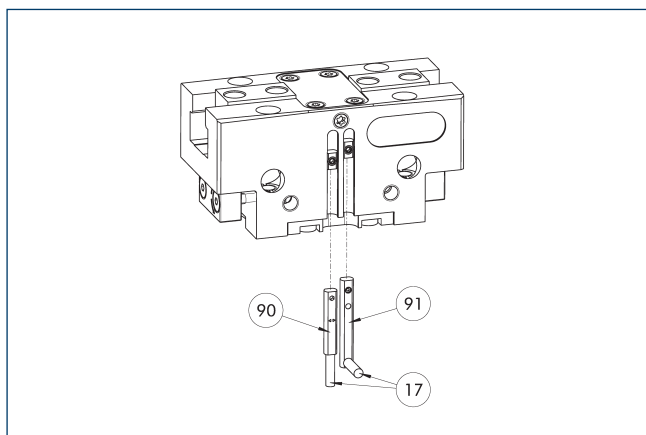
- 17 Uscita cavo
 90 Sensore MMS 22...
 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



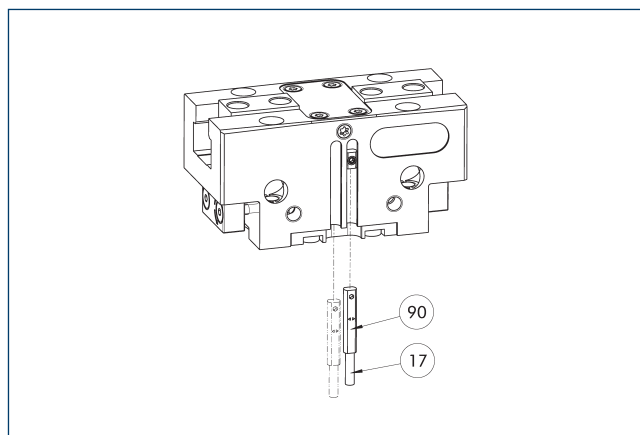
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨① Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
 ⑨① Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



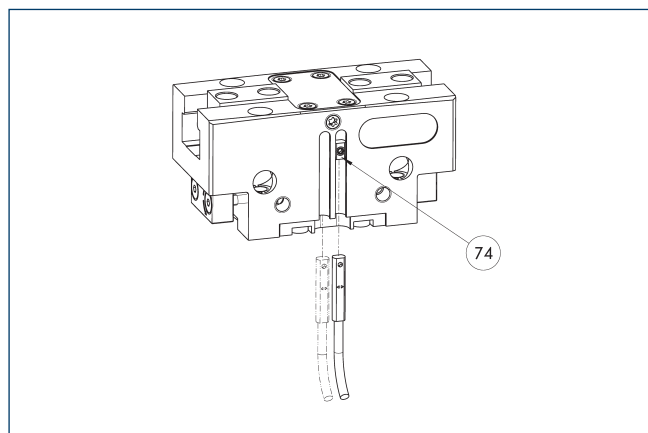
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨① MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



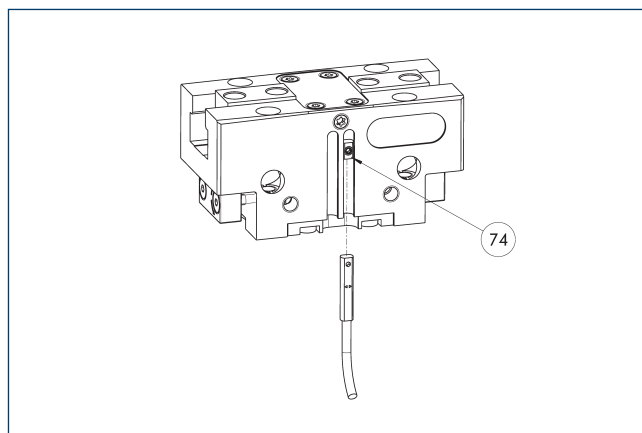
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



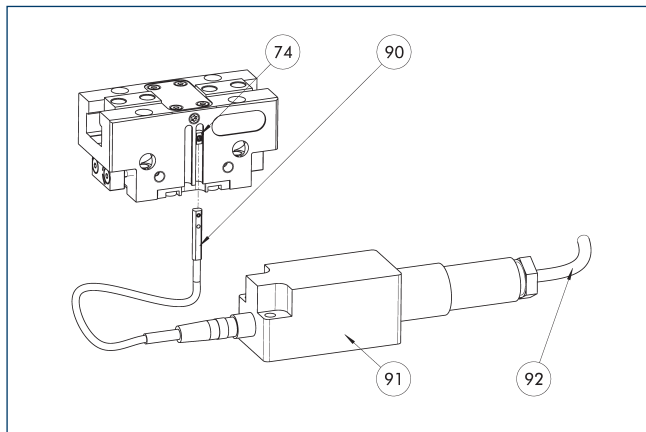
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



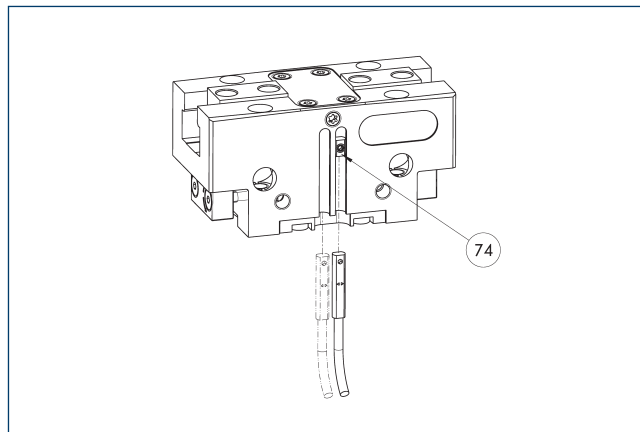
- 74 Limite arresto per sensore
- 90 MMS 22-A-... sensore
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghe per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



- 74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

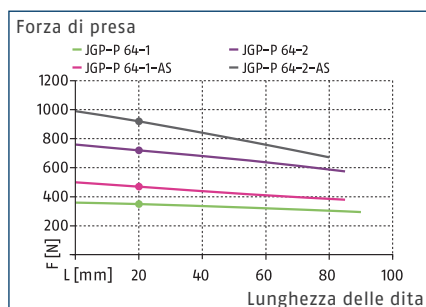
① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

JGP-P 64

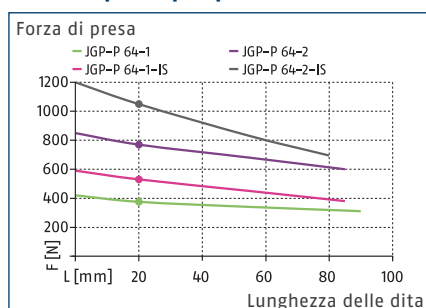
Pinza universale



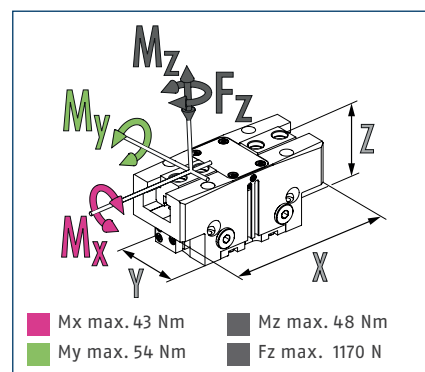
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



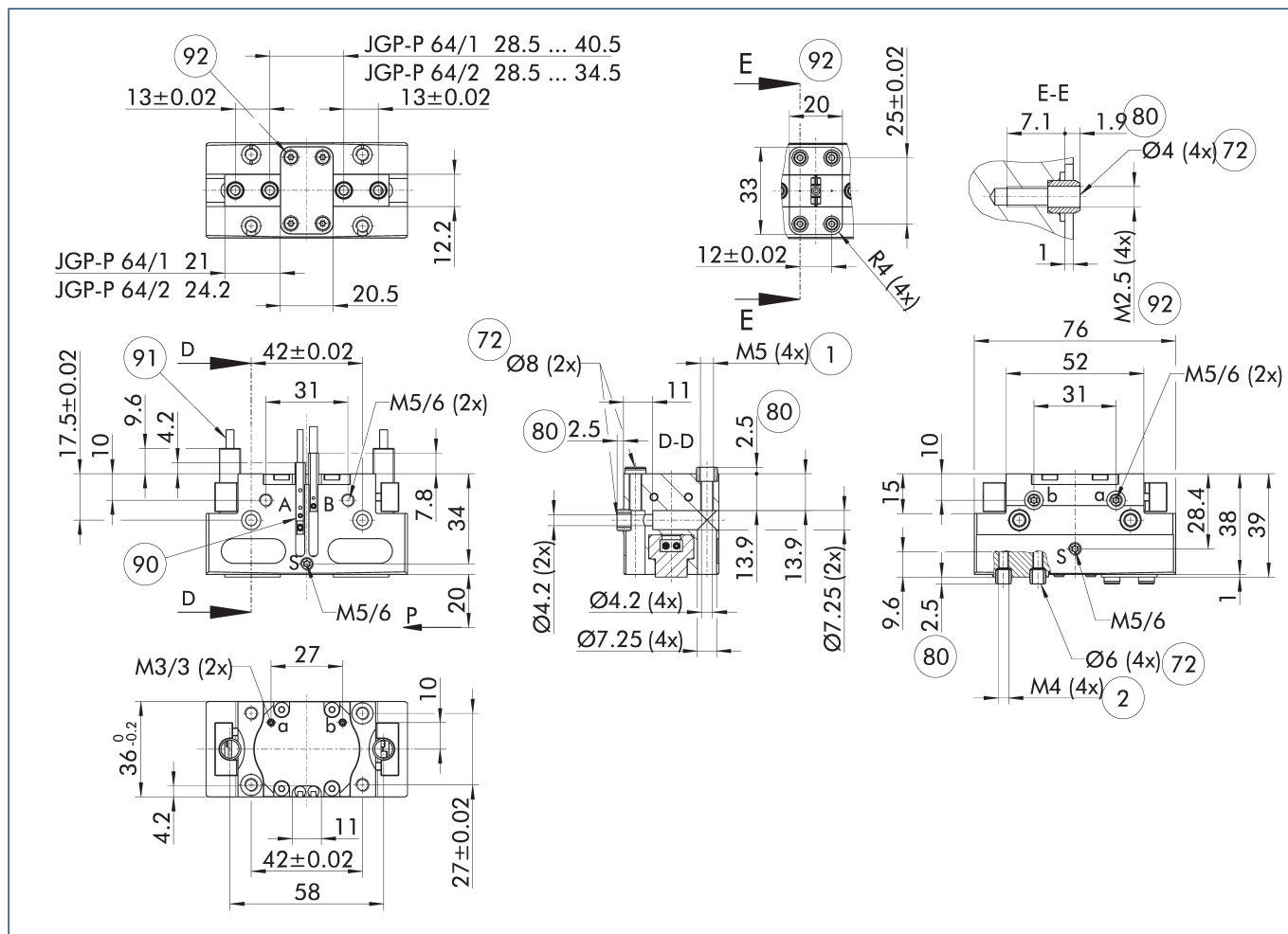
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 64-1	JGP-P 64-2	JGP-P 64-1-AS	JGP-P 64-2-AS	JGP-P 64-1-IS	JGP-P 64-2-IS
ID		1460256	1460257	1460258	1460259	1460260	1460261
Corsa per griffa	[mm]	6	3	6	3	6	3
Forza di apertura/chiusura	[N]	350/375	720/770	470/-	920/-	-/530	-/1050
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			120	200	155	280
Peso	[kg]	0.27	0.27	0.35	0.35	0.35	0.35
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.75	3.6	1.75	3.6	1.75	3.6
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	15	15	24	24	27	27
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.02/0.02	0.02/0.02	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.07	0.07	0.07	0.07
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	90	85	85	80	85	80
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	76 x 36 x 39	76 x 36 x 39	76 x 36 x 57	76 x 36 x 57	76 x 36 x 57	76 x 36 x 57

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Sensore MMS 22...

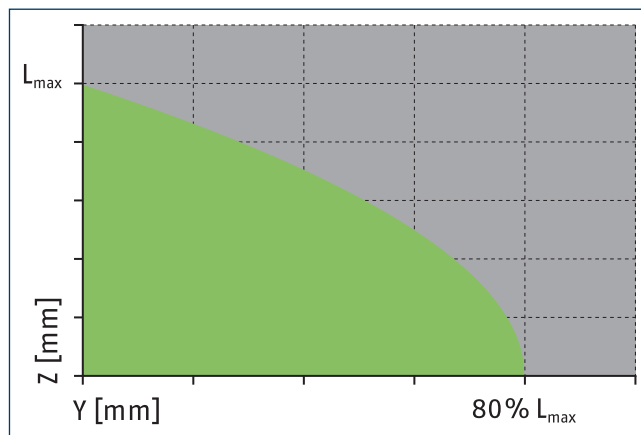
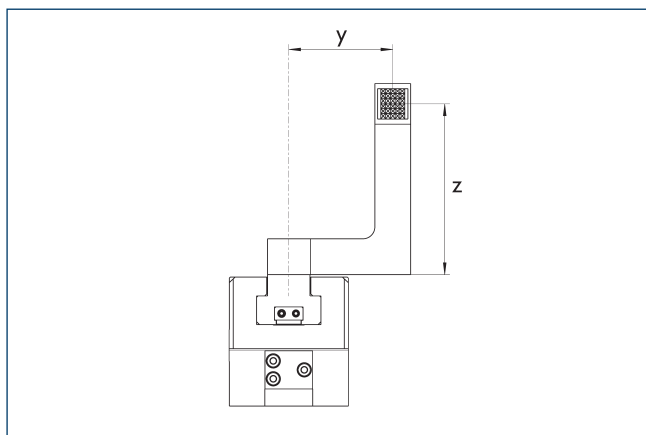
⑨1 Sensore IN ...

⑨2 Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

JGP-P 64

Pinza universale

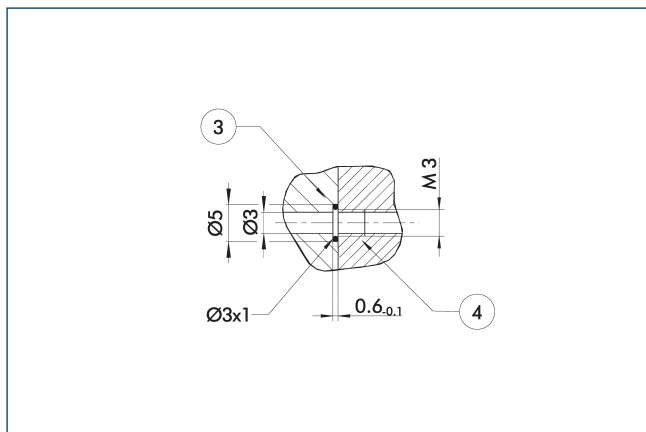
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

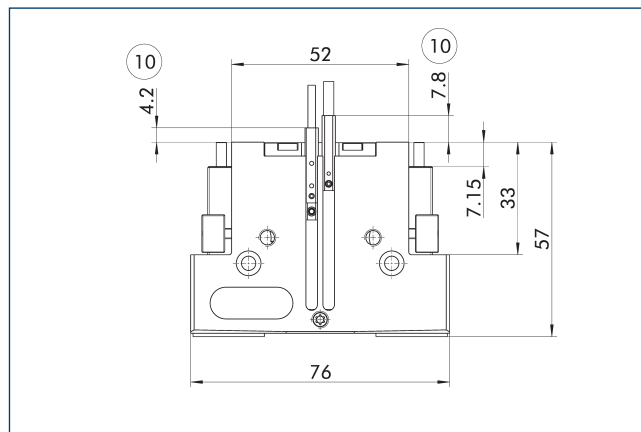


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

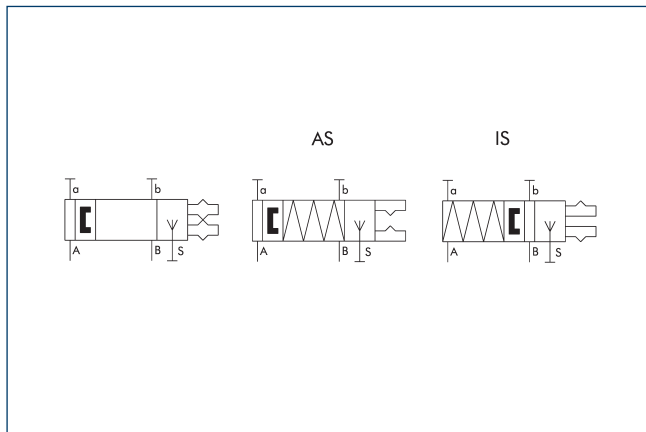
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

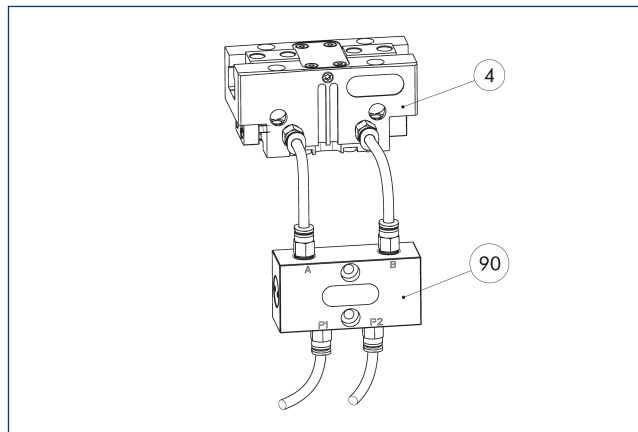
S Collegamento per la
pressurizzazione

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

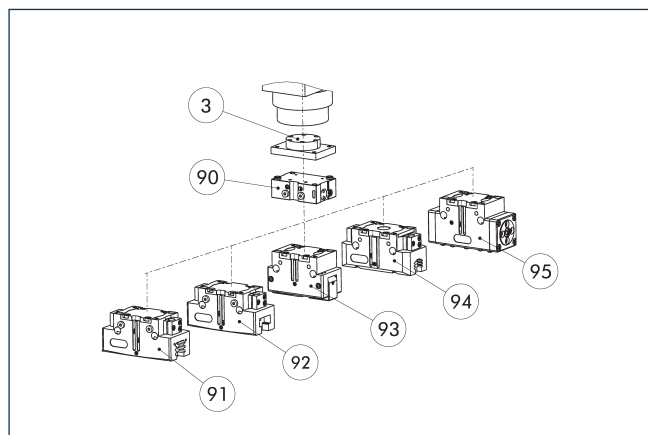
⑨ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P

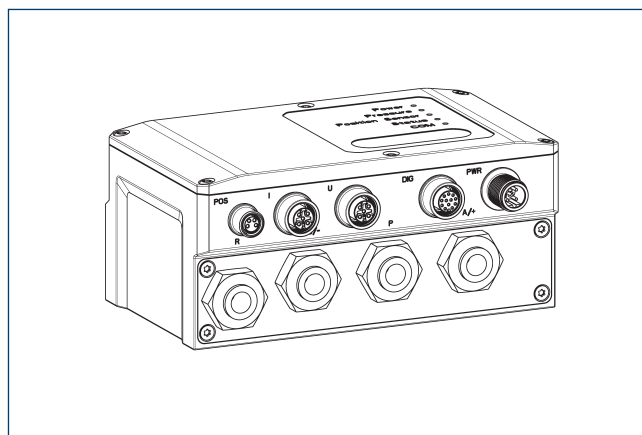


- ③ Piastra adattatrice
- ⑨① Pinza a 2 griffe parallele JGP
- ⑨② Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P
- ⑨③ Pinza angolare a 2 griffe PWG-plus
- ⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨⑤ Pinza parallela a 2 griffe PGB
- ⑨⑥ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID
Valvola di mantenimento pressione	
SDV-P 64-E-P	0300124

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

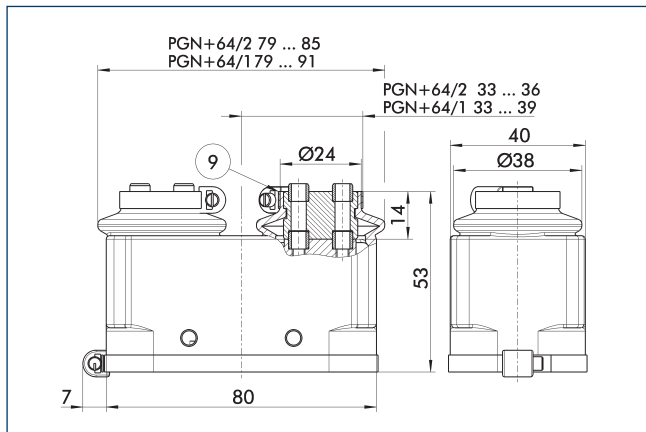


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID
Dispositivo pneumatico di posizionamento	
PPD 10-IOL	1540698
Piastra adattatrice	
A GGN0804-1204-A	1540691
Cavo di collegamento IO-Link	
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida	
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663
Kit di montaggio	
Kit di montaggio PPD	1540705

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 64



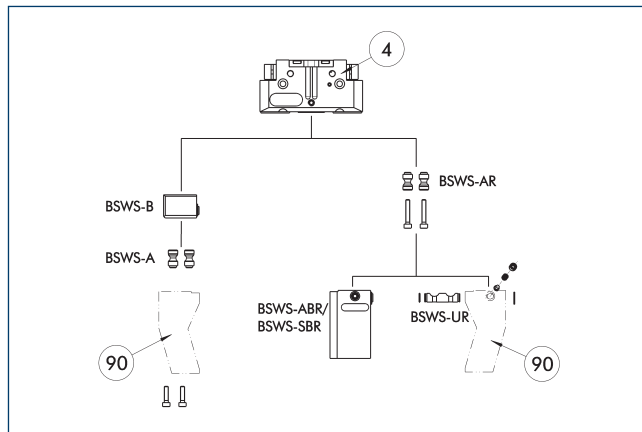
9 Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 64	0371480	65

1 La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



4 Pinze

90 Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 64	0303023	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 64	0302991	1

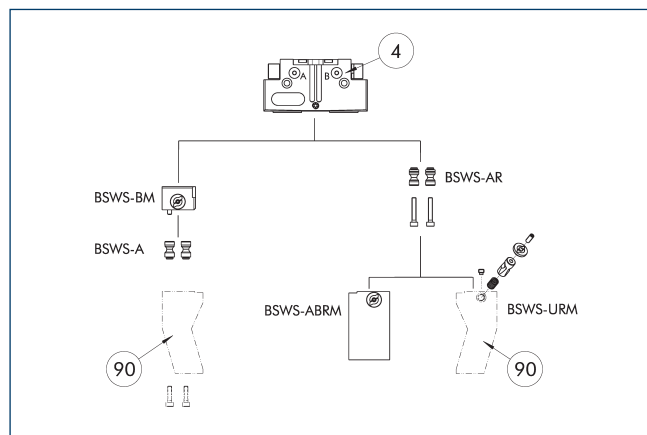
1 Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	64	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 64	1313900	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 64	1398401	1

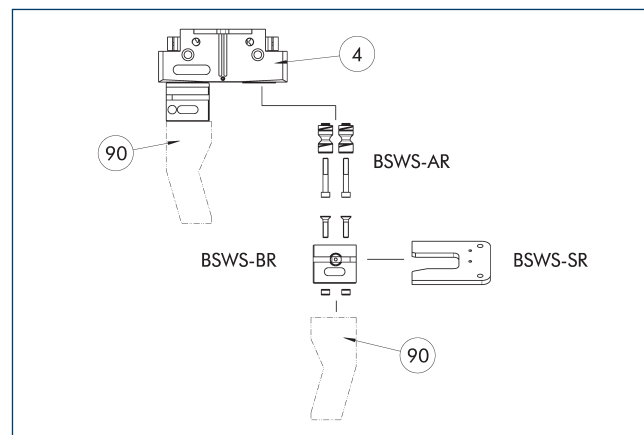
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	64	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 64	0300092	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 64	1555914	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 64	1555950	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

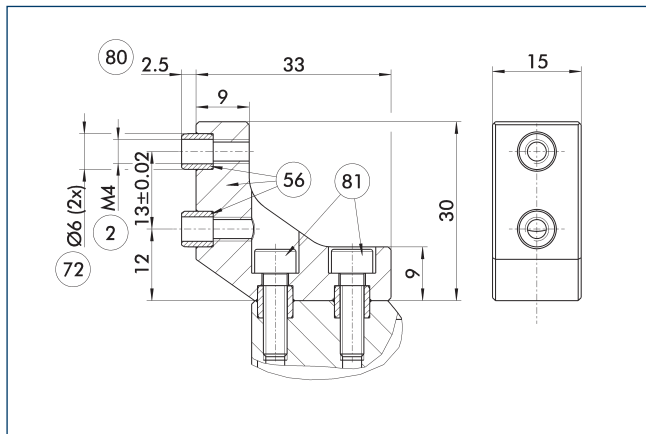
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	64	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 64

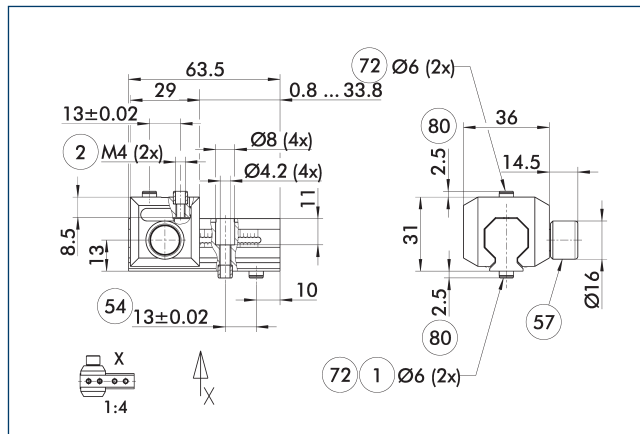


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 64	0311722	Alluminio	PGN-plus 64	1

Griffa intermedia universale UZB 64



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB.

Descrizione	ID	Passo
[mm]		
Griffa intermedia universale		
UZB 64	0300042	1.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

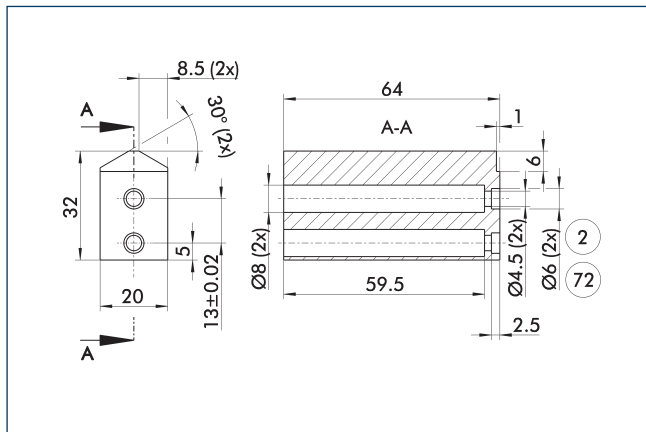
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	64	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	64	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■□□
JGP-P	64	-2 (6 bar)	■■■□□
JGP-P	64	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□
Legenda			
■■■■■		Combinabile senza restrizioni	
■■■□□		Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)	
□□□□		non combinabile	

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 64



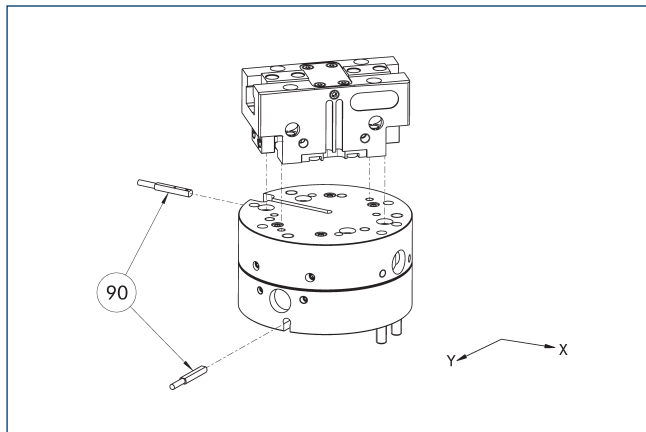
- ② Fissaggio delle dita
- ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Acciaio (1.7131)	1

① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione AGE-F



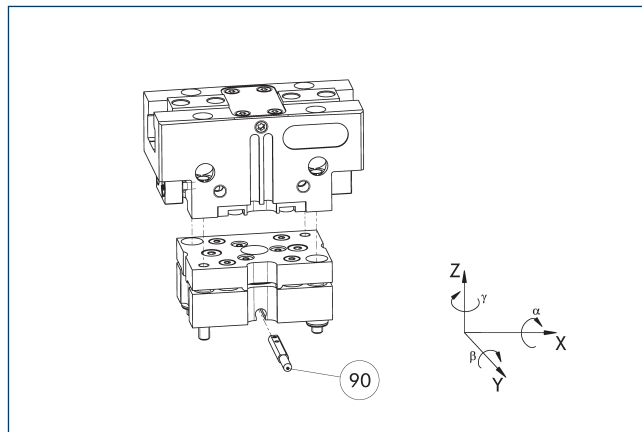
- ⑨⑩ Monitoraggio

L'unità dispone di molteplici possibilità di fissaggio per pinze differenti della serie PGN-plus, PGN-plus-P e PZN-plus. Per maggiori informazioni rimandiamo al menu principale.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

① Il monitoraggio della pinza non è possibile a causa del profilo d'ingombro della pinza.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

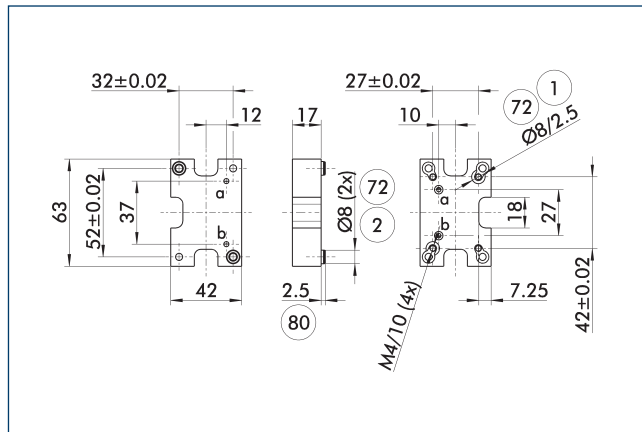


- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-064-3-MV	0324774	Si	±1°/±1,5°/±2°	●
TCU-P-064-3-0V	0324775	No	±1°/±1,5°/±2°	

Piastra di adattamento per PGN-plus 64

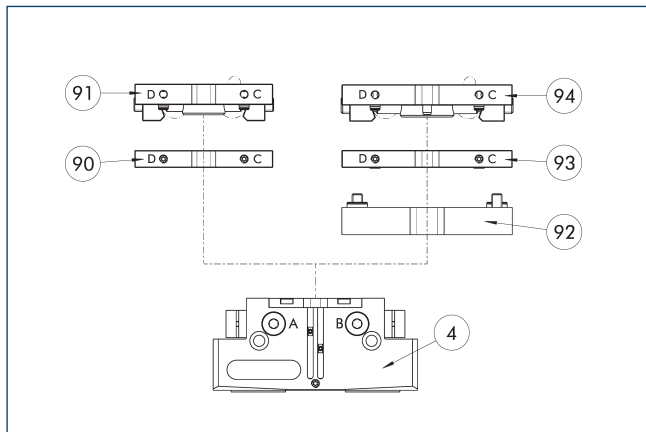


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-080-064-P	0305784

Sistema compatto di cambio per pinze

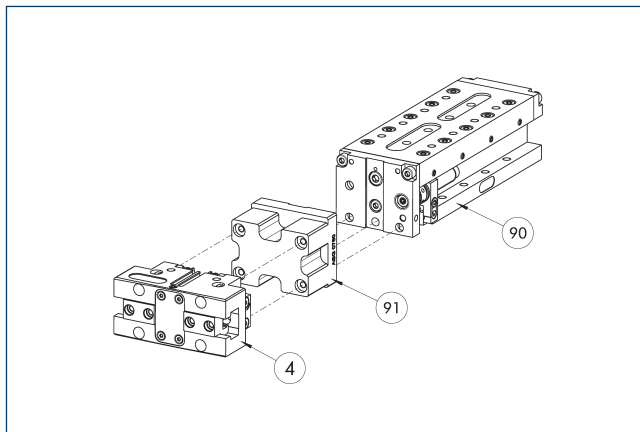


- ④ Pinze
- ⑨② Piastra adattatrice A-CWA
- ⑨① CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨③ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨① Master compatto di cambio CWK
- ⑨④ Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-080-064-P	0305784
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-064-P	0305765
Master compatto di cambio CWK	
CWK-064-P	0305764

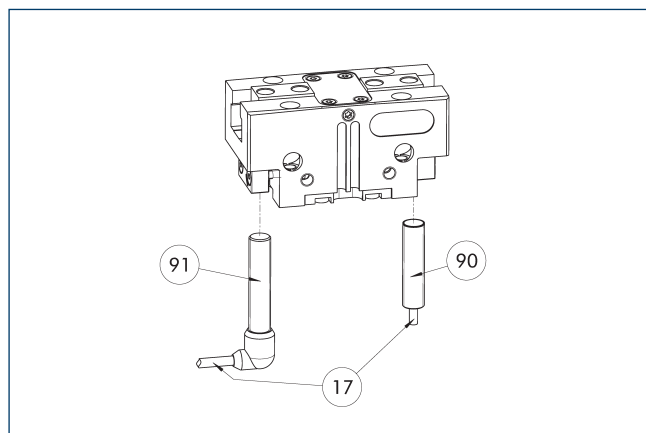
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

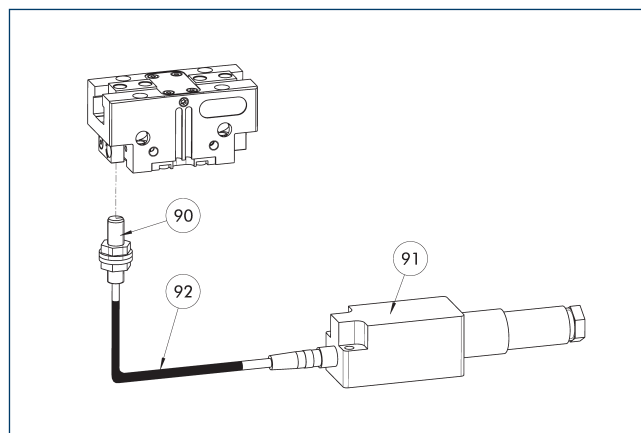


- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore IN ...-SA
- ①91 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



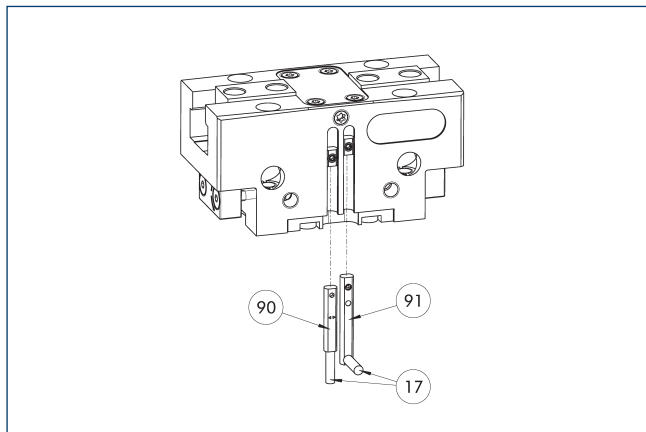
- ①90 Sensore FPS-S
- ①91 Processore elettronico FPS-F5
- ①92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 64/80	1363890	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



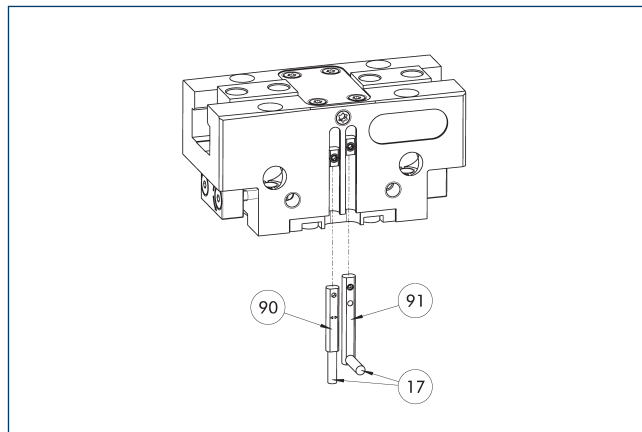
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22...
- ①91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



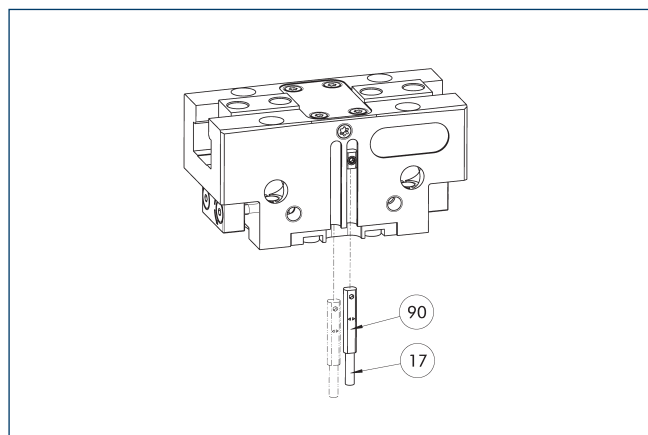
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22 PI1...
- ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



17 Uscita cavo

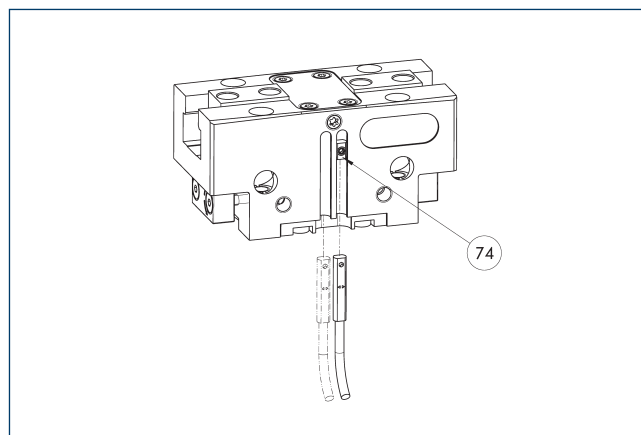
90 MMS 22...-PI2... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



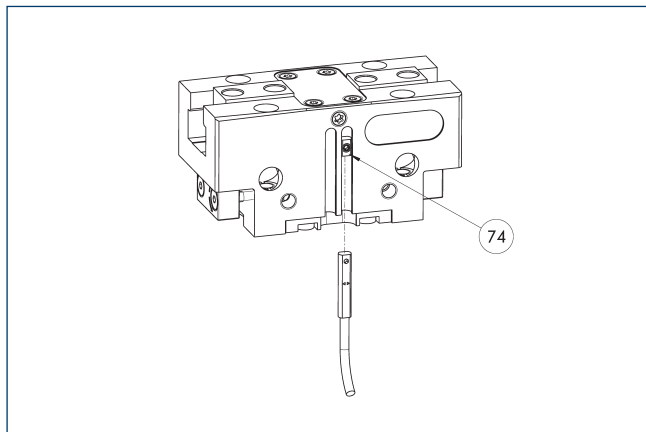
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



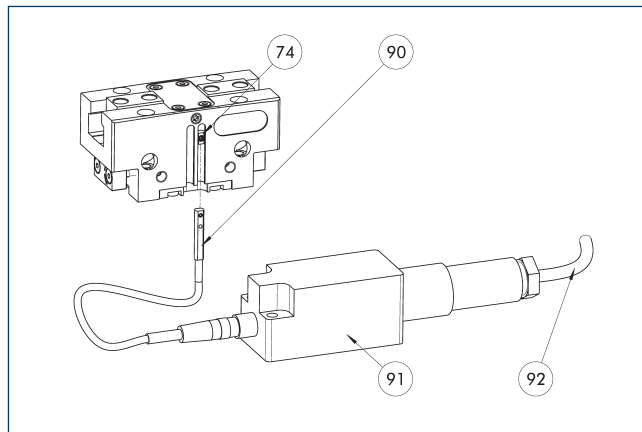
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



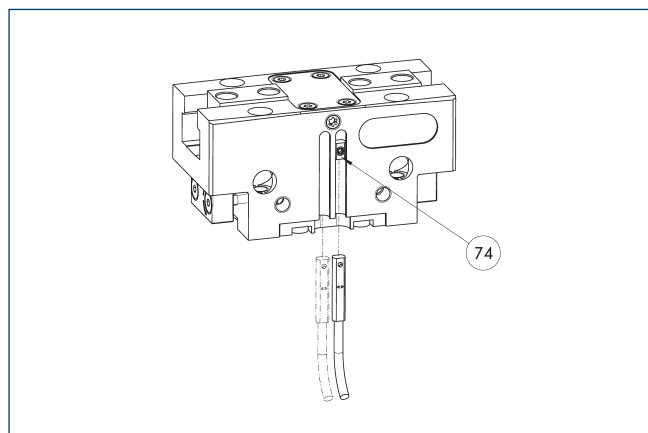
74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



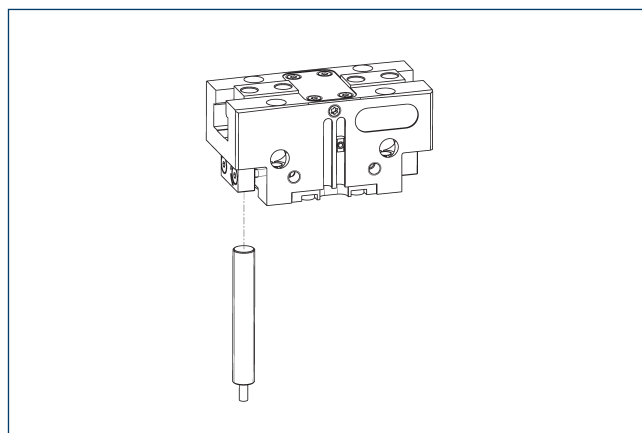
74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 64-1	1366196	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 64-2	1366200	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

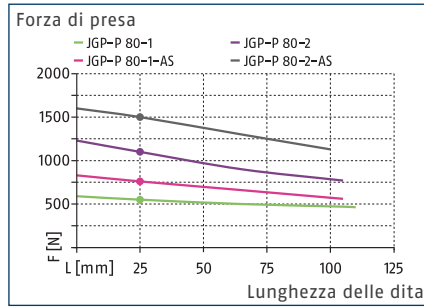
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

JGP-P 80

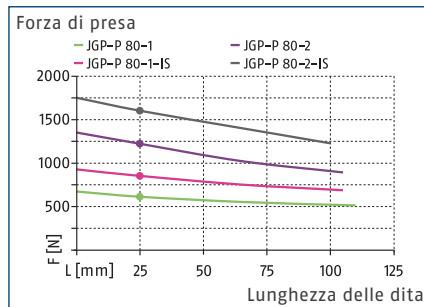
Pinza universale



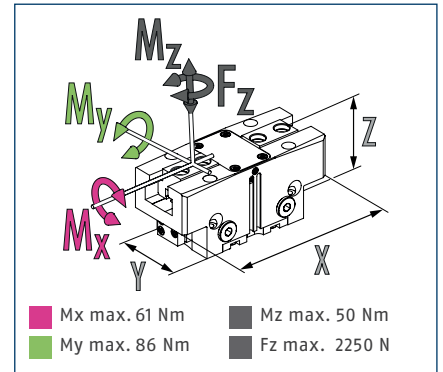
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

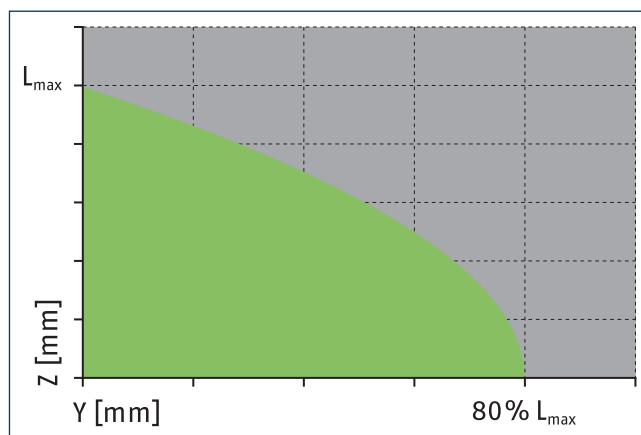
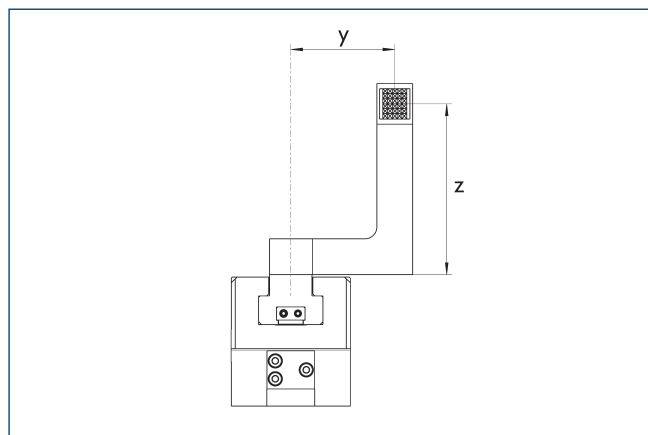
Descrizione		JGP-P 80-1	JGP-P 80-2	JGP-P 80-1-AS	JGP-P 80-2-AS	JGP-P 80-1-IS	JGP-P 80-2-IS
ID		1460262	1460263	1460264	1460265	1460266	1460267
Corsa per griffa	[mm]	8	4	8	4	8	4
Forza di apertura/chiusura	[N]	550/610	1100/1220	760/-	1500/-	-/850	-/1600
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			210	400	240	380
Peso	[kg]	0.51	0.51	0.63	0.63	0.63	0.63
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	2.75	5.5	2.75	5.5	2.75	5.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	29	29	44	44	52	52
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.035/0.035	0.035/0.035	0.03/0.05	0.03/0.05	0.05/0.03	0.05/0.03
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	110	105	105	100	105	100
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	96 x 42 x 49	96 x 42 x 49	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

JGP-P 80

Pinza universale

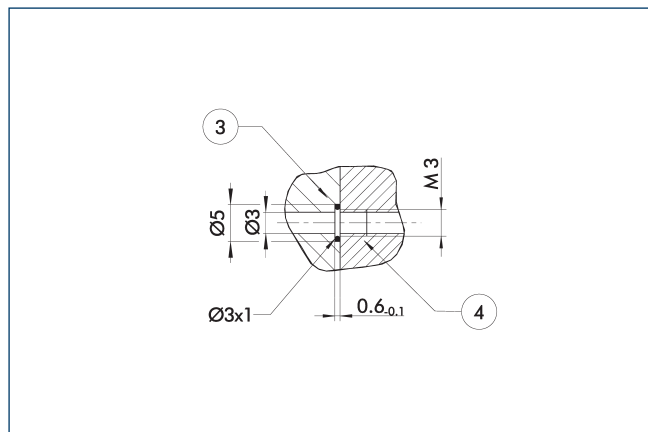
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

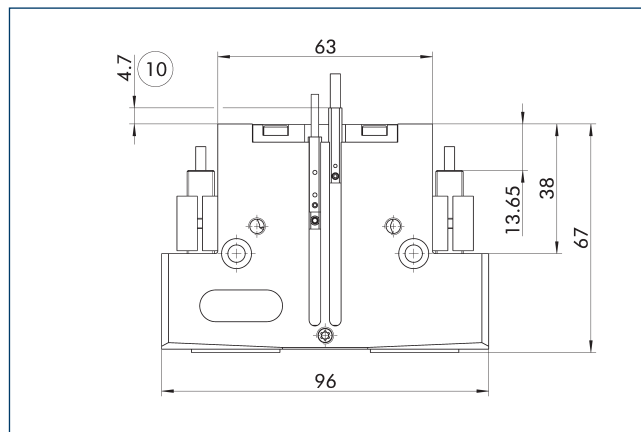


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

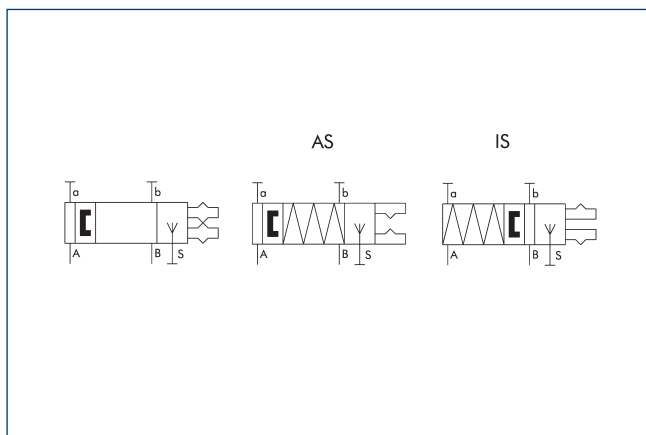
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

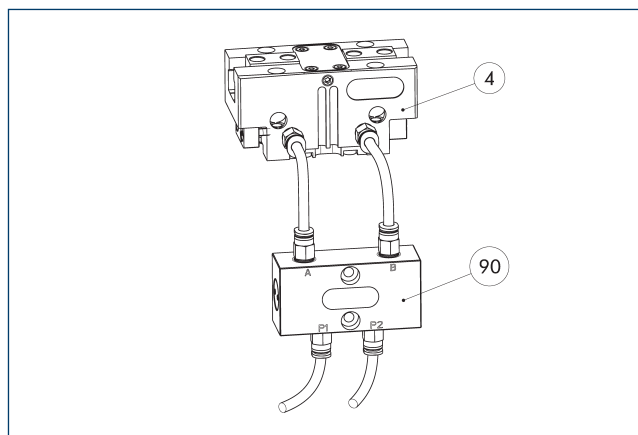


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



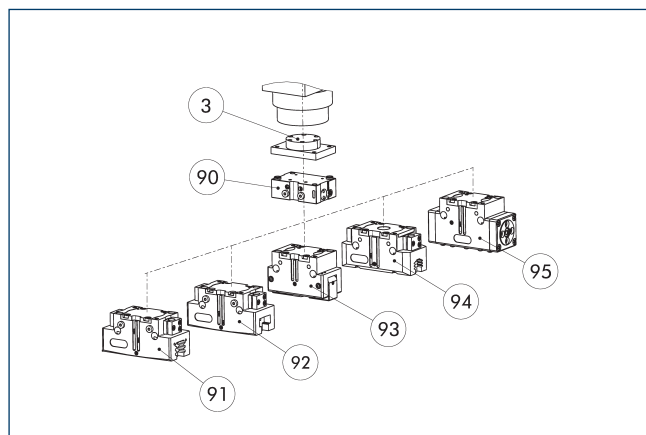
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P

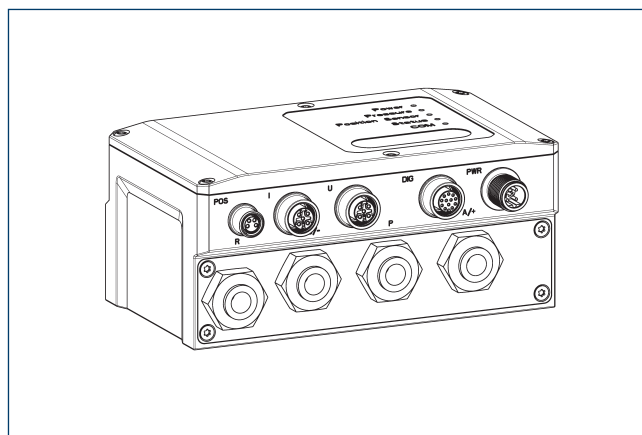


- ③ Piastra adattatrice
- ⑨① Pinza parallela a 2 griffe PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP
- ⑨③ Pinza angolare a 2 griffe PWG-plus
- ⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB
- ⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID
Valvola di mantenimento pressione	
SDV-P 80-E-P	0300125

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

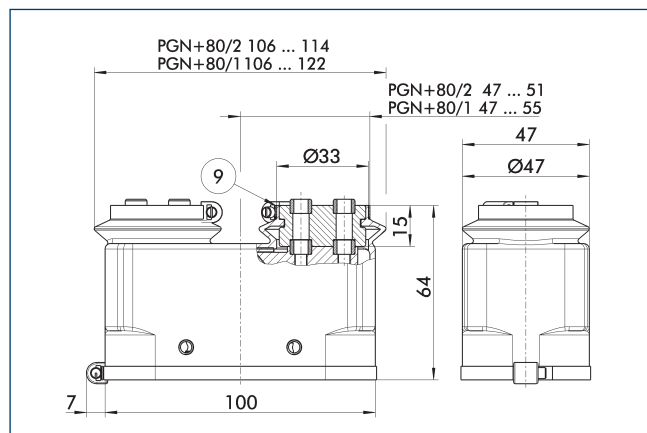


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID
Dispositivo pneumatico di posizionamento	
PPD 10-IOL	1540698
Piastra adattatrice	
A GGN0804-1204-A	1540691
Cavo di collegamento IO-Link	
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida	
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663
Kit di montaggio	
Kit di montaggio PPD	1540705

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 80



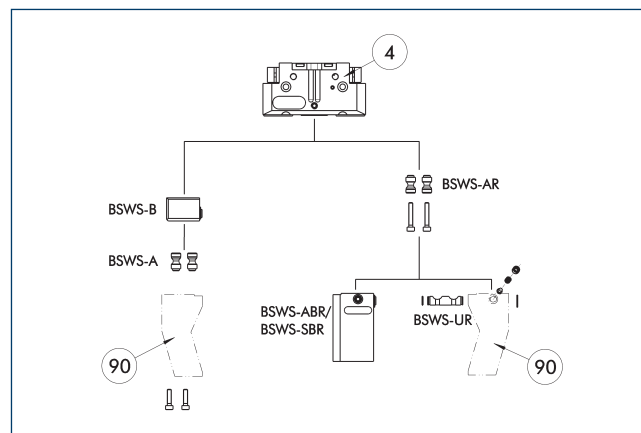
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 80	0371481	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 80	0303025	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 80	0302992	1

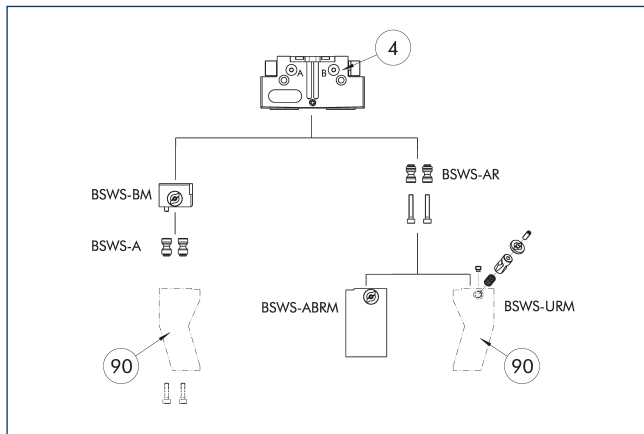
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWs-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 80	1313901	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 80	1398402	1

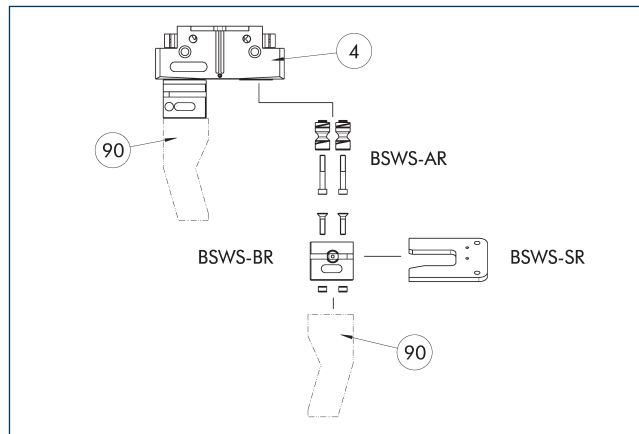
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWs-R



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 80	0300093	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 80	1555917	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 80	1555951	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

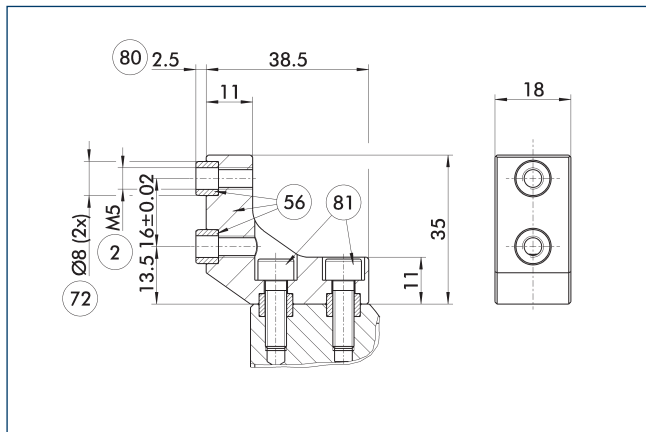
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 80

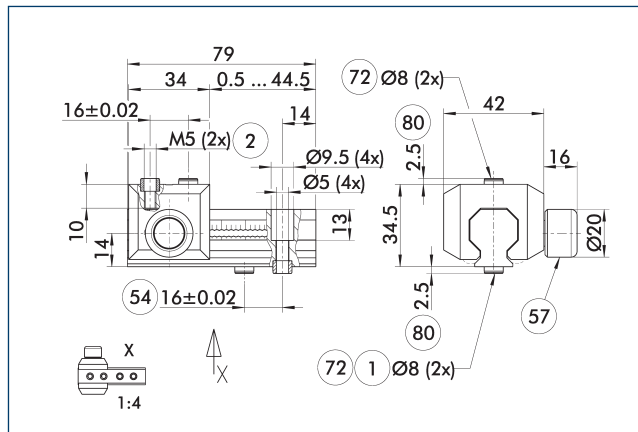


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccola di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 80	0311732	Alluminio	PGN-plus 80	1

Griffa intermedia universale UZB 80



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccola di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 80	0300043	2
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 80	5518271	2

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□

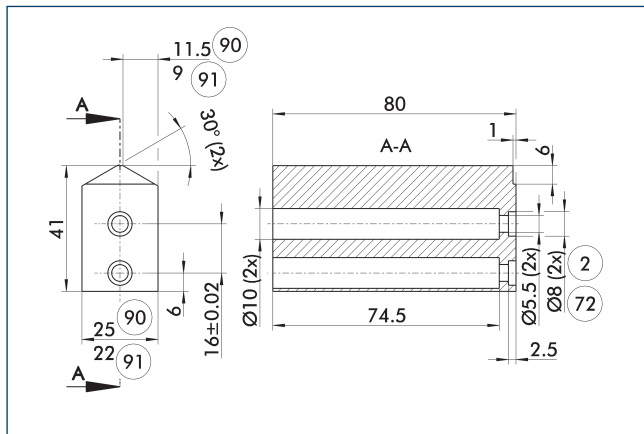
Legenda	
■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

JGP-P 80

Pinza universale

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 80



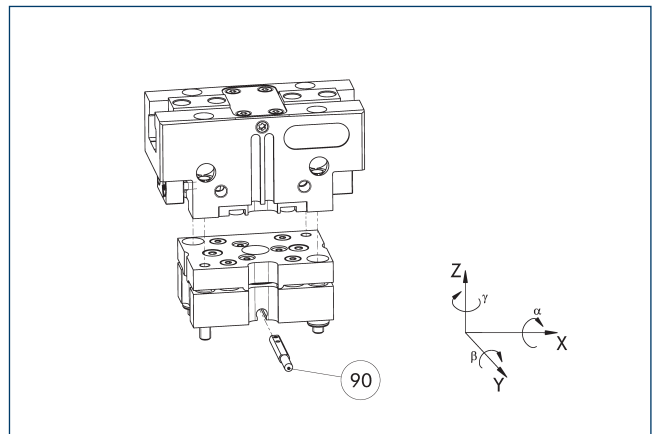
- ② Fissaggio delle dita
- ⑦② Sede per boccola di centraggio
- ⑨① ABR-PGZN-plus
- ⑨② SBR-PGZN-plus

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Acciaio (1.7131)	1

① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

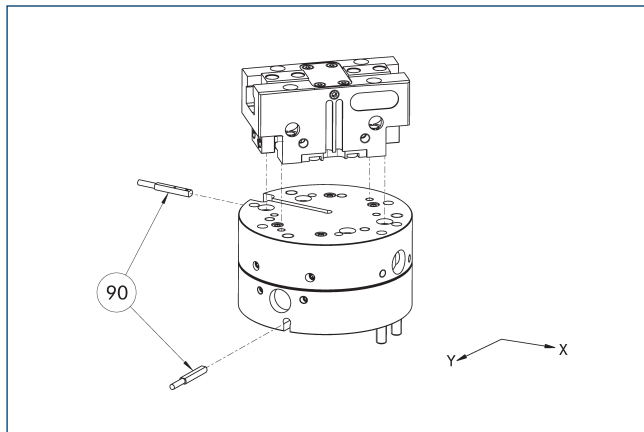


- ⑨① Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-080-3-MV	0324792	Si	$\pm 1^\circ \pm 1,5' \pm 2''$	●
TCU-P-080-3-0V	0324793	No	$\pm 1^\circ \pm 1,5' \pm 2''$	

Unità di compensazione AGE-F



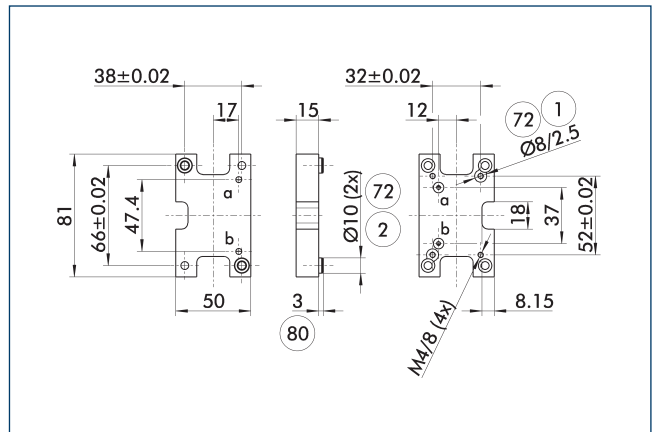
- ⑨① Monitoraggio

L'unità dispone di molteplici possibilità di fissaggio per pinze differenti della serie PGN-plus, PGN-plus-P e PZN-plus. Per maggiori informazioni rimandiamo al menu principale.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

① Il monitoraggio della pinza non è possibile a causa del profilo d'ingombro della pinza.

Piastra di adattamento per PGN-plus 80

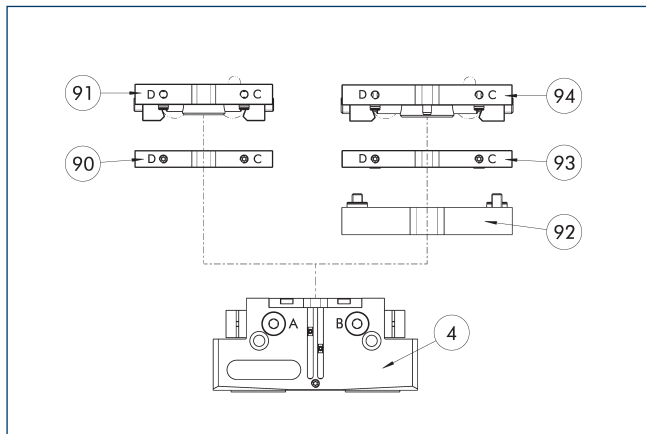


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑦② Sede per boccola di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-100-080-P	0305804

Sistema compatto di cambio per pinze

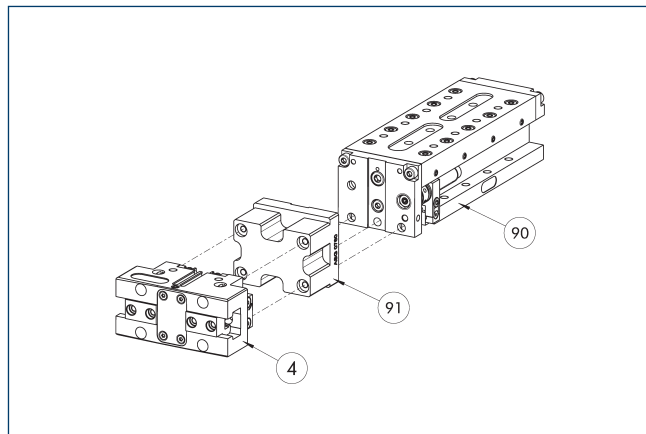


- ④ Pinze
- ⑨② Piastra adattatrice A-CWA
- ⑨① CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨③ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨① Master compatto di cambio CWK
- ⑨④ Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-100-080-P	0305804
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-080-P	0305781
Master compatto di cambio CWK	
CWK-080-P	0305780

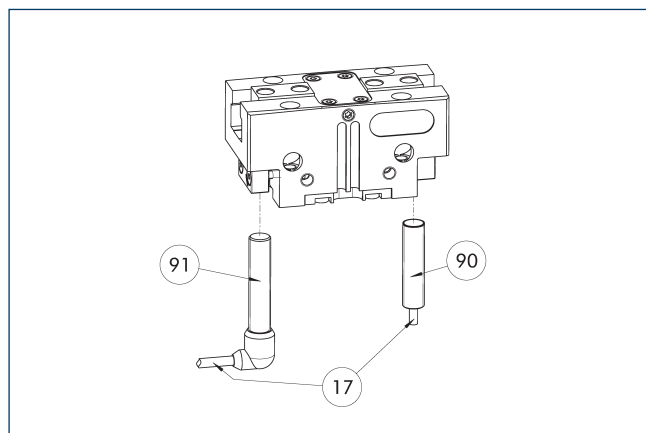
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

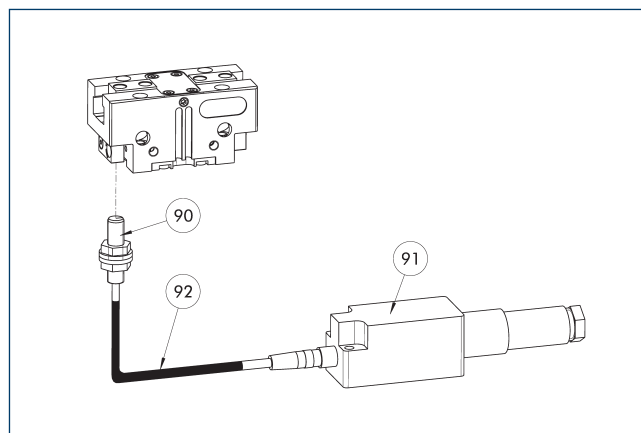


- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore IN ...-SA
- ①91 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



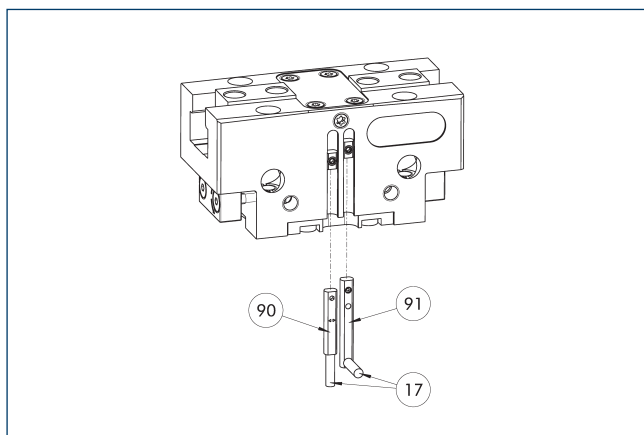
- ①90 Sensore FPS-S
- ①91 Processore elettronico FPS-F5
- ①92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 64/80	1363890	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



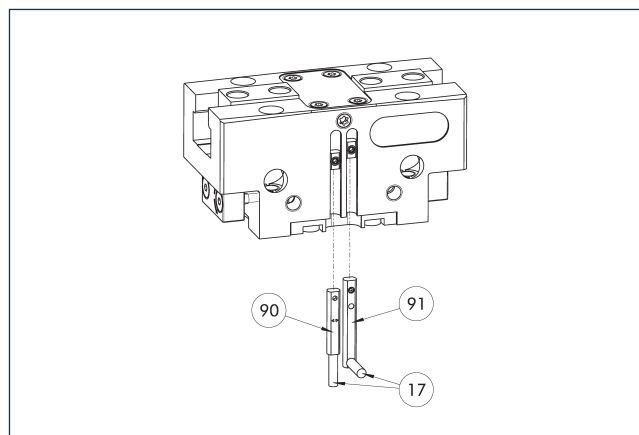
- ①7 Uscita cavo
 ①90 Sensore MMS 22...
 ①91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



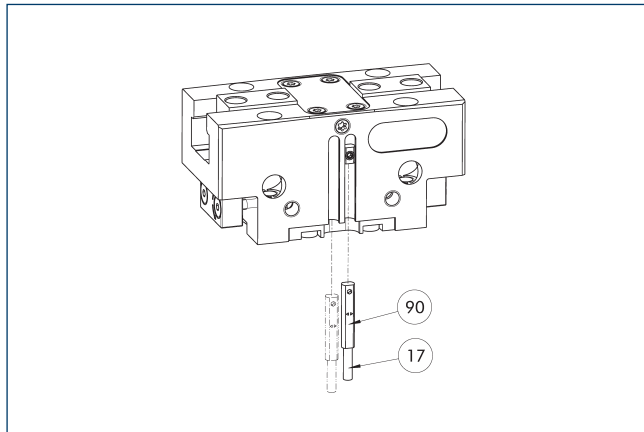
- ①7 Uscita cavo
 ①90 Sensore MMS 22 PI1-...
 ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



17 Uscita cavo

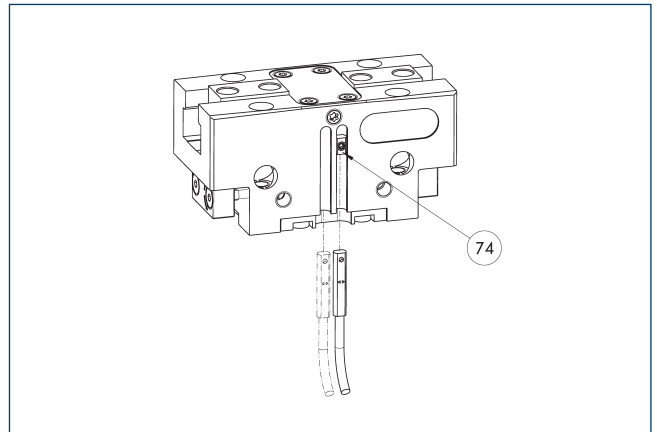
90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



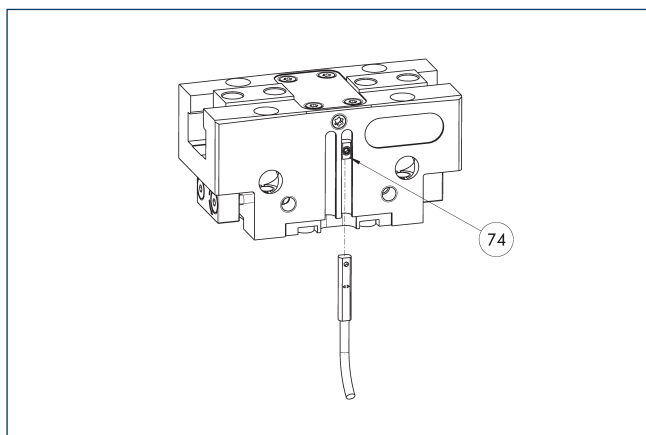
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



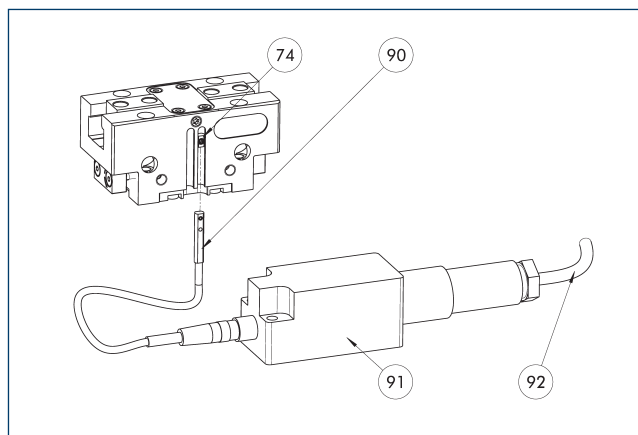
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID
Sensore di posizione analogico	
MMS 22-A-10V-M08	0315825
MMS 22-A-10V-M12	0315828

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare - la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



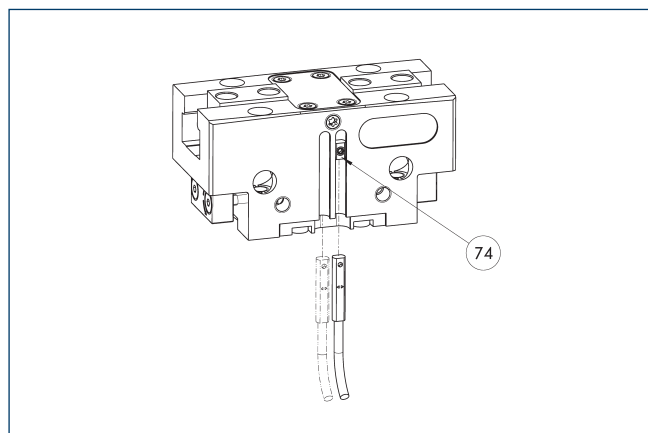
74 Limite arresto per sensore
90 MMS 22-A-... sensore
91 Processore elettronico FPS-F5
92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID
Sensore di posizione analogico	
MMS 22-A-05V-M08	0315805
Processore elettronico	
FPS-F5	0301805
Sensore Teaching Tool	
MT-MMS 22-PI	0301030
Cavo di connessione	
KA BG16-L 12P-1000	0301801

① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



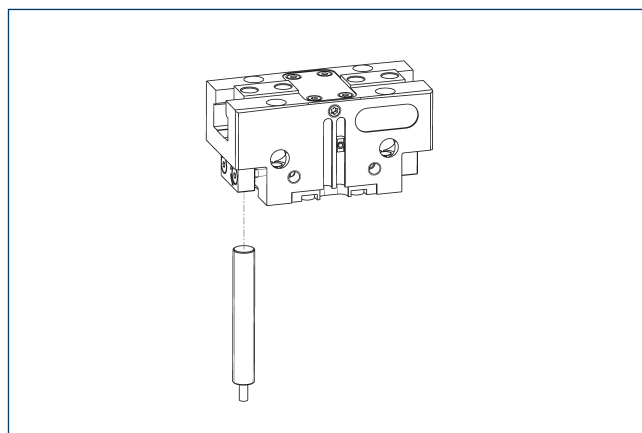
74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



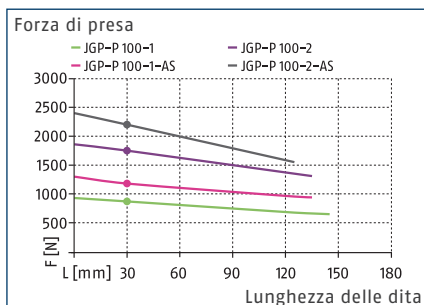
Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 80-1	1366209	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 80-2	1366215	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

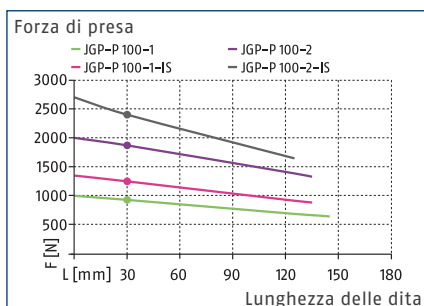
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.



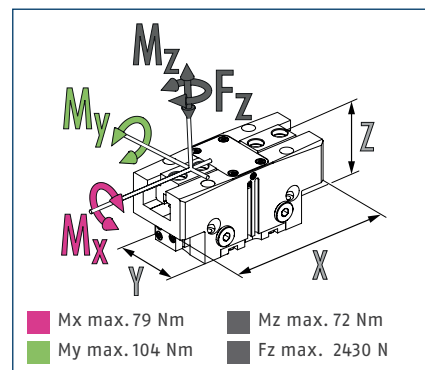
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



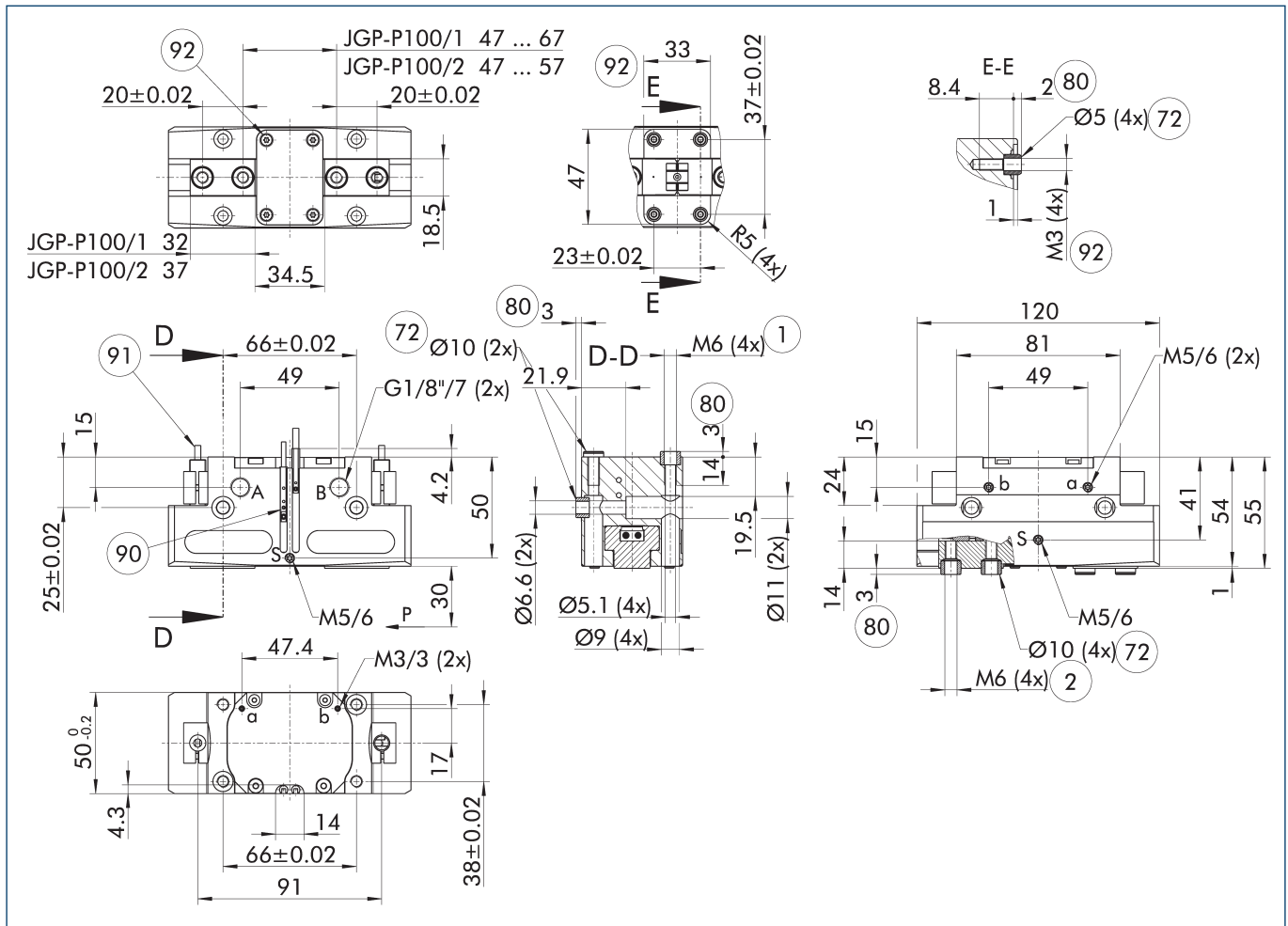
ⓘ Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 100-1	JGP-P 100-2	JGP-P 100-1-AS	JGP-P 100-2-AS	JGP-P 100-1-IS	JGP-P 100-2-IS
ID		1460268	1460269	1460270	1460272	1460273	1460274
Corsa per griffa	[mm]	10	5	10	5	10	5
Forza di apertura/chiusura	[N]	870/930	1750/1870	1180/-	2200/-	-/1250	-/2400
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			310	450	320	530
Peso	[kg]	0.9	0.9	1.1	1.1	1.1	1.1
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	4.35	8.75	4.35	8.75	4.35	8.75
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	55	55	84	84	92	92
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.06/0.06	0.06/0.06	0.05/0.09	0.05/0.09	0.09/0.05	0.09/0.05
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.10	0.10	0.10	0.10
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	145	135	135	125	135	125
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	120 x 50 x 55	120 x 50 x 55	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81

ⓘ Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

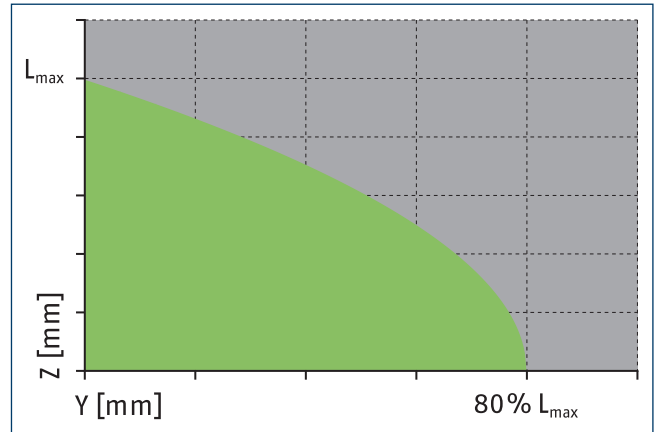
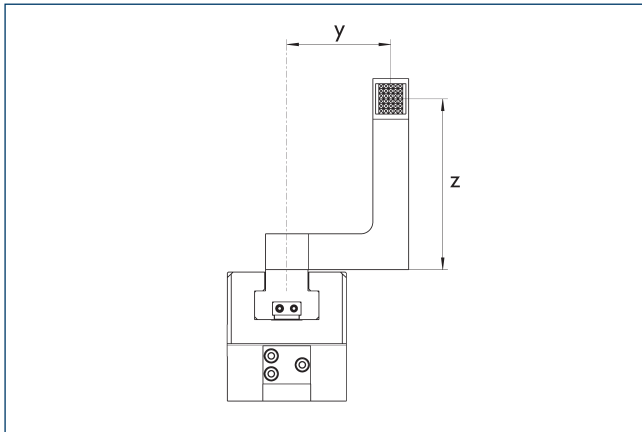
⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Sensore MMS 22...

⑨1 Sensore IN ...

⑨2 Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

Sporgenza max. consentita

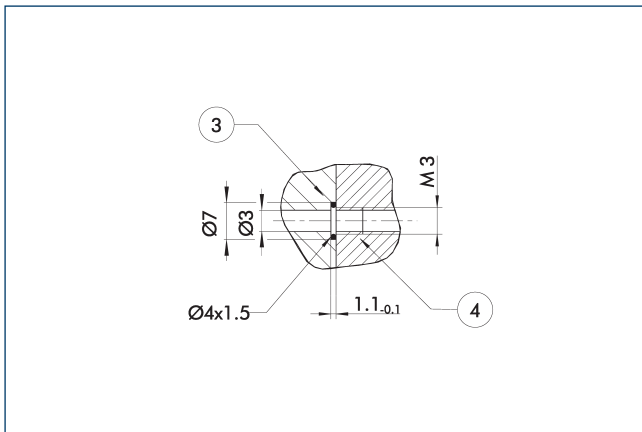


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

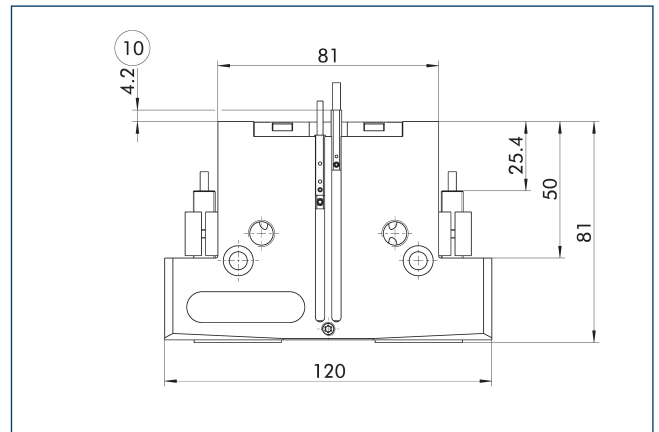


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

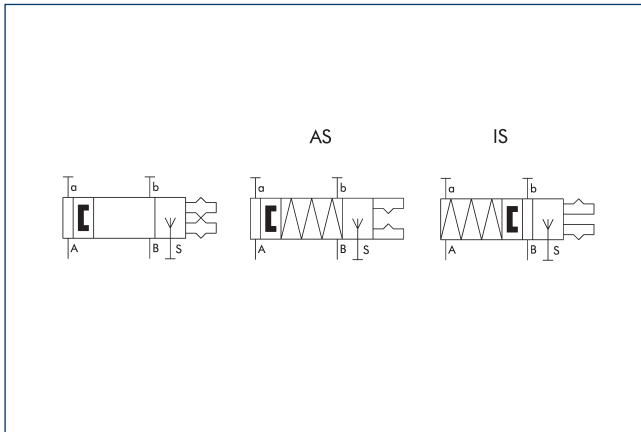
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

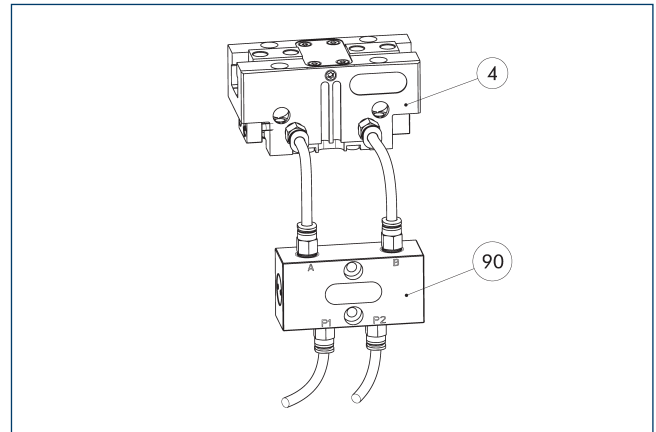
S Collegamento per la
pressurizzazione

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

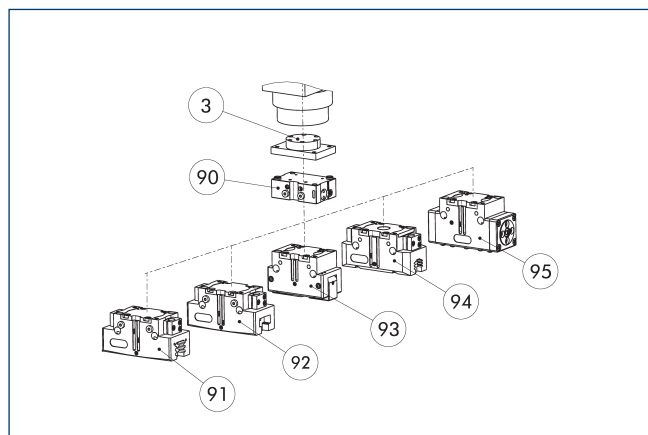
⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P

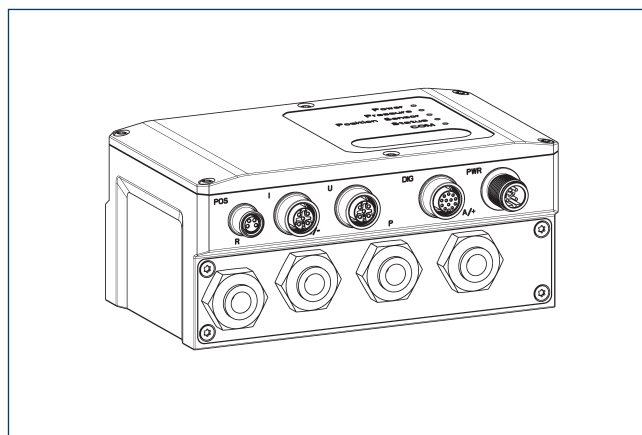


- ③ Piastra adattatrice
- ⑨① Pinza parallela a 2 griffe PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP
- ⑨③ Pinza angolare a 2 griffe PWG-plus
- ⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB
- ⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID
Valvola di mantenimento pressione	
SDV-P 100-E-P	0300126

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

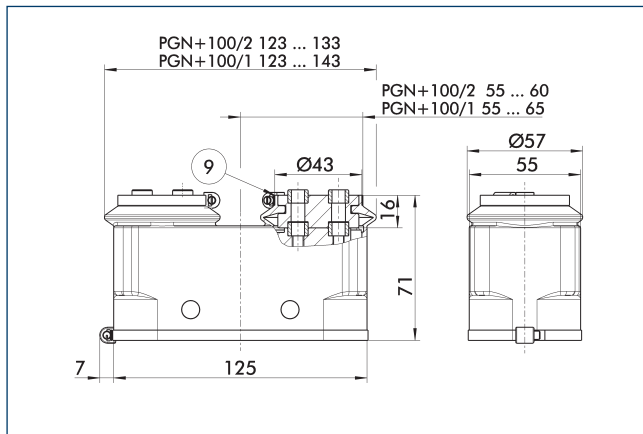


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID
Dispositivo pneumatico di posizionamento	
PPD 20-IOL	1540700
Piastra adattatrice	
A GGN0804-1204-A	1540691
Cavo di collegamento IO-Link	
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida	
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663
Kit di montaggio	
Kit di montaggio PPD	1540705

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 100



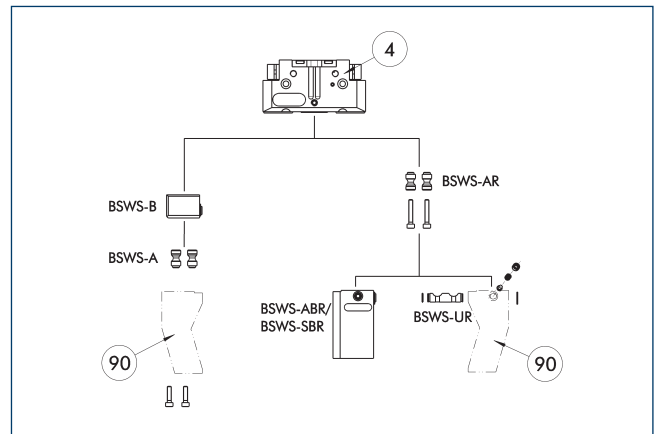
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 100	0371482	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 100	0303027	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 100	0302993	1

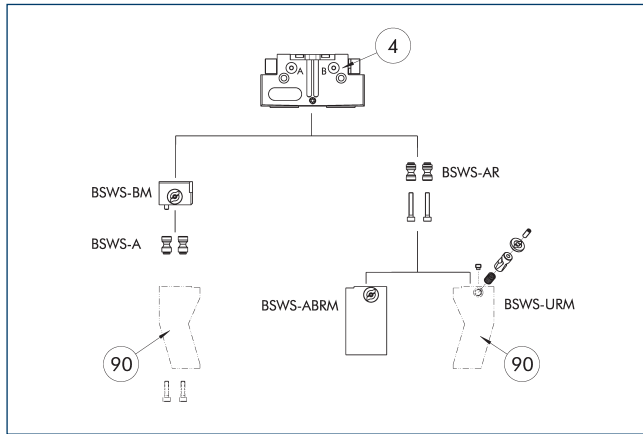
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWs-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 100	1313902	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 100	1398403	1

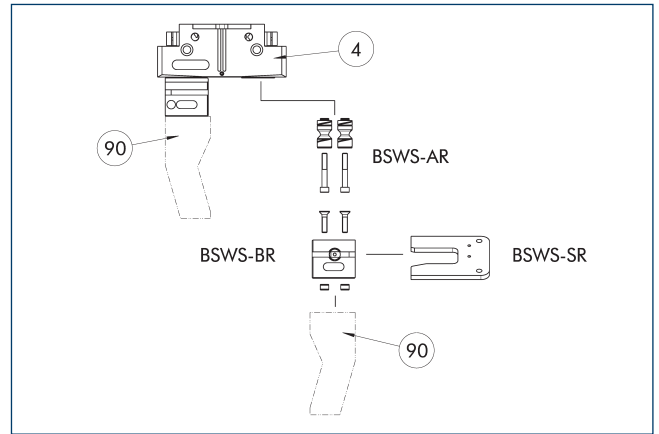
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWs-R



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 100	0300094	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 100	1555933	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 100	1555959	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

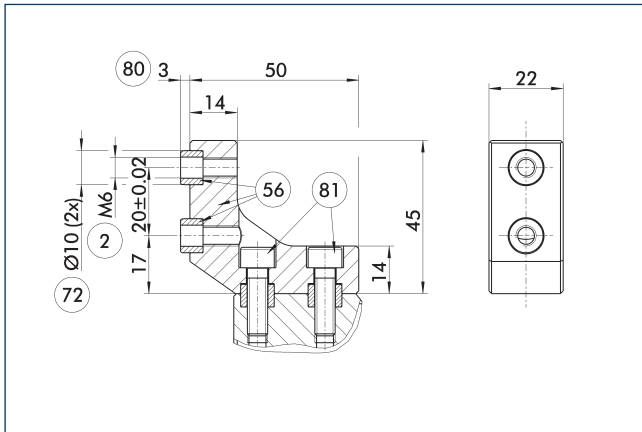
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 100

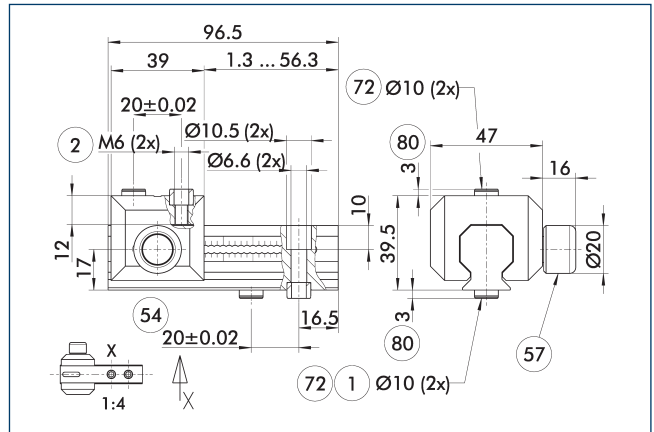


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 100	0311742	Alluminio	PGN-plus 100	1

Griffa intermedia universale UZB 100



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 100	0300044	2.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 100	5518272	2.5

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

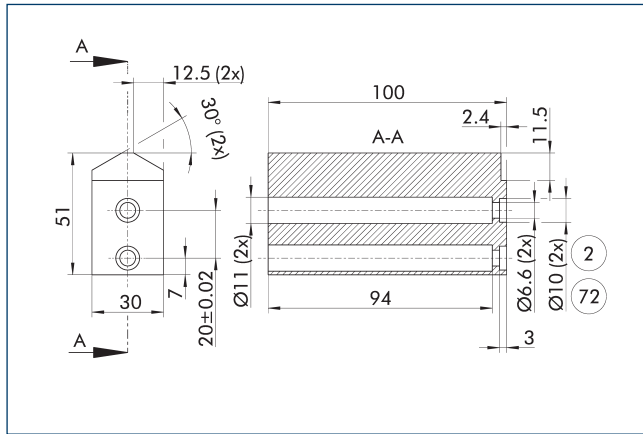
Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	100	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	100	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□

Legenda	
■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 100



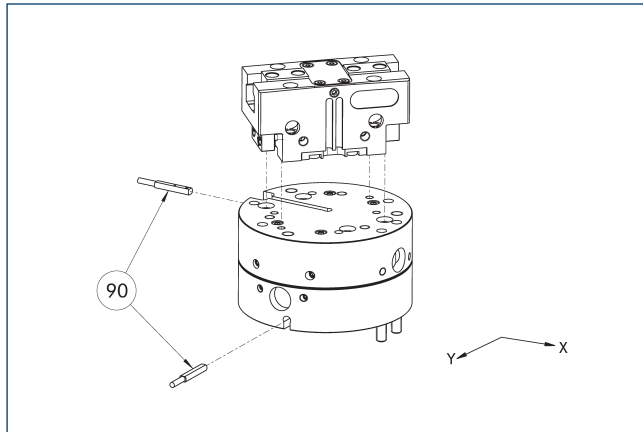
- ② Fissaggio delle dita
- ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Acciaio (1.7131)	1

① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione AGE-F



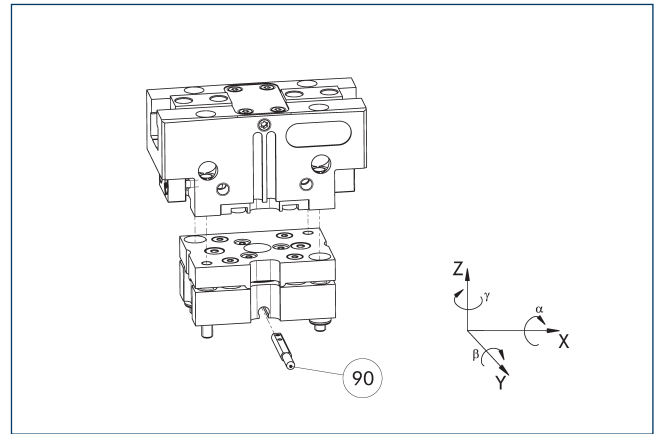
- ⑨⑩ Monitoraggio

L'unità dispone di molteplici possibilità di fissaggio per pinze differenti della serie PGN-plus, PGN-plus-P e PZN-plus. Per maggiori informazioni rimandiamo al menu principale.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

① Il monitoraggio della pinza non è possibile a causa del profilo d'ingombro della pinza.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

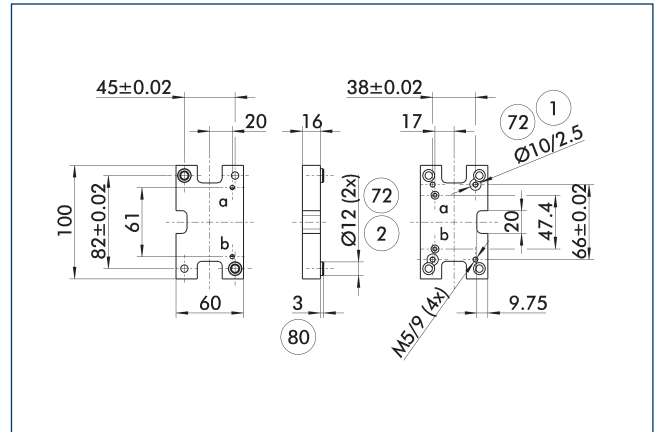


- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-100-2-MV	0324808	Si	±1°/±1,5°/±1,2°	●
TCU-P-100-3-0V	0324811	No	±1°/±1,5°/±1,2°	

Piastra di adattamento per PGN-plus 100

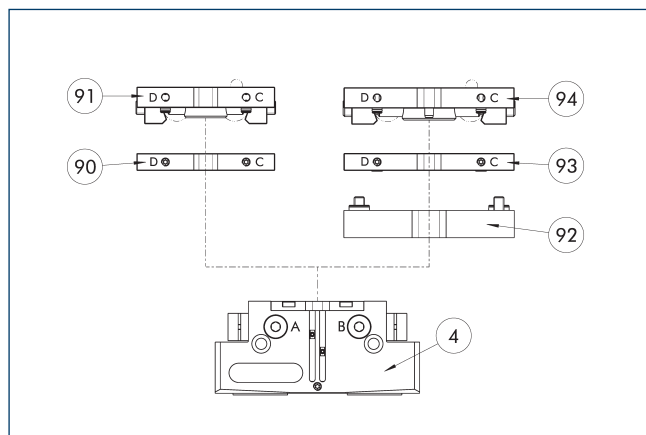


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-125-100-P	0305829

Sistema compatto di cambio per pinze

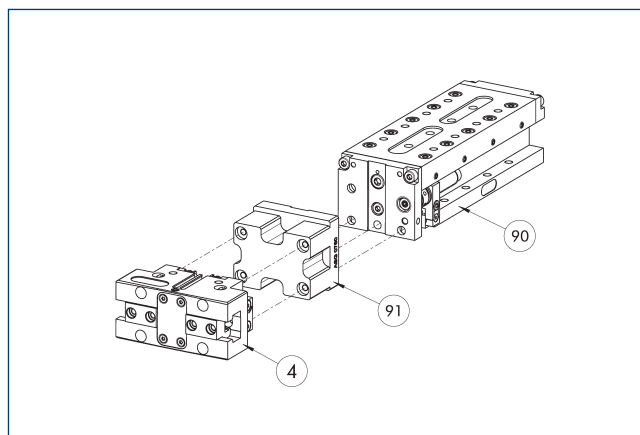


- ④ Pinze
- ⑨② Piastra adattatrice A-CWA
- ⑨① CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨③ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨① Master compatto di cambio CWK
- ⑨④ Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-125-100-P	0305829
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-100-P	0305801
Master compatto di cambio CWK	
CWK-100-P	0305800

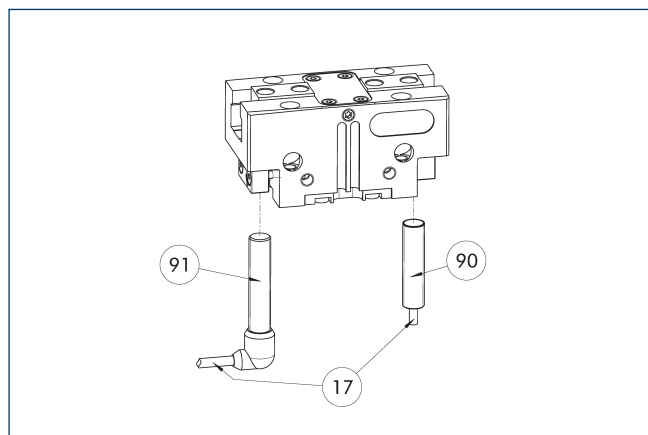
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

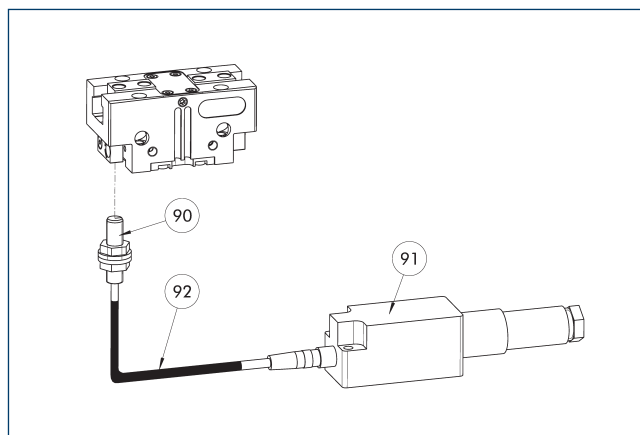


- ①7 Uscita cavo
 ①90 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



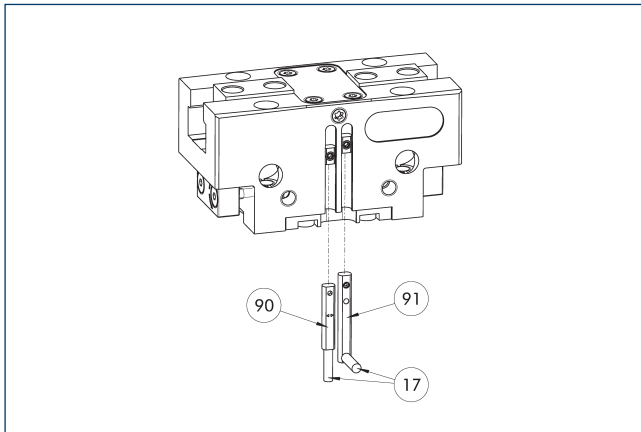
- ①90 Sensore FPS-S
 ①91 Processore elettronico FPS-F5
 ①92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 100	1363897	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



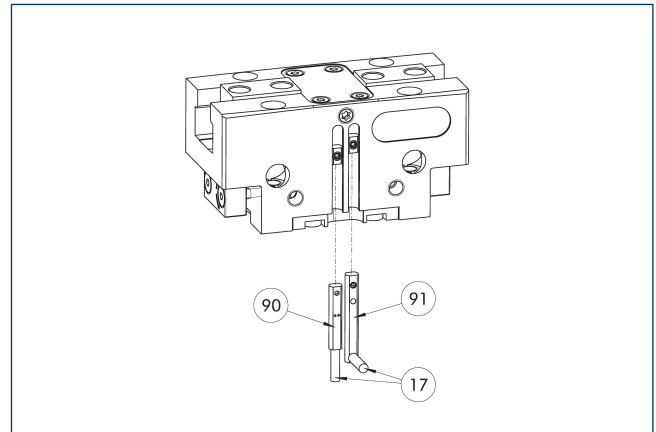
- ①7 Uscita cavo
 ①90 Sensore MMS 22...
 ①91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



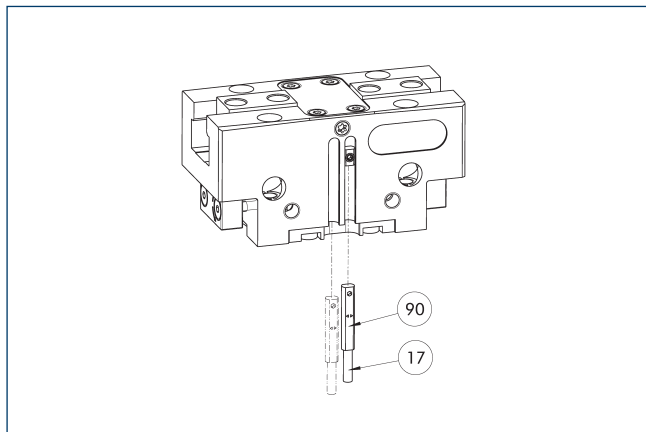
- ①7 Uscita cavo
 ①90 Sensore MMS 22 PI1-...
 ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



17 Uscita cavo

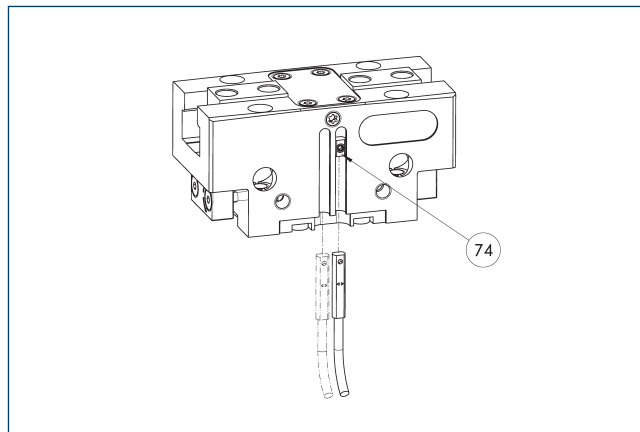
90 MMS 22...-PI2... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



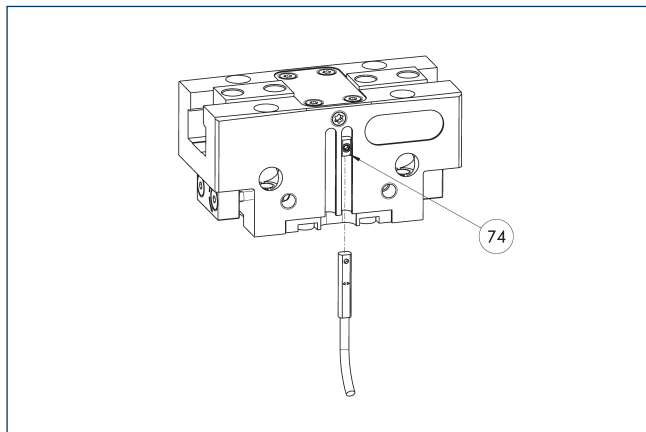
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



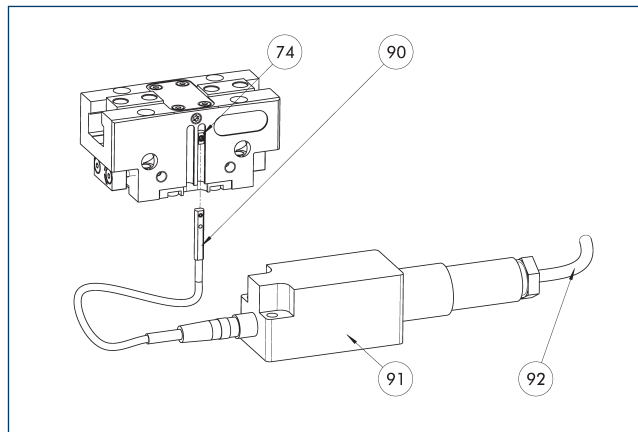
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



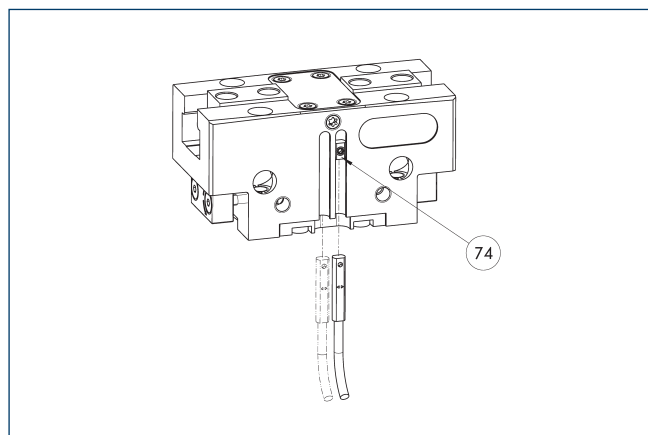
74 Limite arresto per sensore
90 MMS 22-A-... sensore
91 Processore elettronico FPS-F5
92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-I0-Link



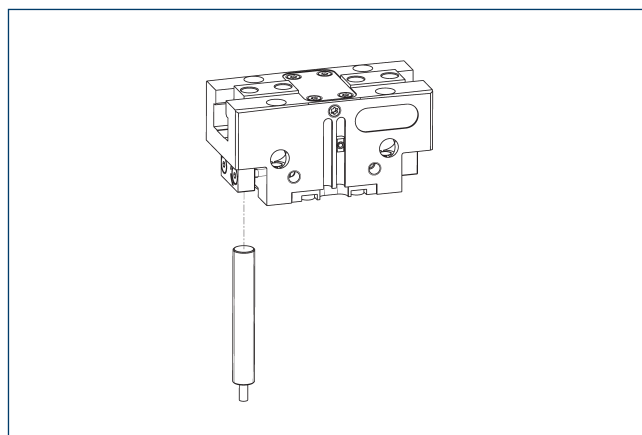
74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia I0-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master I0-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



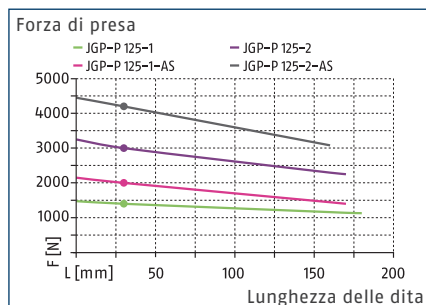
Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 100-1	1366219	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 100-2	1366224	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

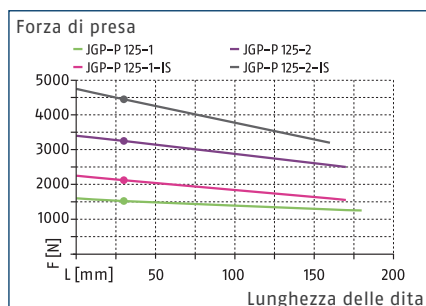
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.



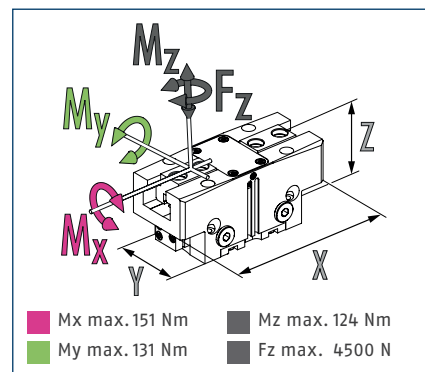
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



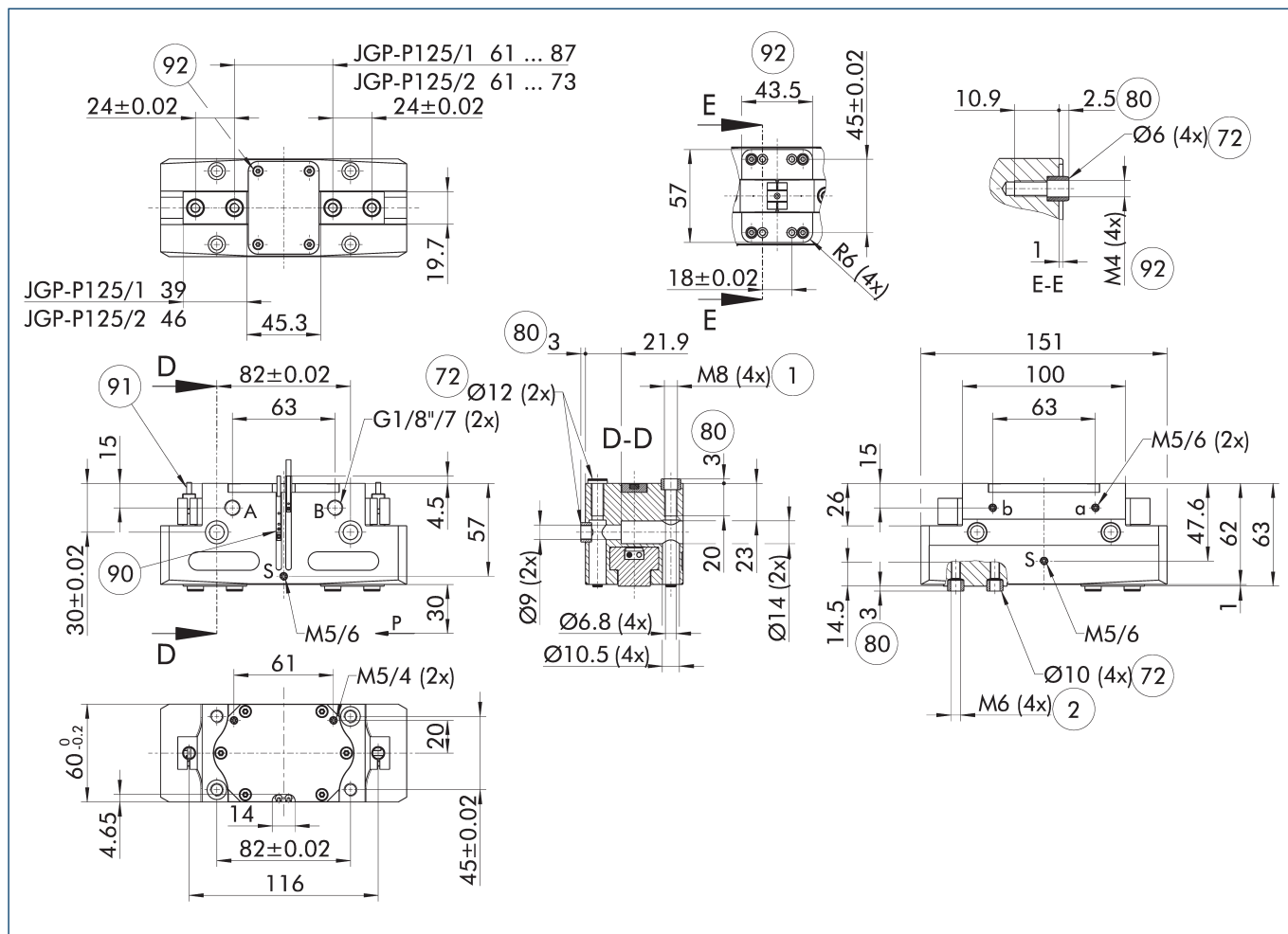
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 125-1	JGP-P 125-2	JGP-P 125-1-AS	JGP-P 125-2-AS	JGP-P 125-1-IS	JGP-P 125-2-IS
ID		1460275	1460276	1460277	1460278	1460279	1460281
Corsa per griffa	[mm]	13	6	13	6	13	6
Forza di apertura/chiusura	[N]	1400/1520	3000/3250	2000/-	4200/-	-/2120	-/4450
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			600	1200	600	1200
Peso	[kg]	1.4	1.4	1.9	1.9	1.9	1.9
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	7	15	7	15	7	15
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	110	110	160	160	185	185
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.09/0.09	0.09/0.09	0.08/0.12	0.08/0.12	0.12/0.08	0.12/0.08
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.15	0.15	0.15	0.15
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	180	170	170	160	170	160
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	151 x 60 x 63	151 x 60 x 63	151 x 60 x 93	151 x 60 x 93	151 x 60 x 93	151 x 60 x 93

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

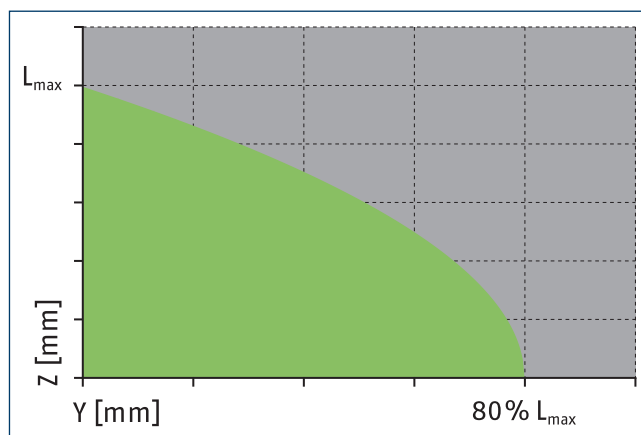
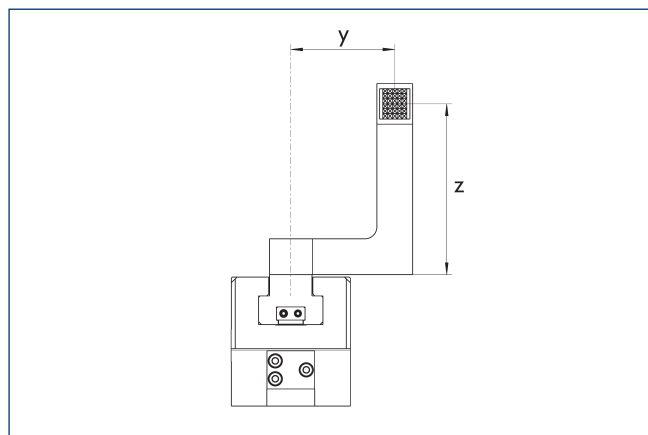
⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Sensore MMS 22...

⑨1 Sensore IN ...

⑨2 Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

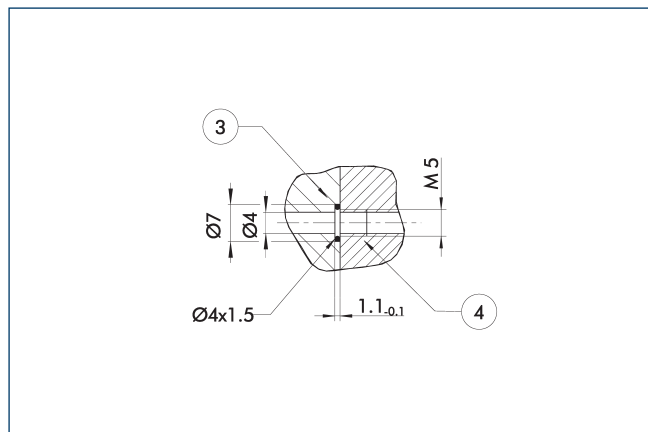
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

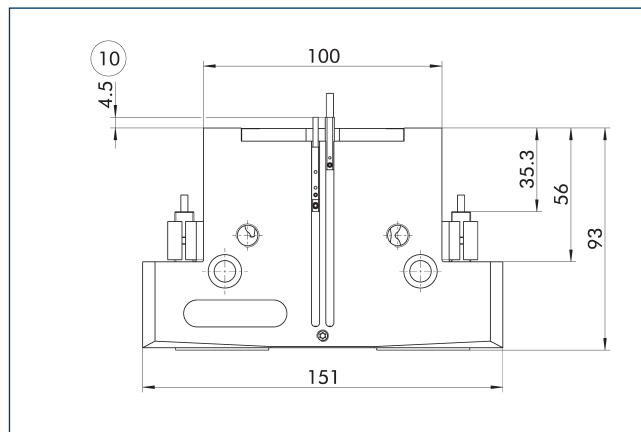


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

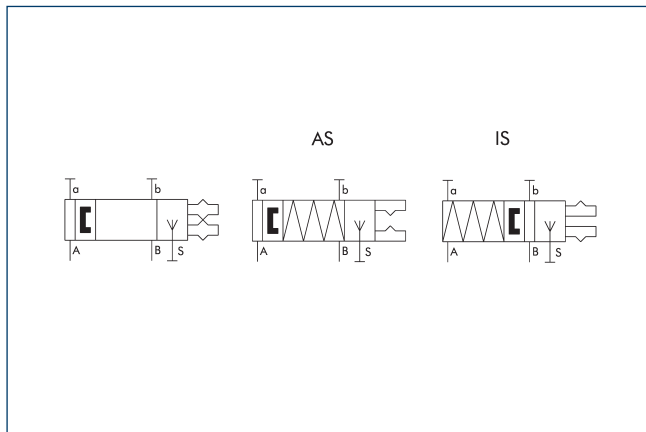
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

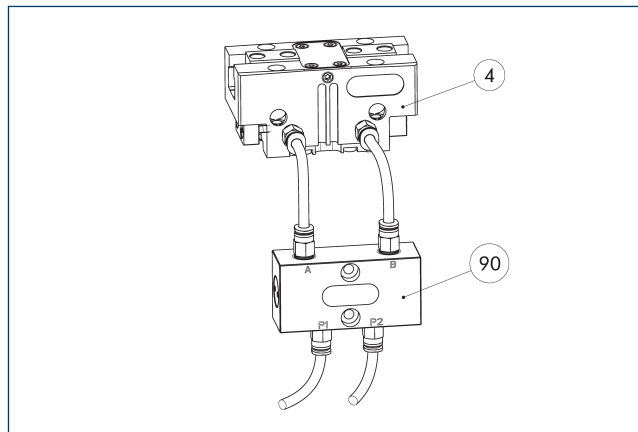


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



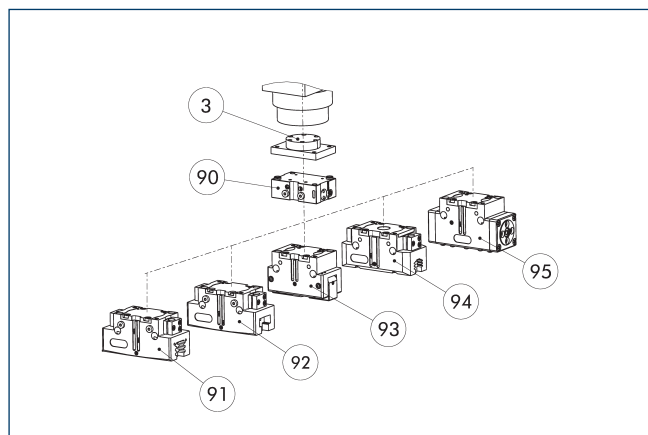
- ④ Pinze
- ⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P

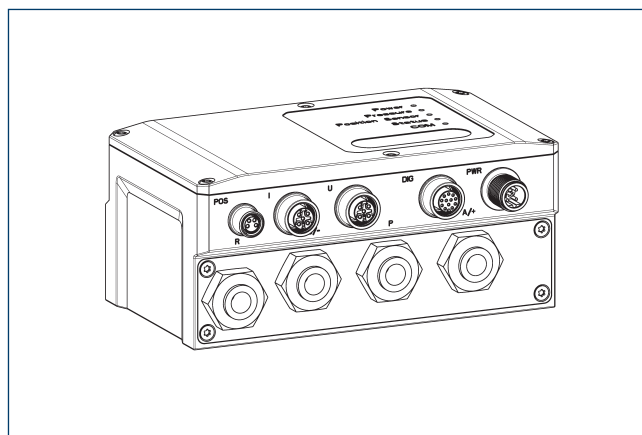


- ③ Piastra adattatrice
- ⑨① Pinza parallela a 2 griffe PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP
- ⑨③ Pinza angolare a 2 griffe PWG-plus
- ⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB
- ⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID
Valvola di mantenimento pressione	
SDV-P 125-E-P	0300127

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

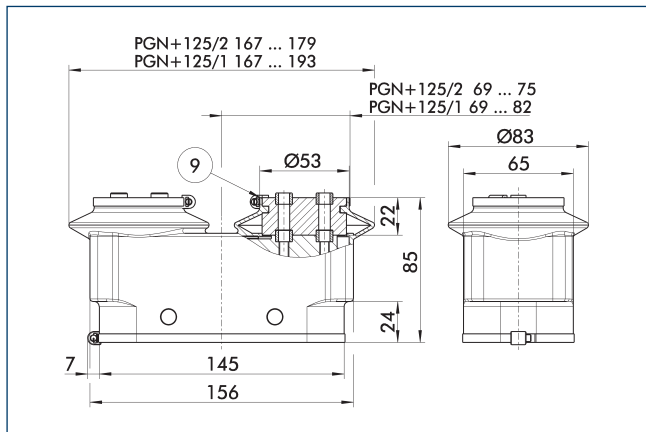


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID
Dispositivo pneumatico di posizionamento	
PPD 20-IOL	1540700
Piastra adattatrice	
A GGN0804-1204-A	1540691
Cavo di collegamento IO-Link	
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida	
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660
Prolunga per cavo	
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663
Kit di montaggio	
Kit di montaggio PPD	1540705

- ① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 125



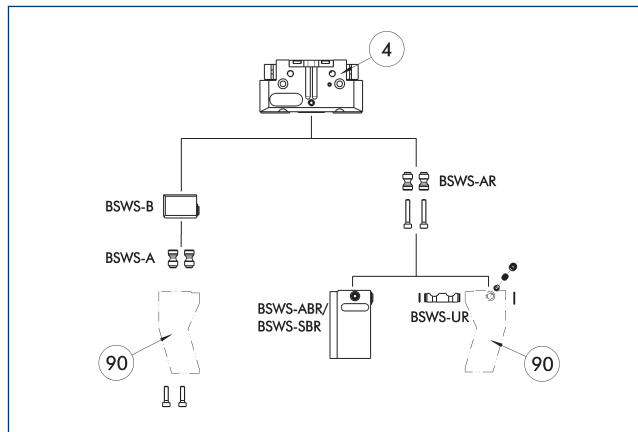
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 125	0371483	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 125	0303029	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 125	0302994	1

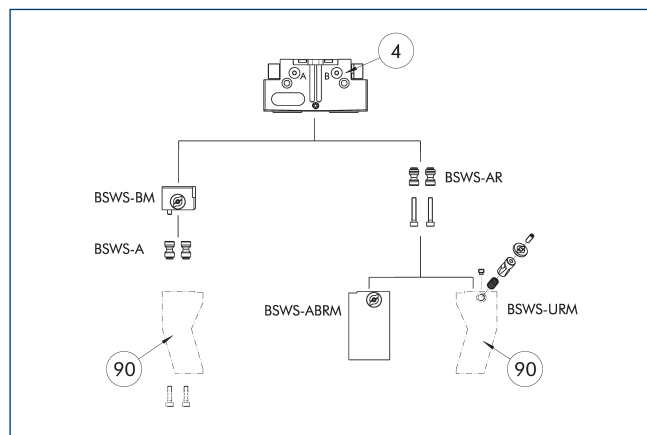
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	125	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 125	1302006	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 125	1398404	1

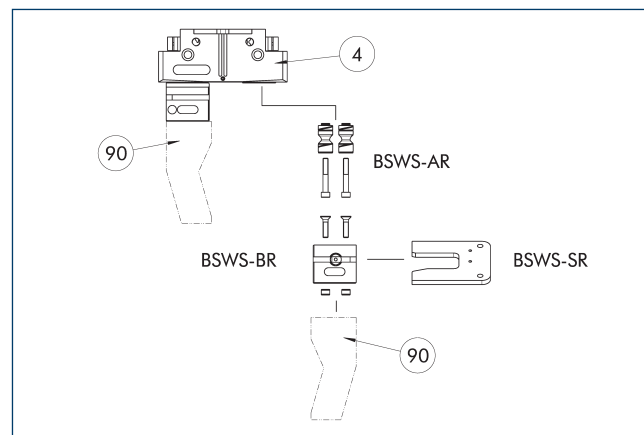
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	125	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 125	0300095	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 125	1555937	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 125	1555972	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

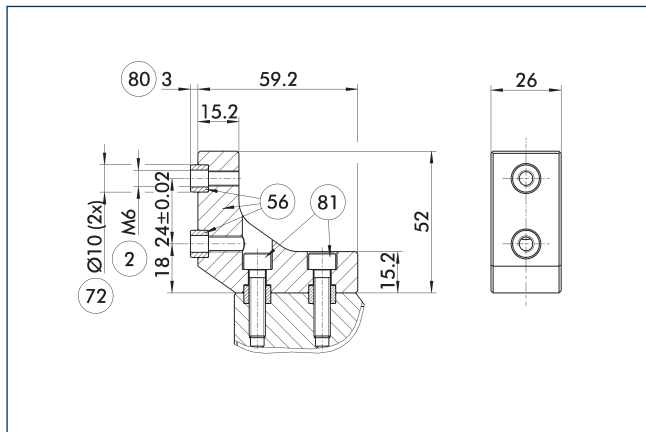
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	125	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	125	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 125

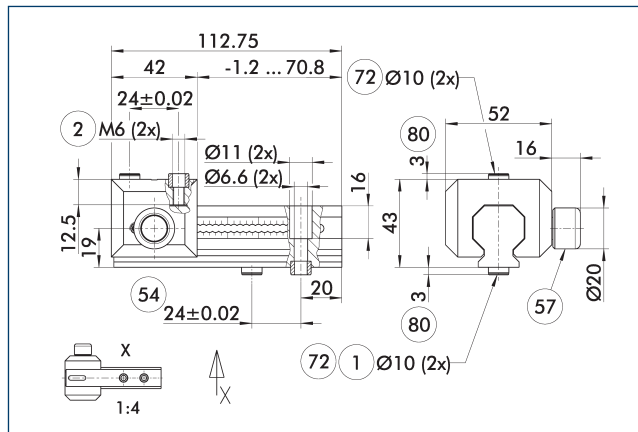


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 125	0311752	Alluminio	PGN-plus 125	1

Griffa intermedia universale UZB 125



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 125	0300045	3
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 125	5518273	3

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

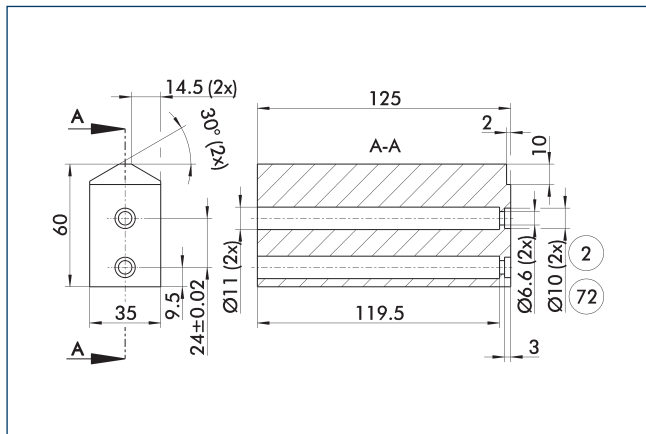
Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	125	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	125	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	125	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	125	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□

Legenda	
■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 125



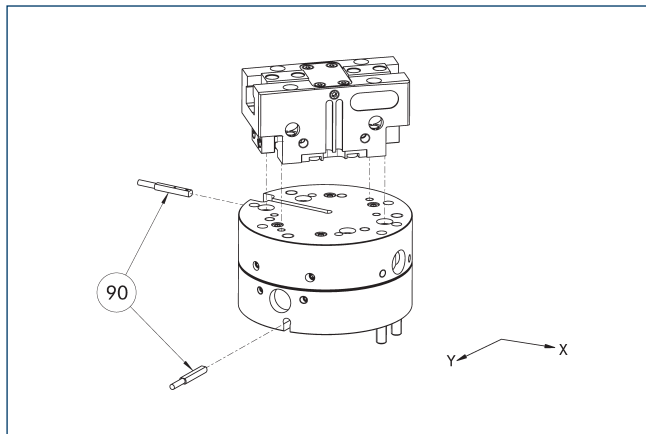
- ② Fissaggio delle dita
- ⑦② Sede per boccola di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Acciaio (1.7131)	1

① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione AGE-F



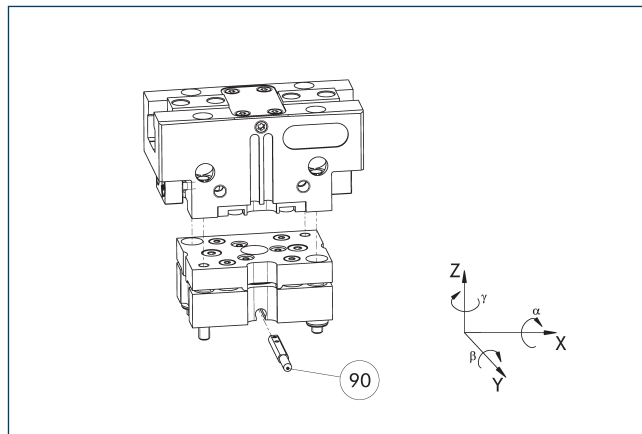
- ⑨⑩ Monitoraggio

L'unità dispone di molteplici possibilità di fissaggio per pinze differenti della serie PGN-plus, PGN-plus-P e PZN-plus. Per maggiori informazioni rimandiamo al menu principale.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

① Il monitoraggio della pinza non è possibile a causa del profilo d'ingombro della pinza.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

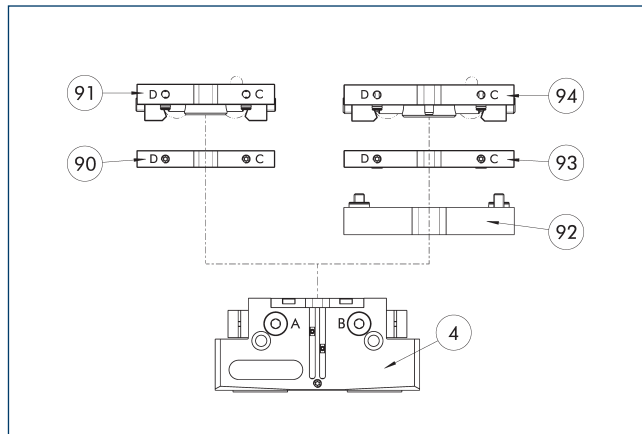


- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-125-3-MV	0324828	Sì	±1°/±1,5°/±1,5°	●
TCU-P-125-3-0V	0324829	No	±1°/±1,5°/±1,5°	

Sistema compatto di cambio per pinze

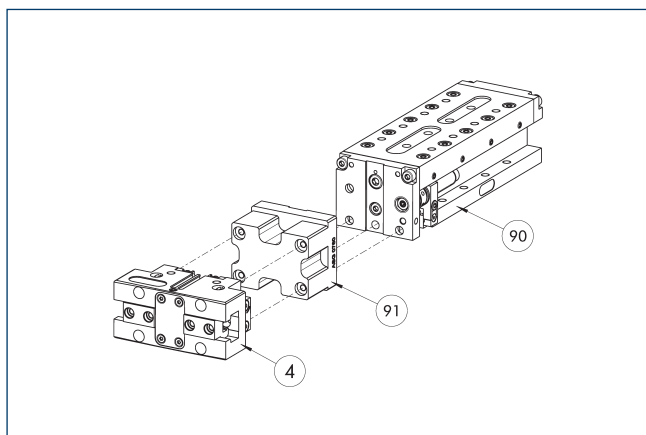


- ④ Pinze
- ⑨⑩ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨① Master compatto di cambio CWK
- ⑨② Piastra adattatrice A-CWA
- ⑨③ CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨④ Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-125-P	0305826
Master compatto di cambio CWK	
CWK-125-P	0305825

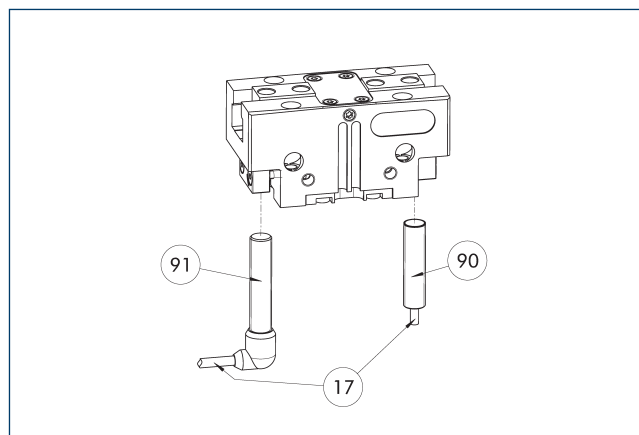
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

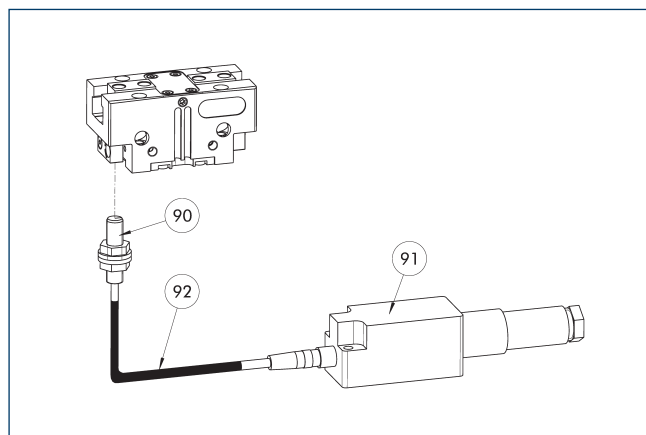


- ①⑦ Uscita cavo
- ⑨① Sensore IN ...-SA
- ⑨① Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolungh e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



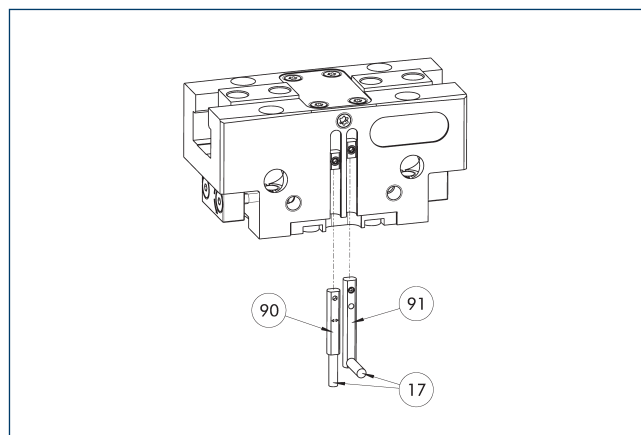
- 90 Sensore FPS-S
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 125-1	1363894	
AS-FPS-PGN-plus-P 125-2	1366173	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



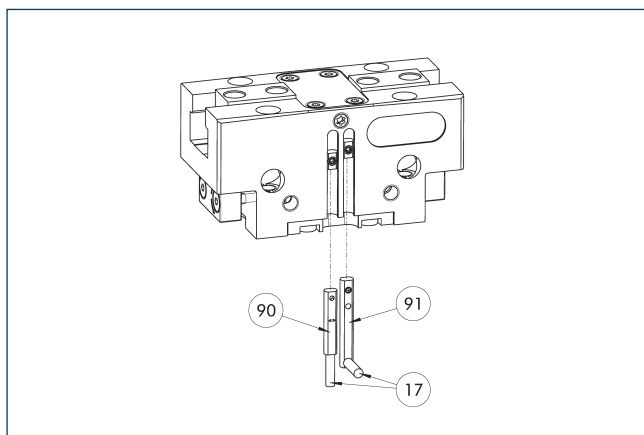
- 17 Uscita cavo
- 90 Sensore MMS 22...
- 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



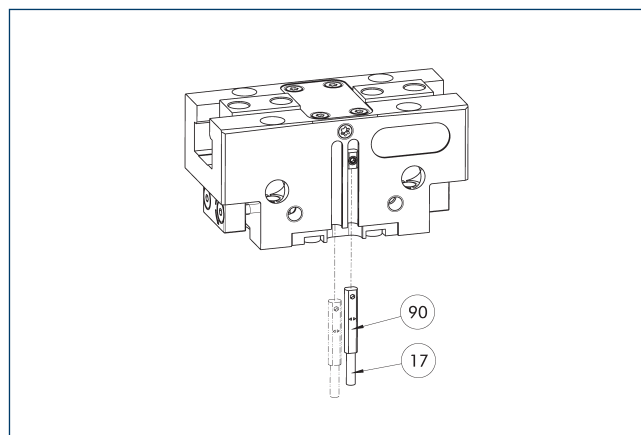
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨① Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
 ⑨② Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



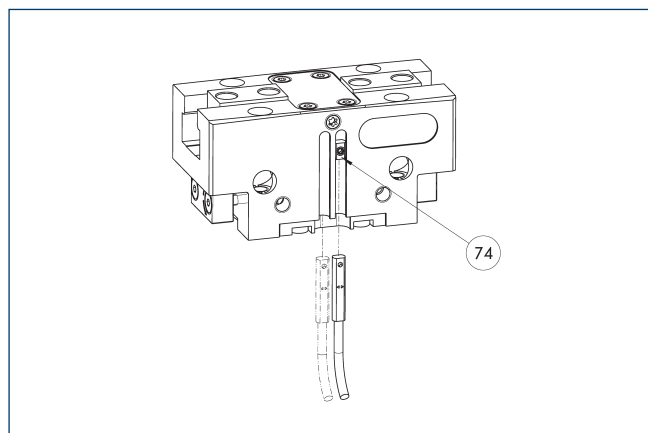
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨② MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



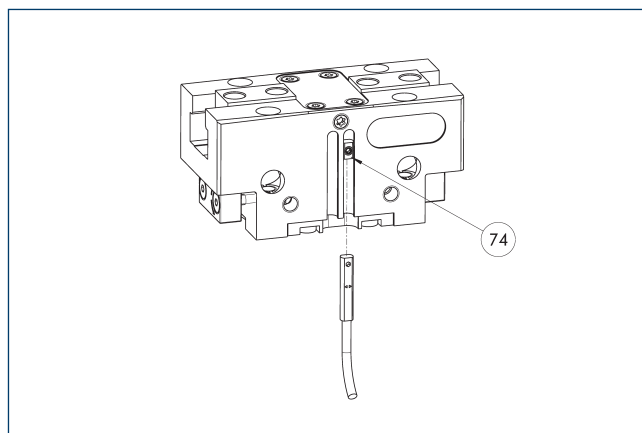
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



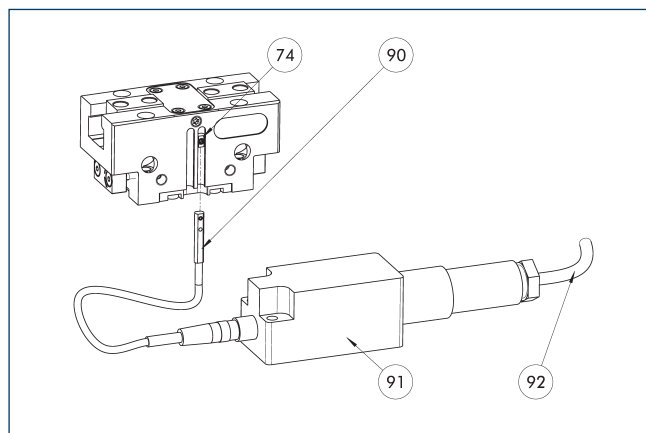
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



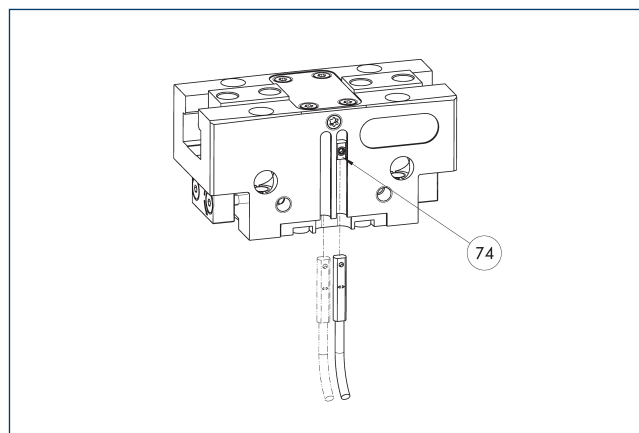
- 74 Limite arresto per sensore
- 90 MMS 22-A-... sensore
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ⓘ In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghe per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



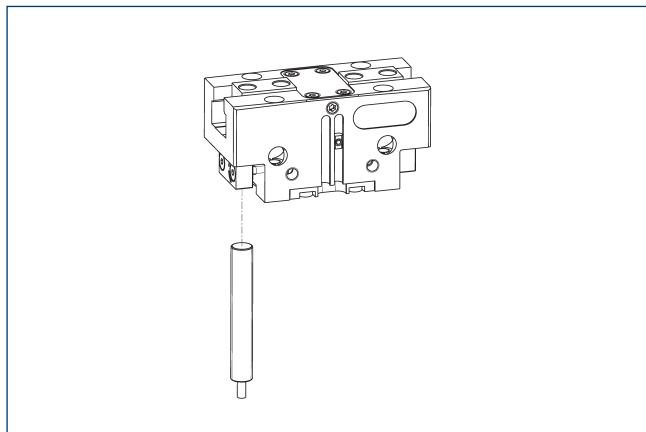
- 74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

- ⓘ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare - la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 125-1	1366226	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 125-2	1366228	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

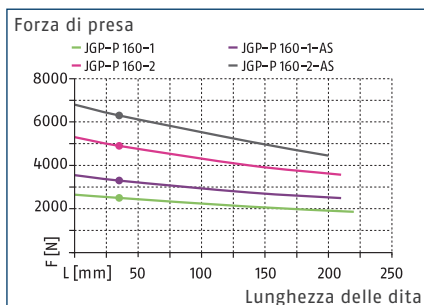
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

JGP-P 160

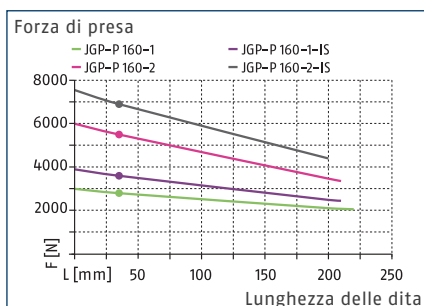
Pinza universale



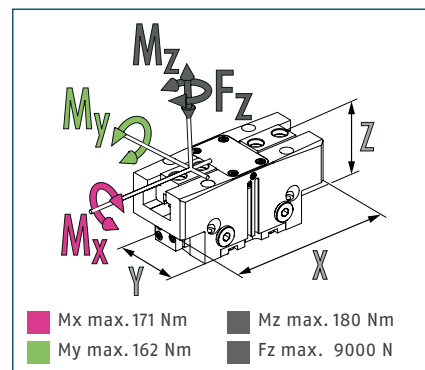
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



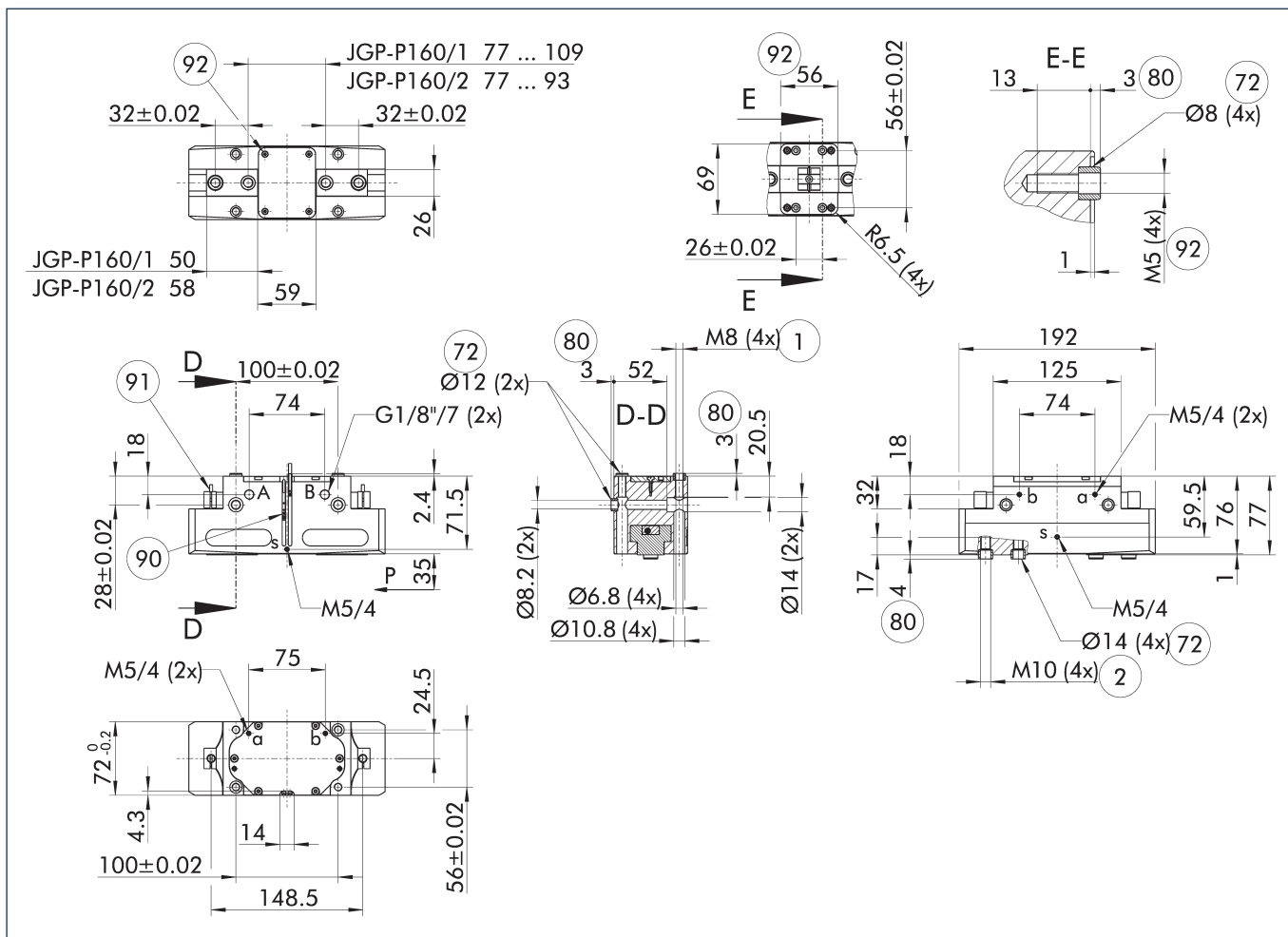
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 160-1	JGP-P 160-2	JGP-P 160-1-AS	JGP-P 160-2-AS	JGP-P 160-1-IS	JGP-P 160-2-IS
ID		1460282	1460283	1460284	1460287	1460288	1460289
Corsa per griffa	[mm]	16	8	16	8	16	8
Forza di apertura/chiusura	[N]	2500/2800	4900/5500	3300/-	6300/-	-/3600	-/6900
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			800	1400	800	1400
Peso	[kg]	3	3	3.8	3.8	3.8	3.8
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	12.5	24.5	12.5	24.5	12.5	24.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	200	200	355	355	380	380
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.2	0.1/0.2	0.2/0.1	0.2/0.1
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.20	0.20	0.20	0.20
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	220	210	210	200	210	200
Peso max. consentito per griffa	[kg]	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	192 x 72 x 77	192 x 72 x 77	192 x 72 x 117	192 x 72 x 117	192 x 72 x 117	192 x 72 x 117

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦ Sede per boccia di centraggio

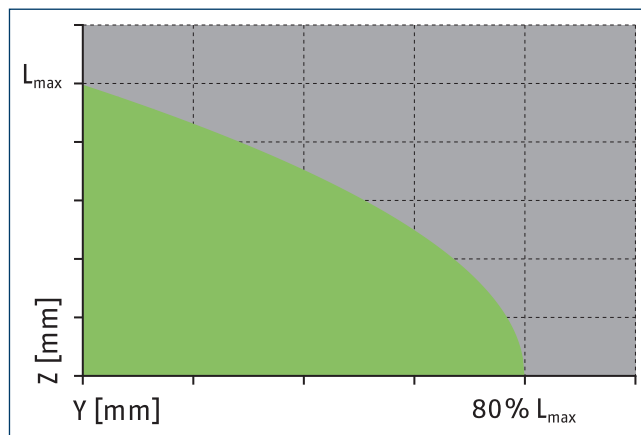
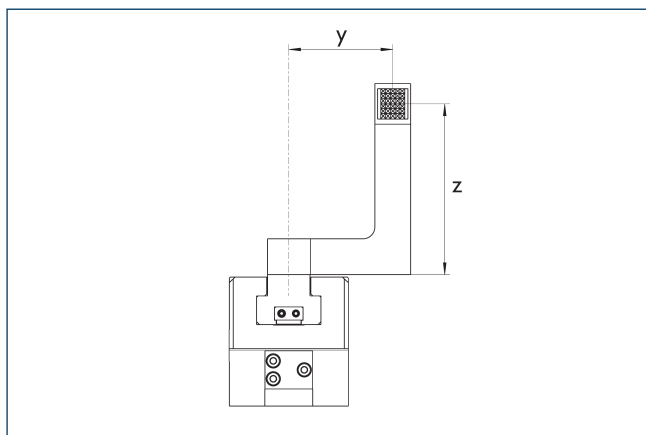
⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨ Sensore MMS 22...

⑩ Sensore IN ...

⑪ Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

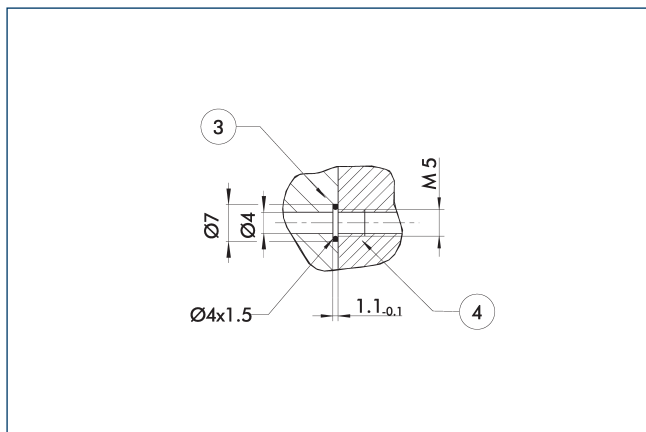
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

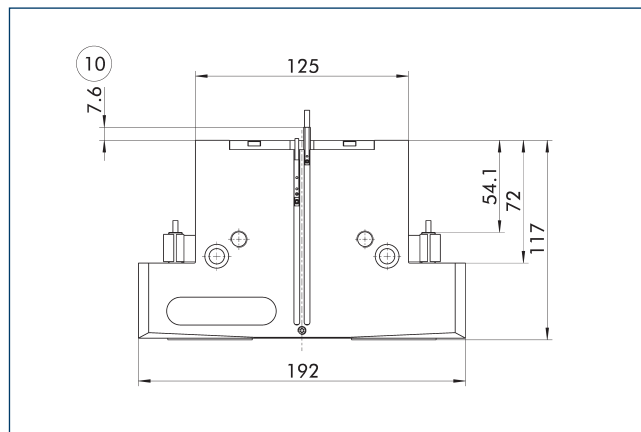


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

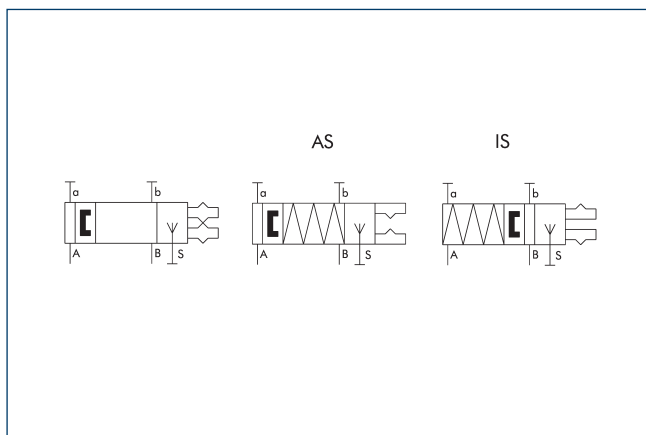
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

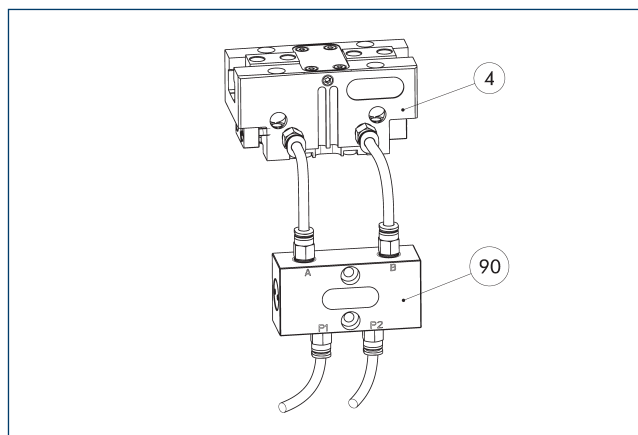


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



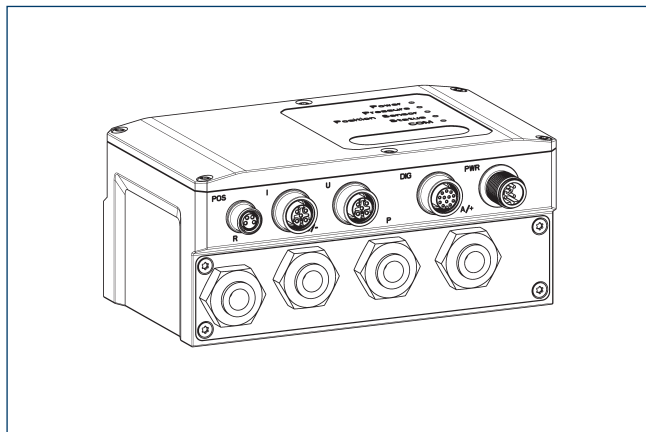
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

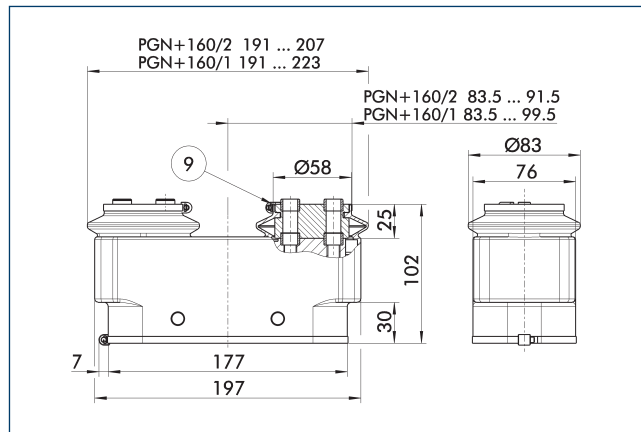


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 20-IOL	1540700	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Copertura protettiva HUE PGN-plus 160



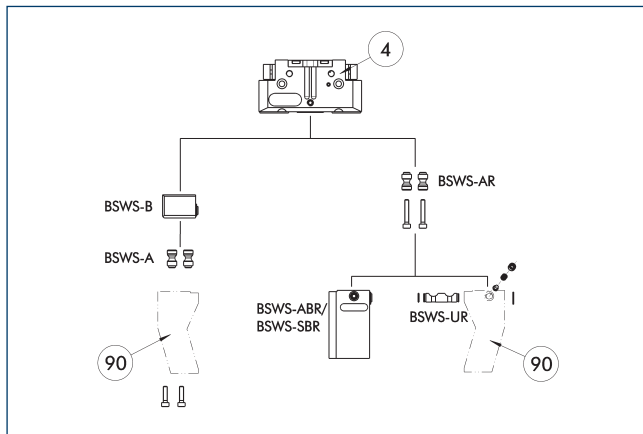
⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base

La guaina protettiva HUE protegge completamente la pinza da azioni esterne. La guaina è adatta per applicazioni fino a IP65 nel caso in cui venga fornita una sigillatura aggiuntiva del fondo della guaina. Per informazioni dettagliate, si prega di fare riferimento alla serie HUE. Lo schema di collegamento si sposta dell'altezza della griffa intermedia.

Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PGN-plus 160	0371484	65

① La copertura protettiva HUE non è adatta all'uso sulle pinze con mantenimento della forza di presa. Non è possibile un monitoraggio induttivo della pinza in relazione alla copertura protettiva HUE. SCHUNK raccomanda l'uso di sensori magnetici approvati dalla relativa variante della pinza.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 160	0303031	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 160	0302995	1

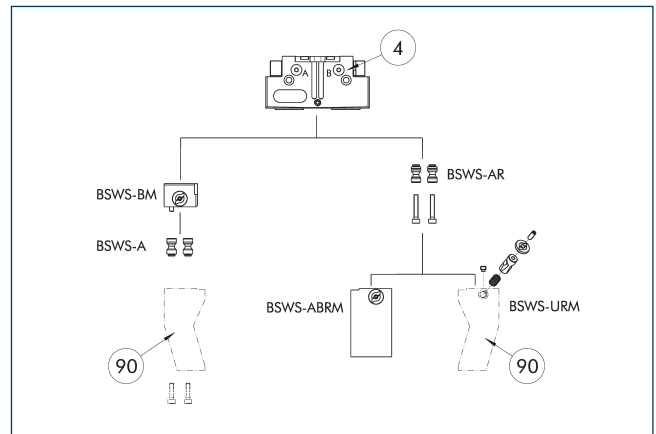
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	160	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 160	1418962	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 160	1420541	1

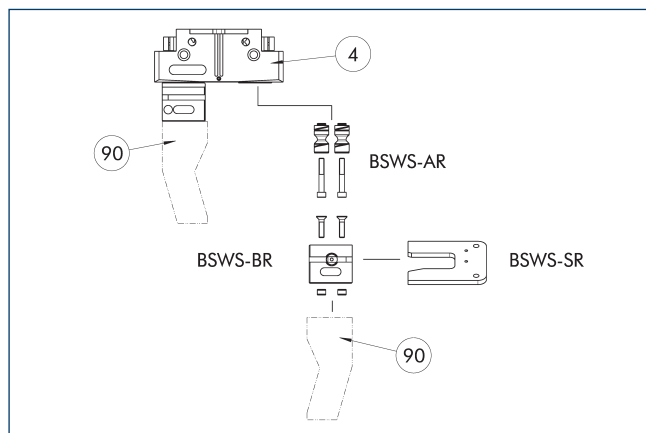
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	160	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 160	1555940	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 160	1555974	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

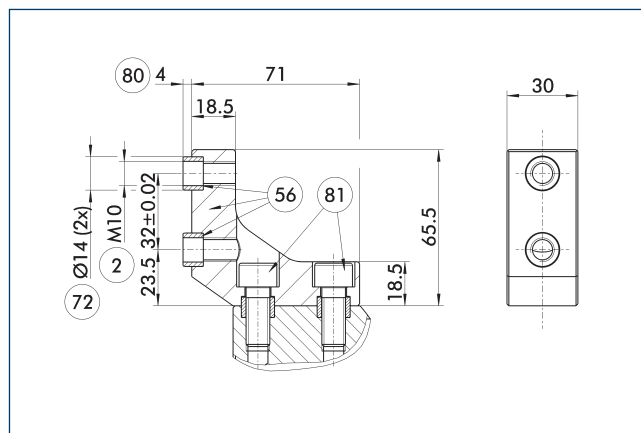
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	160	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 160



② Fissaggio delle dita

⑤⑥ Contenuto nella fornitura

⑦② Sede per boccia di centraggio

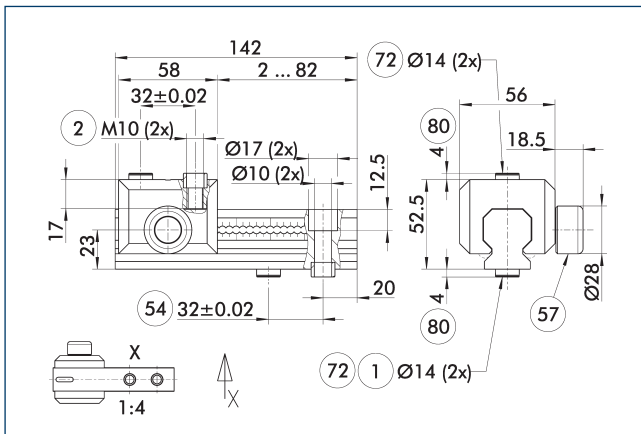
⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 160	0311762	Alluminio	PGN-plus 160	1

Griffa intermedia universale UZB 160



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤4 Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤7 Bloccaggio
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 160	0300046	4
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 160	5518274	4

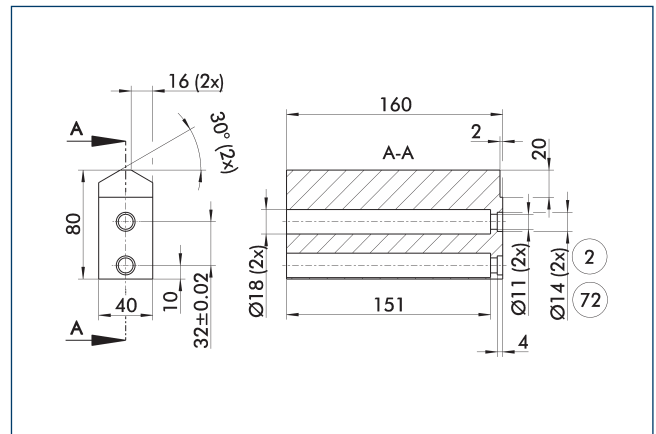
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	160	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	160	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□
Legenda			
■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 160



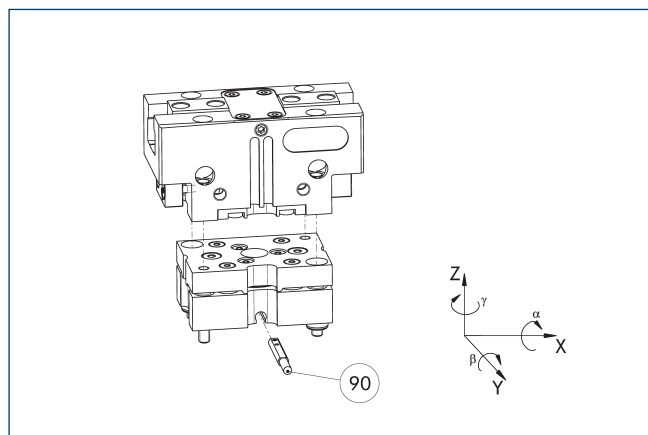
- ② Fissaggio delle dita
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Acciaio (1.7131)	1

① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

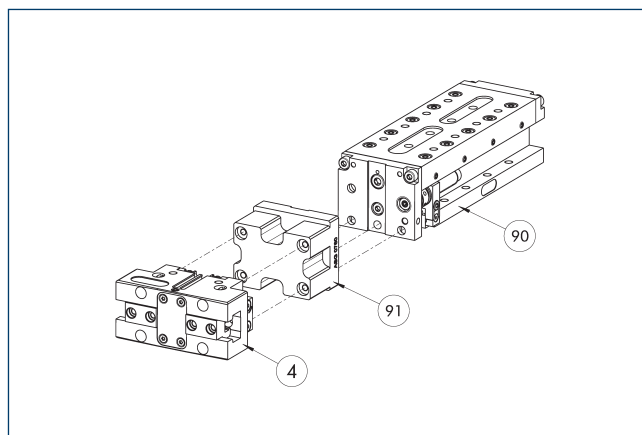


90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-160-3-MV	0324846	Sì	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-160-3-0V	0324847	No	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	

Automazione dell'assemblaggio modulare



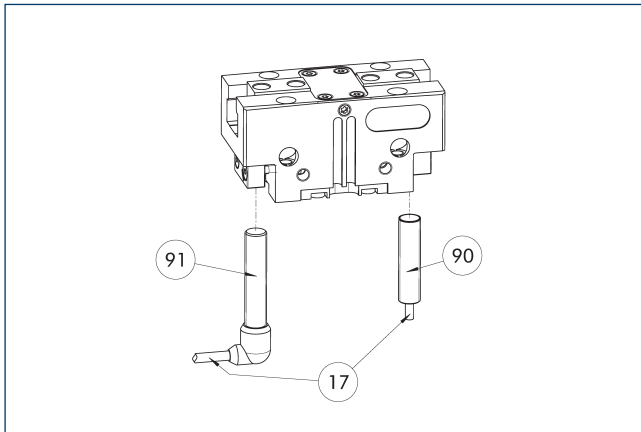
4 Pinze

90 Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

91 Piastra adattatrice ASG

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

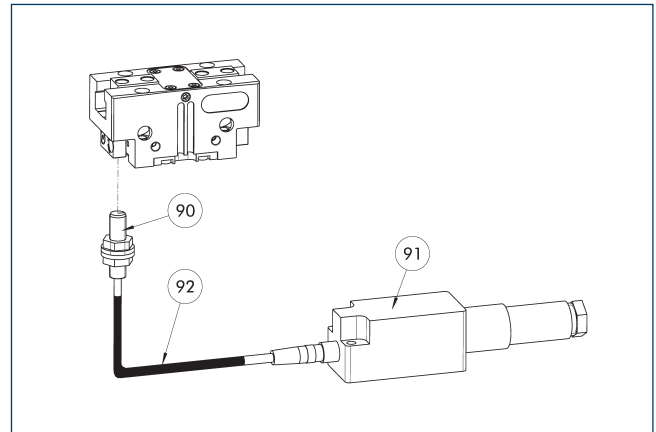


- 17 Uscita cavo
90 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



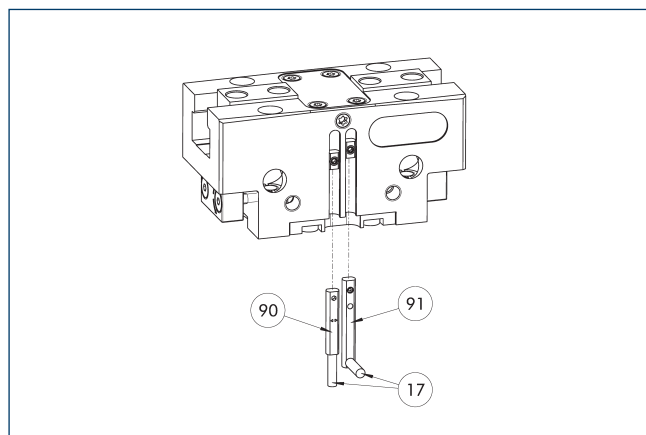
- 90 Sensore FPS-S
91 Processore elettronico FPS-F5
92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 160-1	1388823	
AS-FPS-PGN-plus-P 160-2	1388826	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



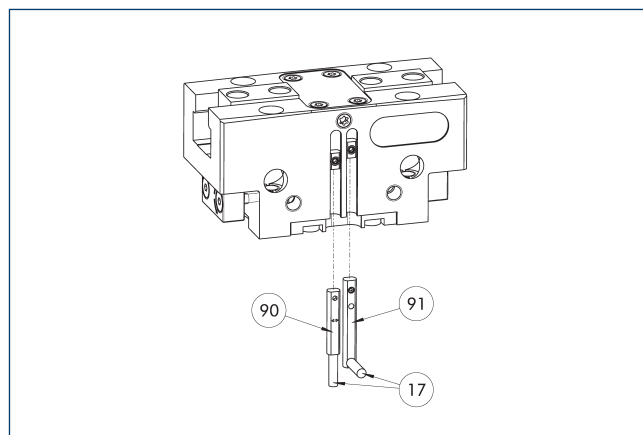
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22...
- ①91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



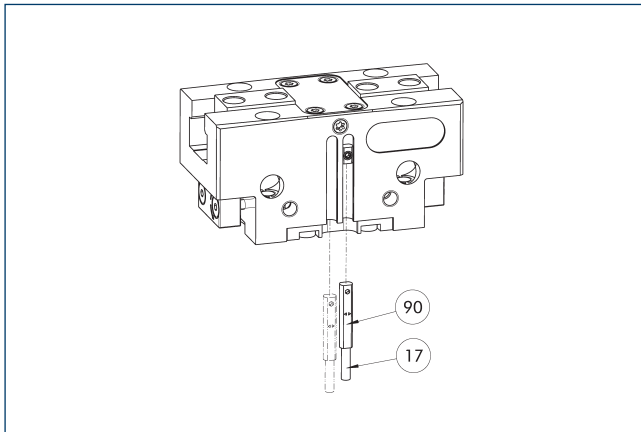
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22 PI1-...
- ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



⑰ Uscita cavo

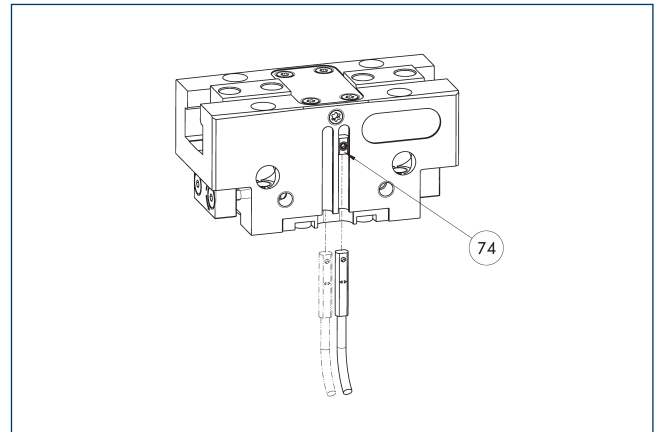
⑨⑩ MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



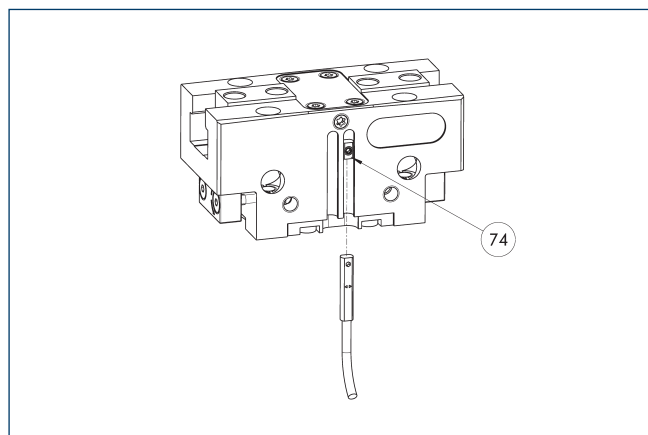
⑦④ Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



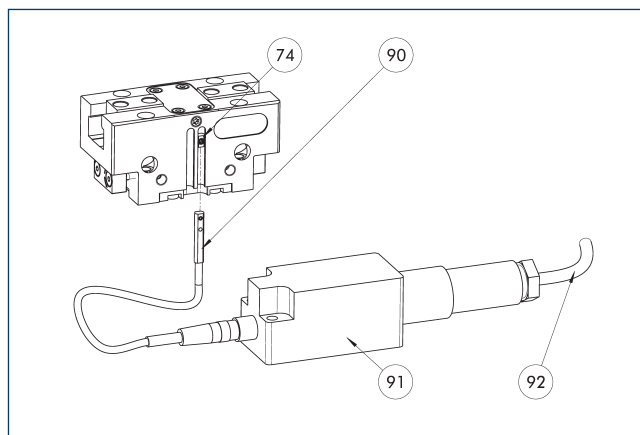
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



74 Limite arresto per sensore

90 MMS 22-A-... sensore

91 Processore elettronico FPS-F5

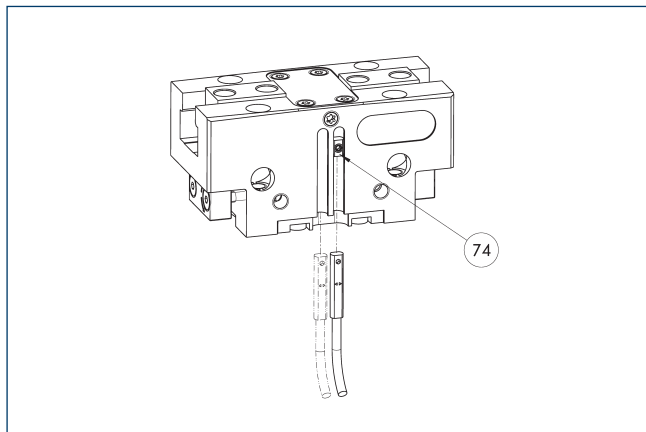
92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



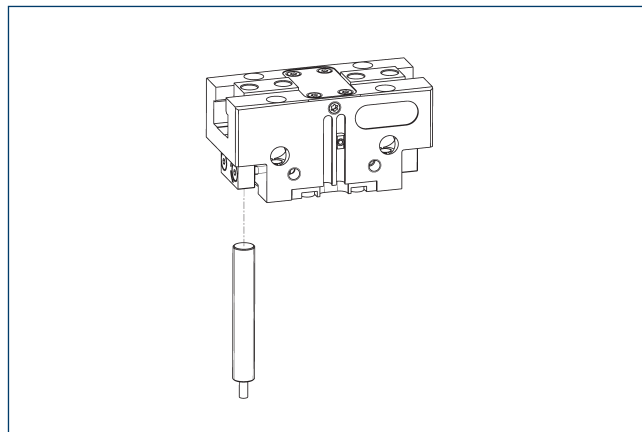
74 Limite arresto per sensore

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia IO-Link, l'utensile magnetico di teach MT (compreso in fornitura, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Per il funzionamento è richiesto un master IO-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 160-1	1374181	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 160-2	1374182	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

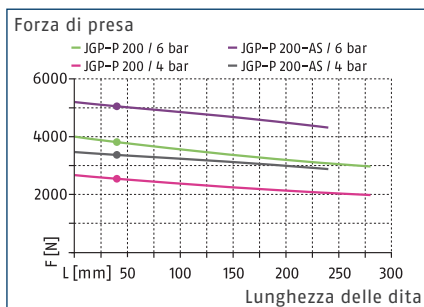
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

JGP-P 200

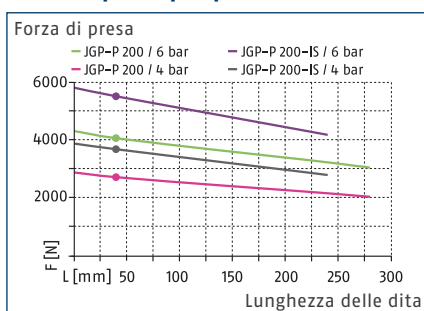
Pinza universale



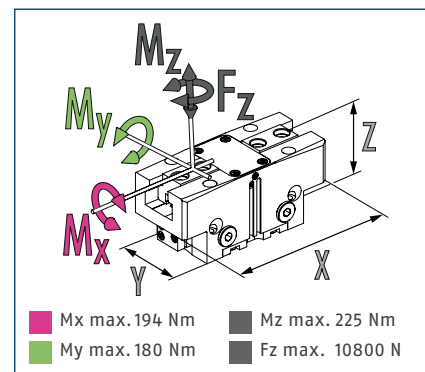
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



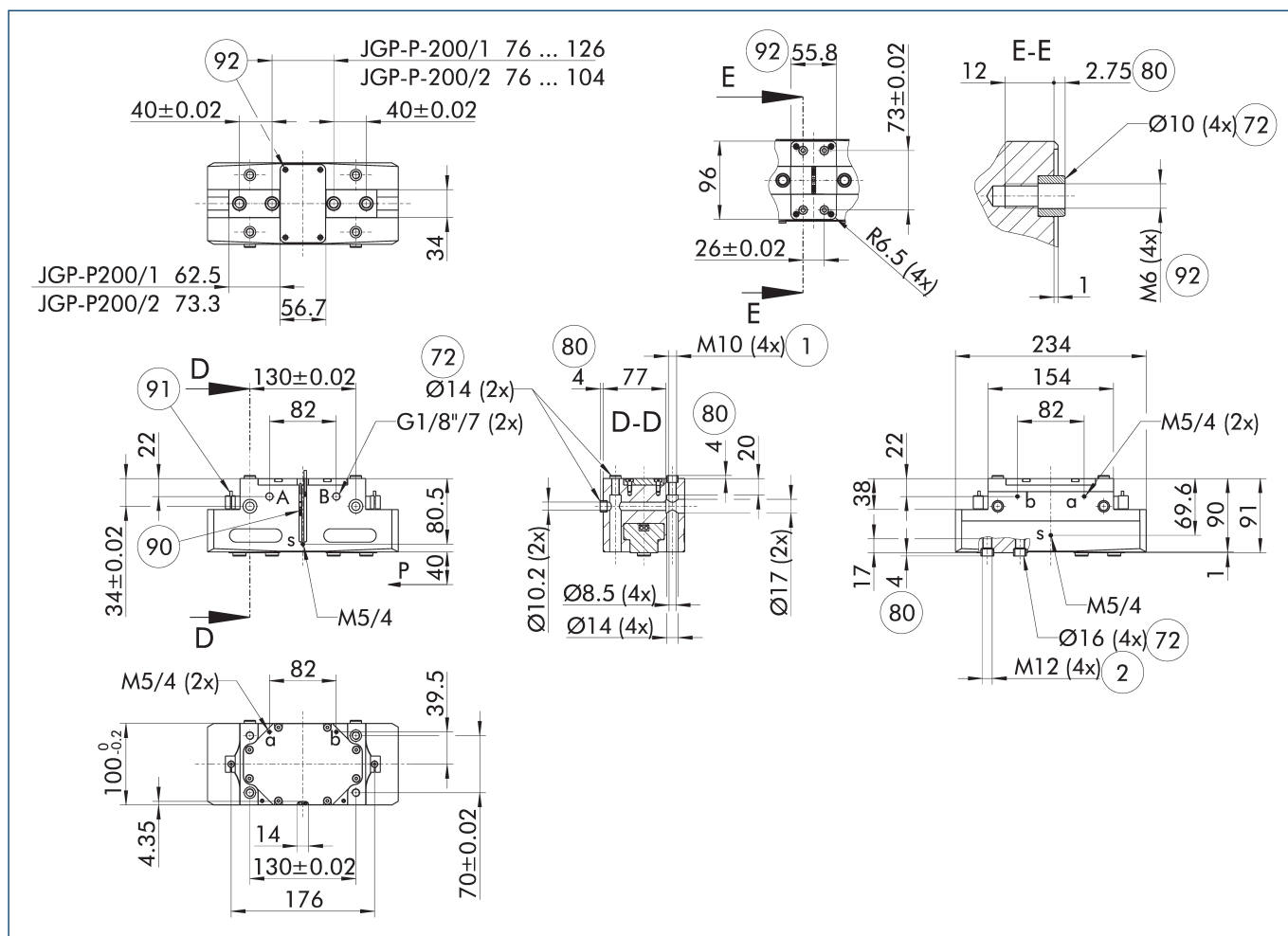
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 200-1	JGP-P 200-1-AS	JGP-P 200-1-IS
ID		1460291	1460292	1460293
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	3800/4050	5050/-	-/5500
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		1250	1450
Peso	[kg]	5.4	7	6.8
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	19	19	19
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	510	810	890
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.28/0.28	0.24/0.55	0.55/0.24
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.40	0.40
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	280	240	240
Peso max. consentito per griffa	[kg]	6.5	6.5	6.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	234 x 100 x 91	234 x 100 x 141	234 x 100 x 141

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦ Sede per boccia di centraggio

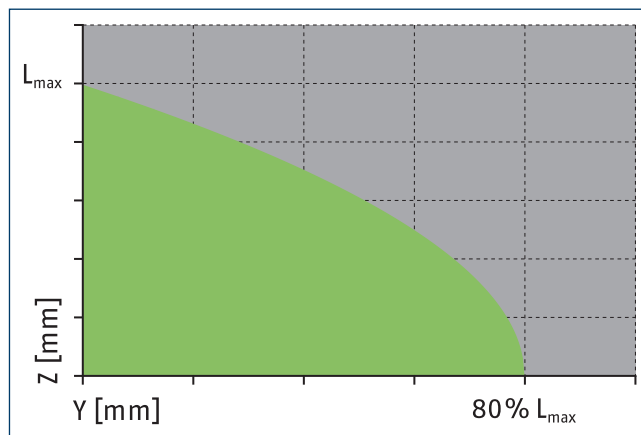
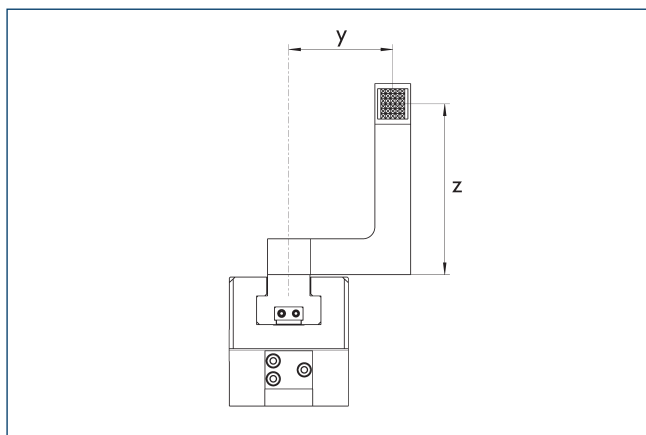
⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨ Sensore MMS 22...

⑩ Sensore IN ...

⑪ Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

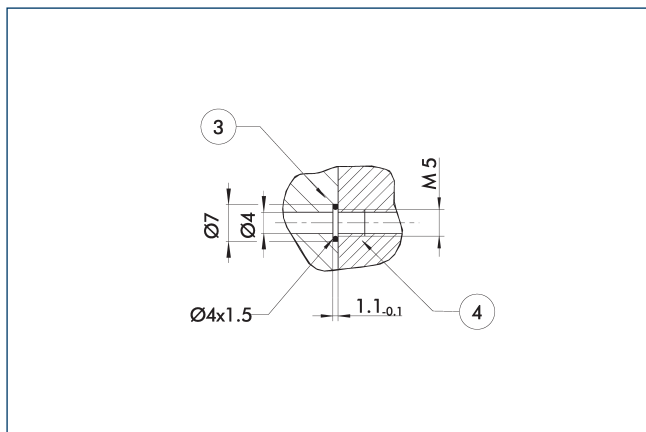
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

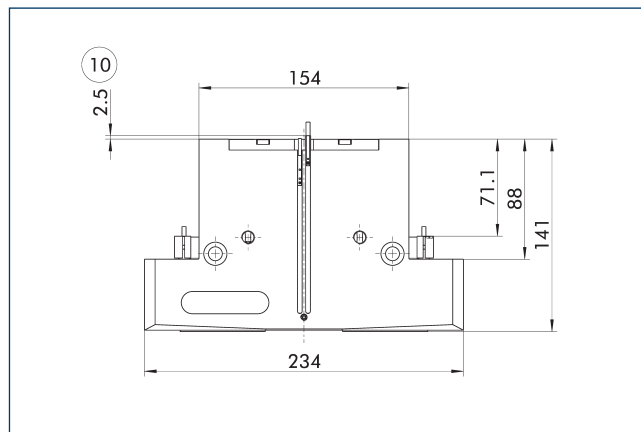


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

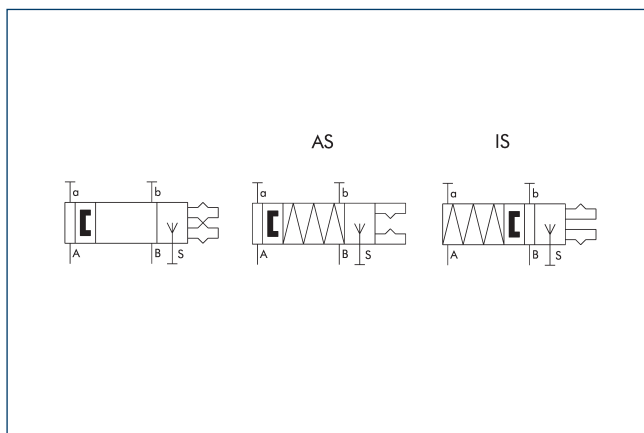
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219



A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

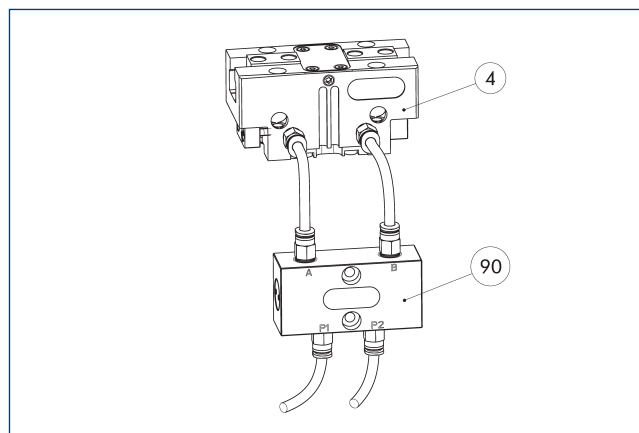
S Collegamento per la
pressurizzazione

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

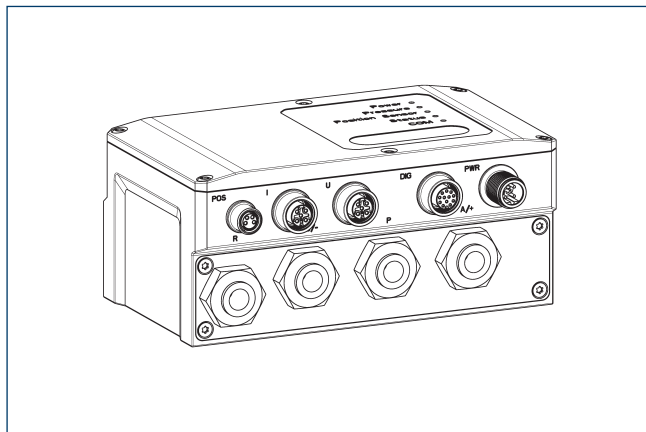
⑨ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

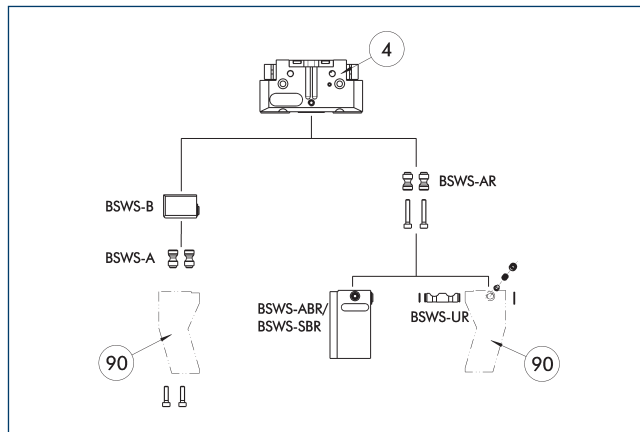


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 40-IOL	1540701	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-I0-00150-A	1540662	
KV GGN0804-I0-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

① Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 200	0303032	2
BSWS-AR 200	1453341	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 200	0303033	1
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-ABR-PGZN-plus 200	1453347	1
BSWS-UR 200	1451606	1

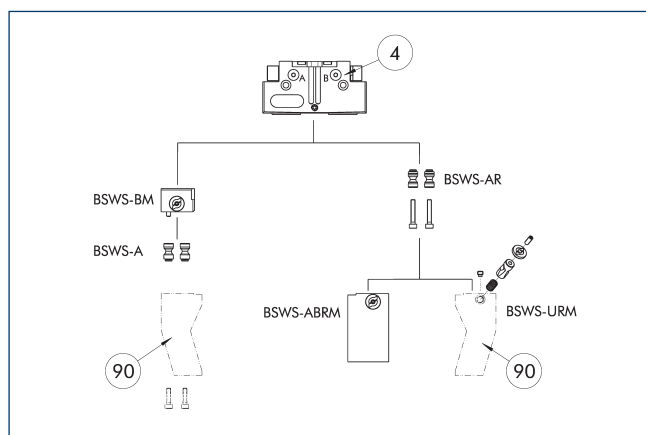
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	200	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 200	1419306	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 200	0303032	2

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

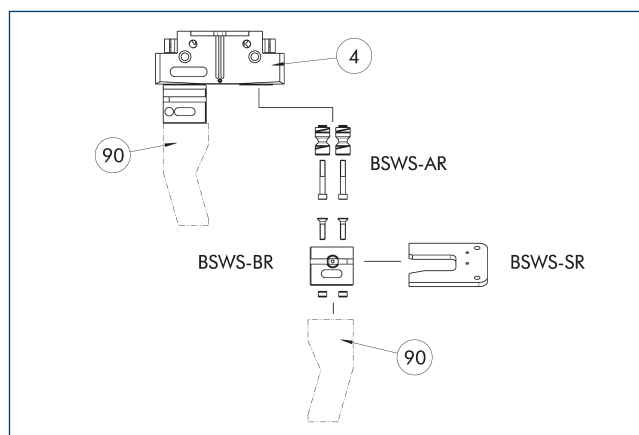
Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	200	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■

Legenda

■■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 200	1453341	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 200	1555942	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 200	1555976	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 200	1561469	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

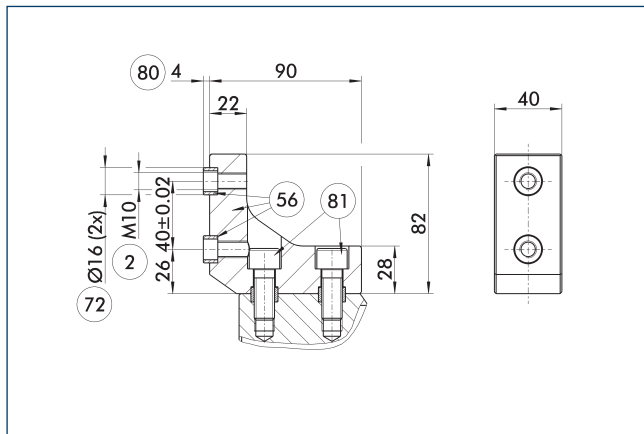
Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	200	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	200	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■

Legenda

■■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 200

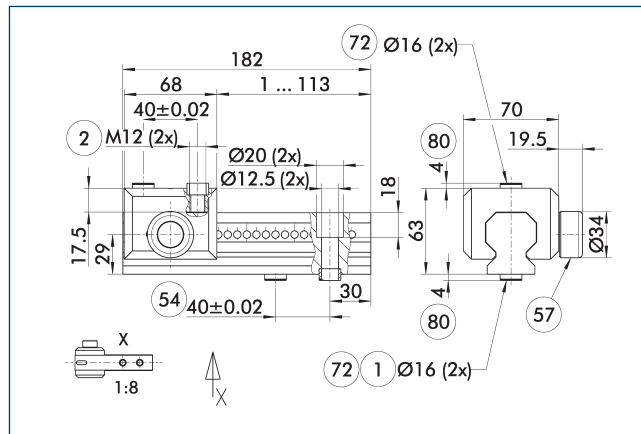


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 200	0311772	Alluminio	PGN-plus 200	1

Griffa intermedia universale UZB 200



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 200	0300047	7
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 200	0300015	
SBR-PGZN-plus 200	0300025	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 200	5518275	7

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

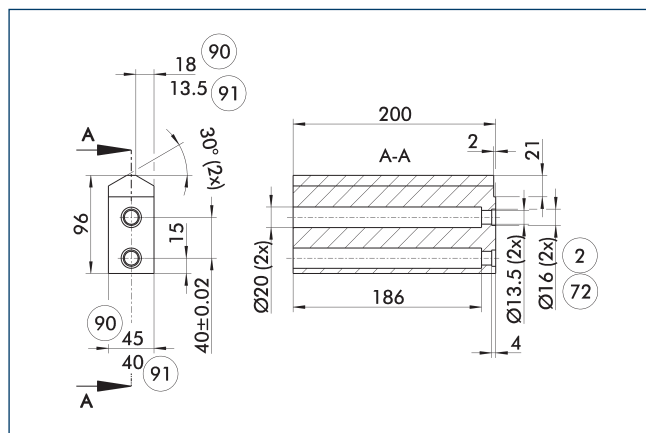
Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	200	-1 (6 bar)	■■■■
JGP-P	200	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
JGP-P	200	-2 (6 bar)	■■□□
JGP-P	200	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□

Legenda

■■■■	Combinabile senza restrizioni
■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)
□□□□	non combinabile

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 200

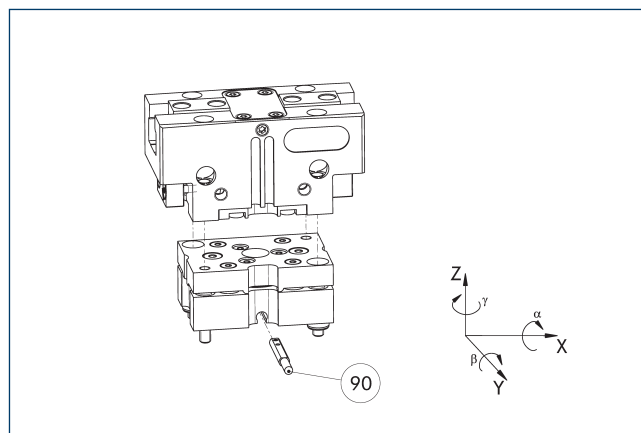


- ② Fissaggio delle dita ⑨① ABR-PGZN-plus
- ⑦② Sede per boccola di centraggio ⑨① SBR-PGZN-plus

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 200	0300015	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 200	0300025	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

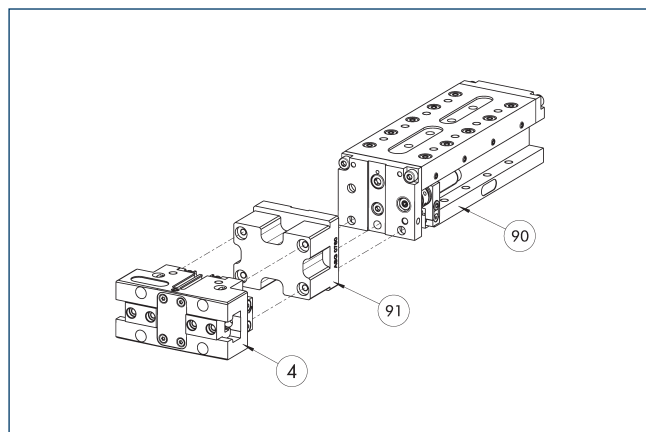


- ⑨① Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-200-3-MV	0324864	Si	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-200-3-0V	0324865	No	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	

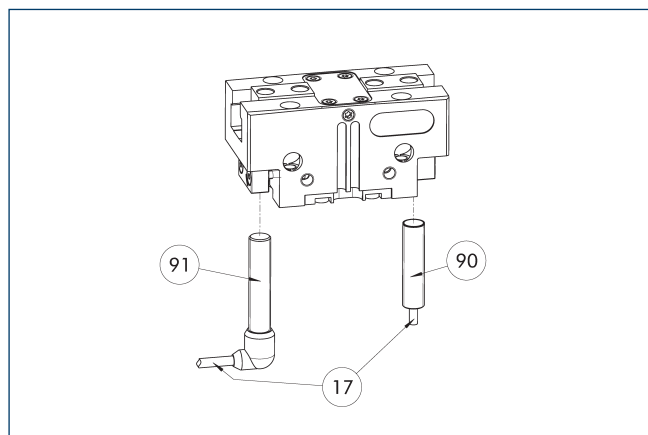
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

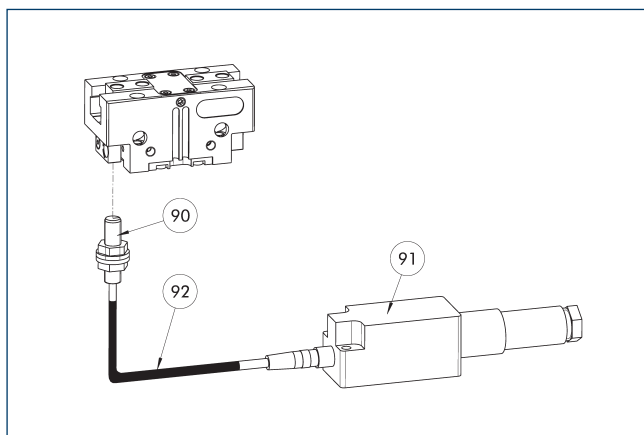
91 Sensore IN ...-SA

90 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



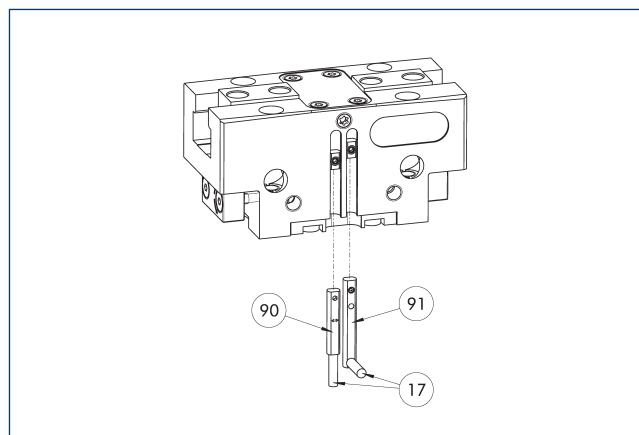
- 90 Sensore FPS-S
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 200-1	1388827	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



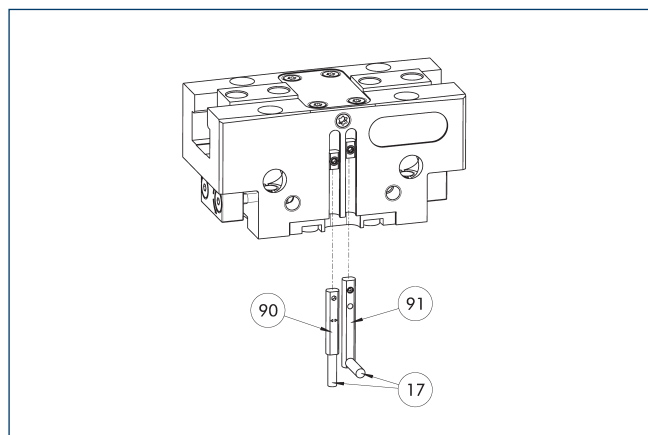
- 17 Uscita cavo
- 90 Sensore MMS 22...
- 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



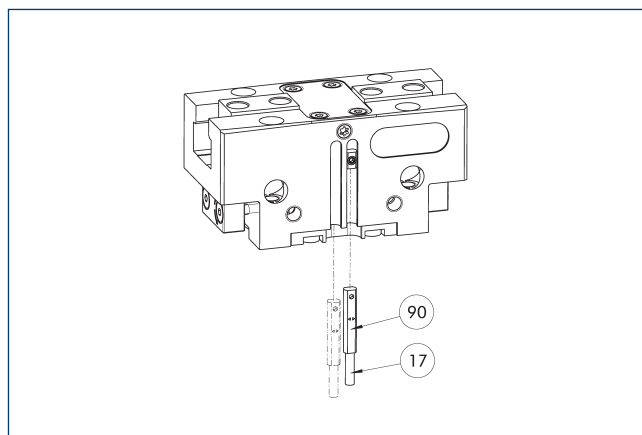
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨① Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
 ⑨① Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



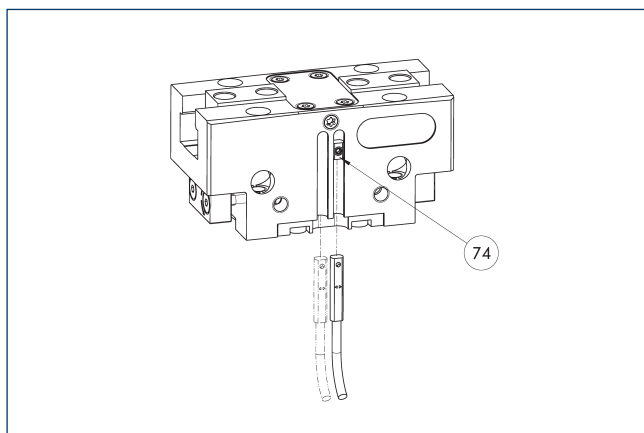
- ⑰ Uscita cavo
 ⑨① MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



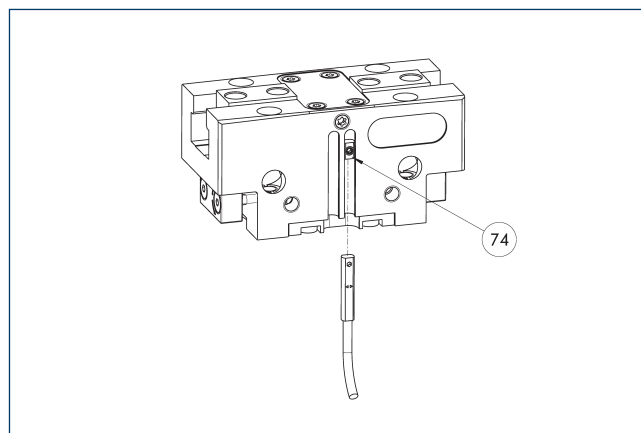
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizione analogico MMS-A



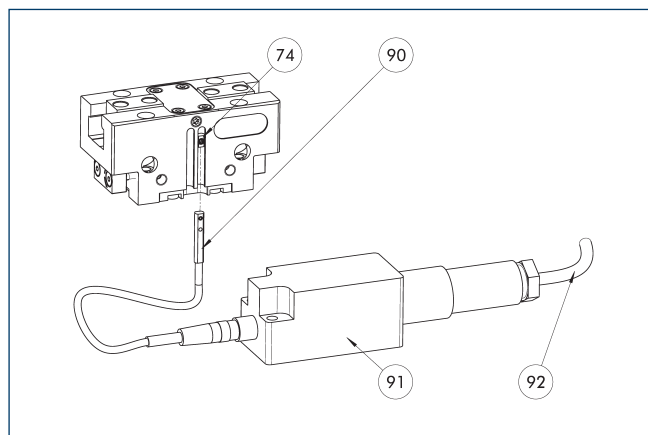
74 Limite arresto per sensore

Monitoraggio multi-posizione analogico senza contatto per un numero infinito di posizioni, facile da montare nella scanalatura a C. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili con MMS-A



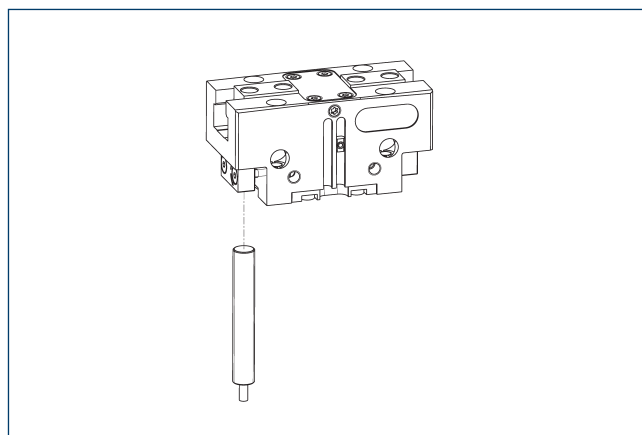
- 74 Limite arresto per sensore 91 Processore elettronico FPS-F5
 90 MMS 22-A-... sensore 92 Cavo di connessione

monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni. Il sensore può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o il tastierino di programmazione ST (opzionale). Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	
Sensore di posizione analogico		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Sensore Teaching Tool		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Cavo di connessione		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① In caso di utilizzo di un sistema FPS, sono necessari un MMS 22-A-05V e una valutazione dell'elettronica (FPS-F5) per ciascuna ganascia, oltre a un set di montaggio (AS), se specificato. Le prolunghie per cavi (KV) in opzione sono disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



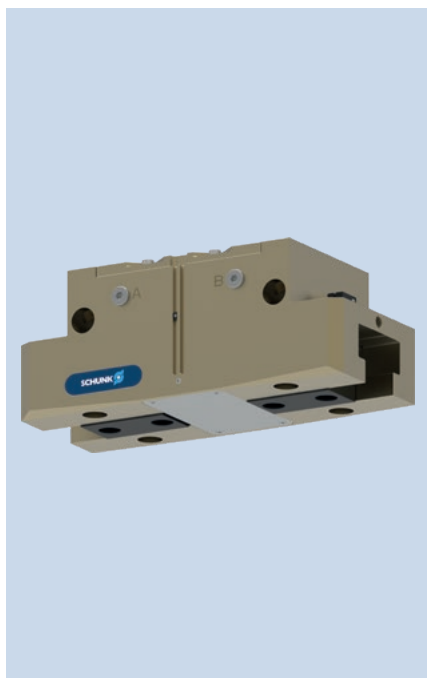
Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 200-1	1374183	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

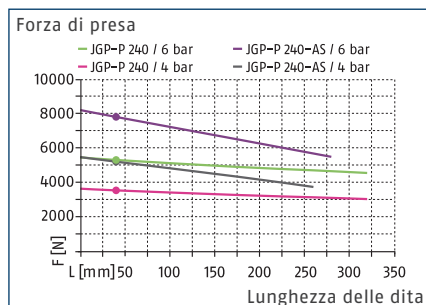
- ① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

JGP-P 240

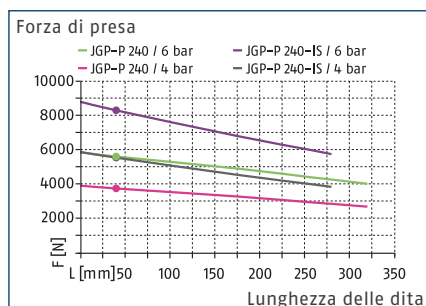
Pinza universale



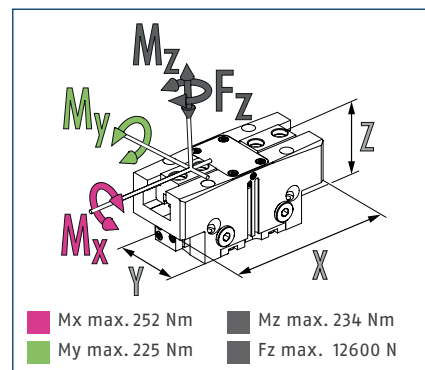
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



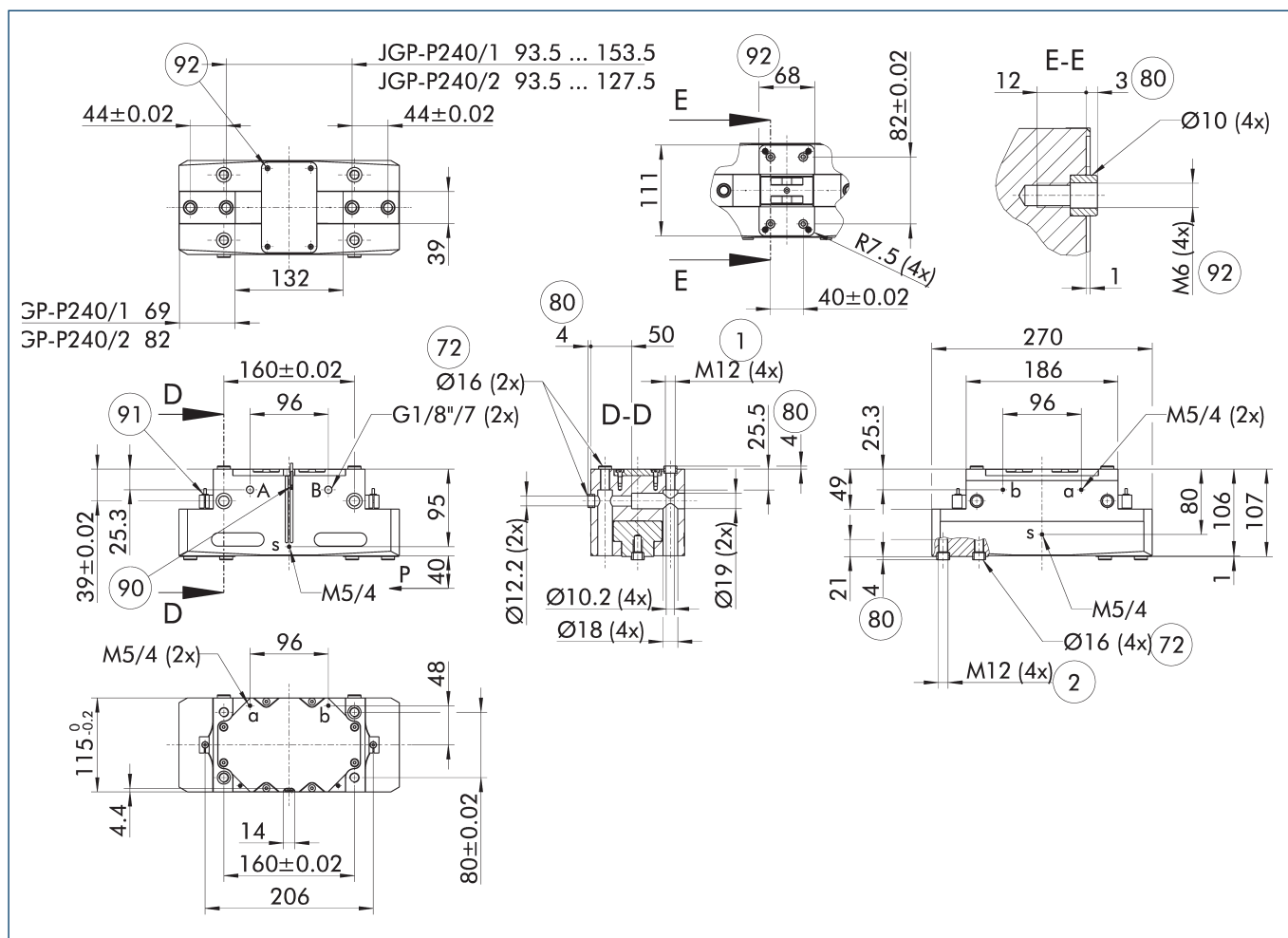
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 240-1	JGP-P 240-1-AS	JGP-P 240-1-IS
ID		1460294	1460296	1460297
Corsa per griffa	[mm]	30	30	30
Forza di apertura/chiusura	[N]	5300/5600	7800/-	-/8300
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		2500	2700
Peso	[kg]	8.7	11.8	11.5
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	26.5	26.5	26.5
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	900	1300	1400
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.5/0.5	0.45/0.9	0.9/0.45
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.60	0.60
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	320	280	280
Peso max. consentito per griffa	[kg]	8.5	8.5	8.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	270 x 115 x 107	270 x 115 x 163.5	270 x 115 x 163.5

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

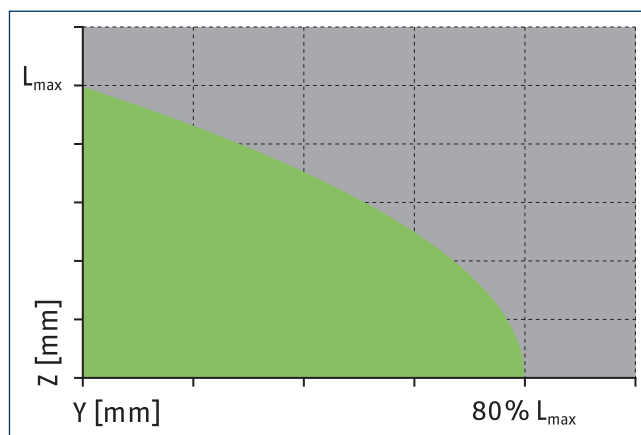
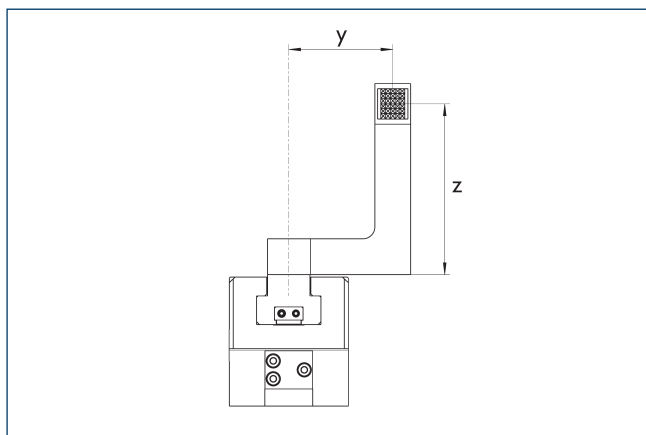
⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Sensore MMS 22...

⑨1 Sensore IN ...

⑨2 Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

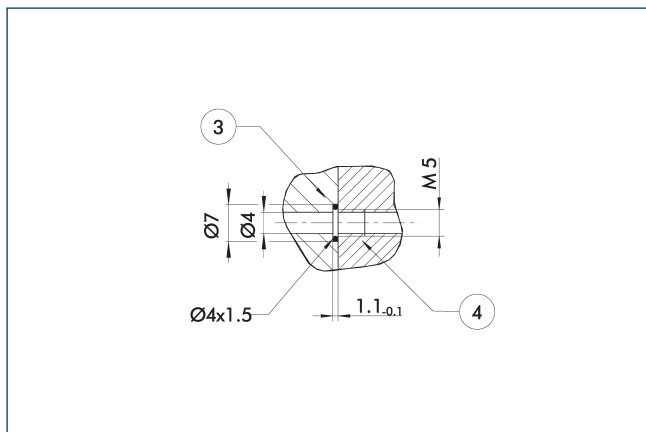
Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

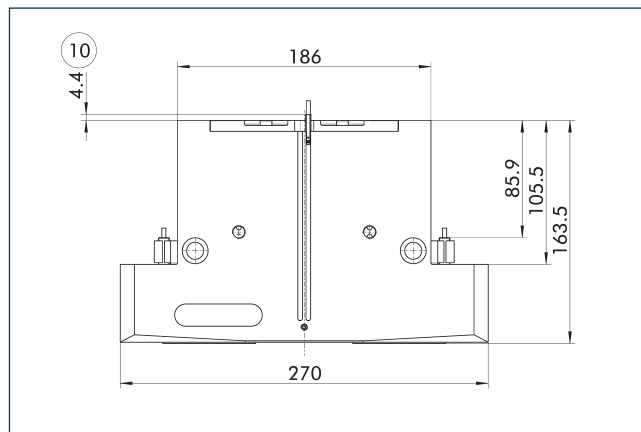


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

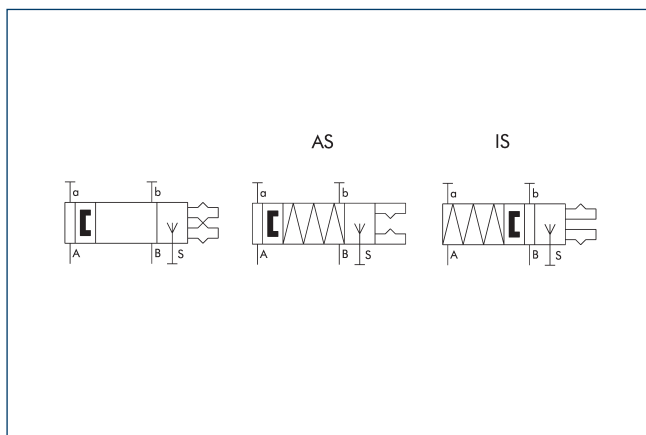
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

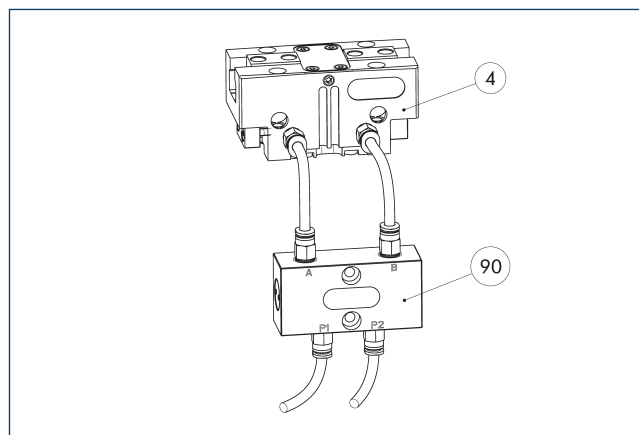


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



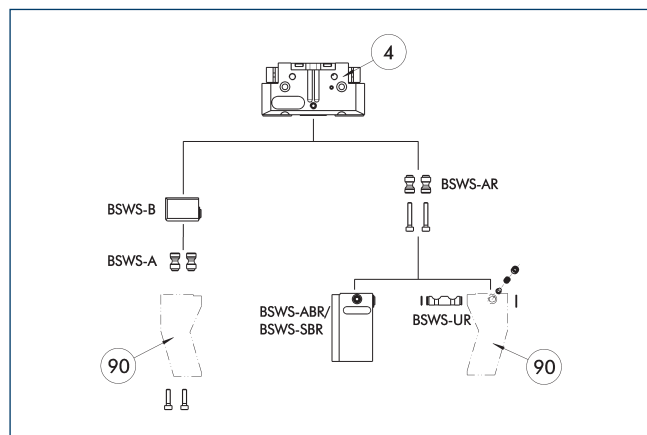
- ④ Pinze
- 90 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfianto		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 240	0303034	2
BSWS-AR 240	1453342	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 240	0303035	1
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-ABR-PGZN-plus 240	1453348	1
BSWS-UR 240	1451607	1

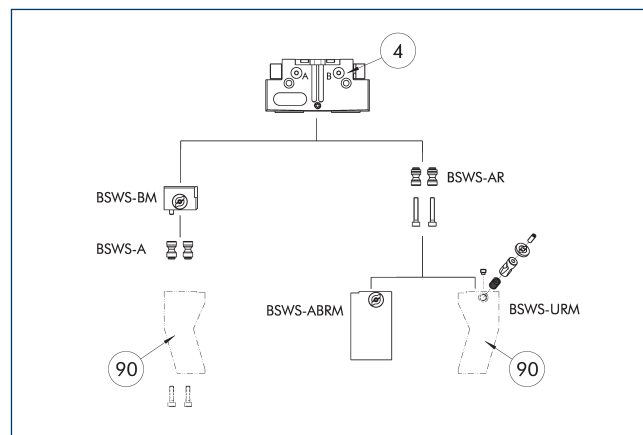
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	240	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-BM 240	1470901	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 240	0303034	2

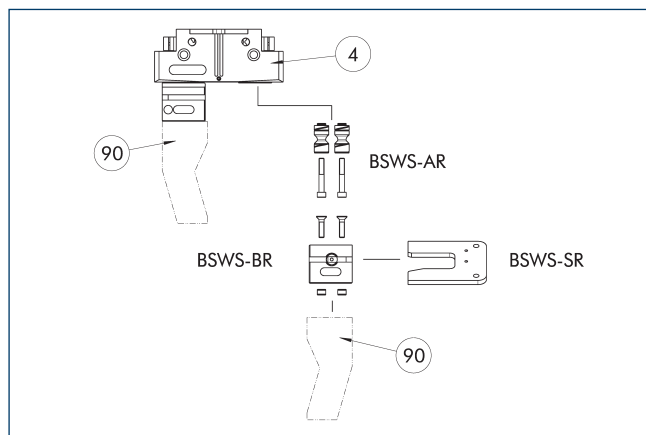
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	240	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 240	1453342	2
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 240	1555978	1
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 240	1555943	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

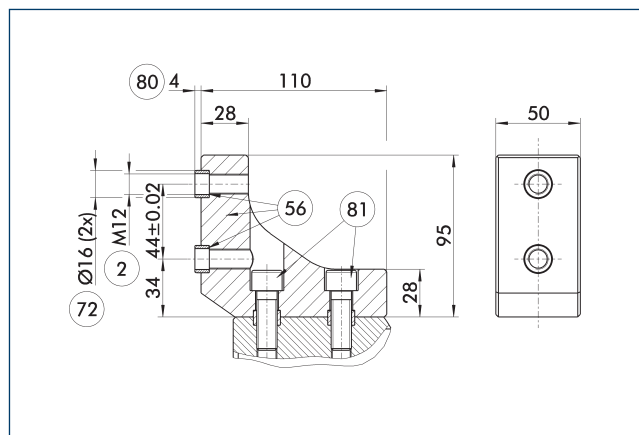
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	240	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	240	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 240



② Fissaggio delle dita

⑤⑥ Contenuto nella fornitura

⑦② Sede per boccia di centraggio

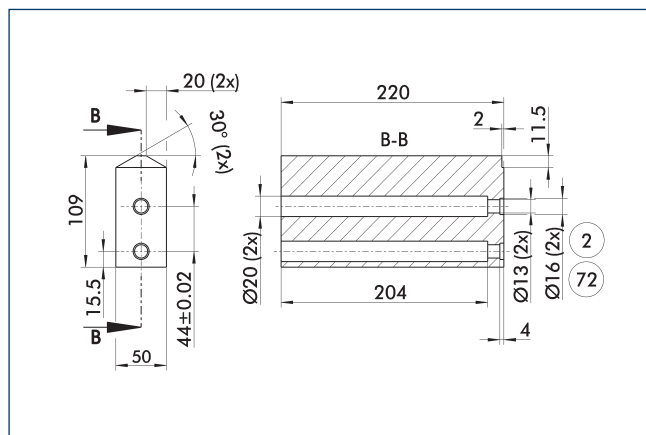
⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 240	0311782	Alluminio	PGN-plus 240	1

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 240

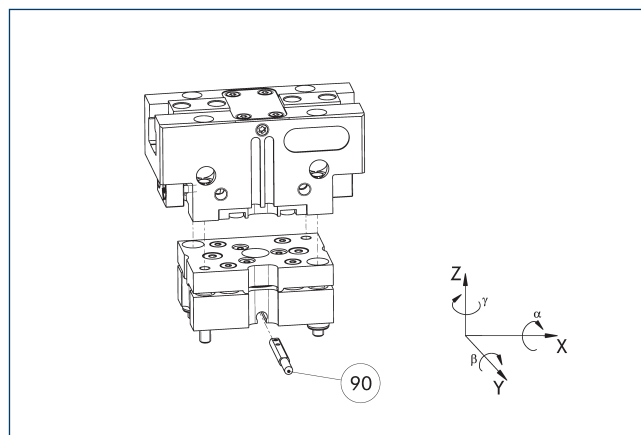


- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

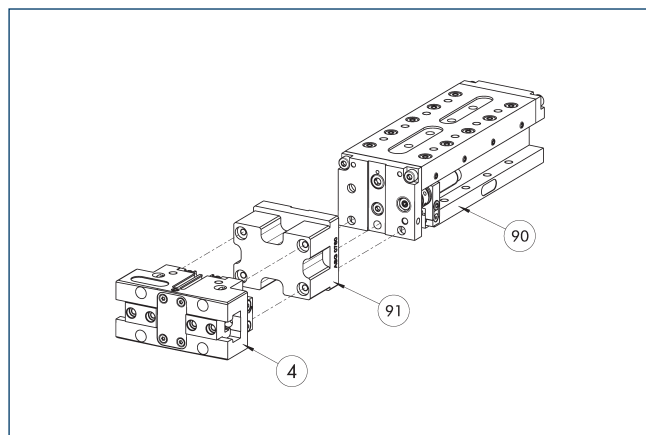


- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-240-3-MV	0324730	Si	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1^\circ$	●
TCU-P-240-3-0V	0324731	No	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1^\circ$	

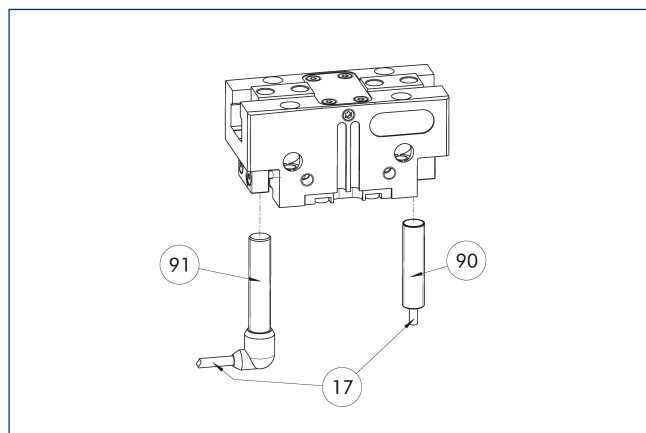
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze ⑨① Piastra adattatrice ASG
 ⑨⑩ Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

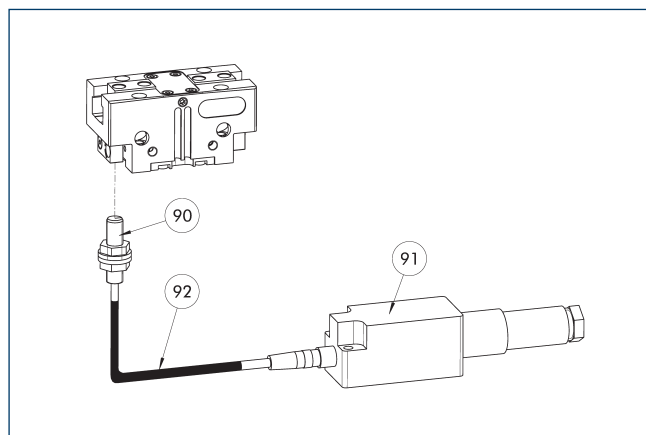
91 Sensore IN ...-SA

90 Sensore IN ...

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



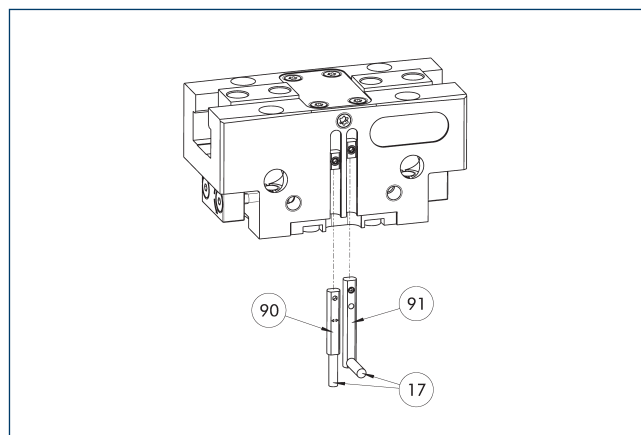
- 90 Sensore FPS-S
- 91 Processore elettronico FPS-F5
- 92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 240-1	1388834	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



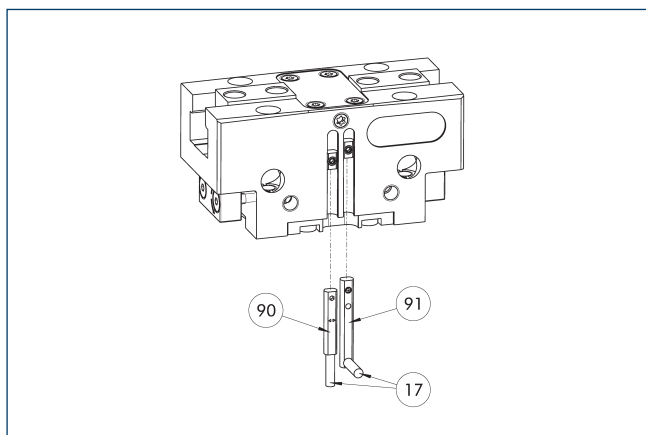
- 17 Uscita cavo
- 90 Sensore MMS 22...
- 91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



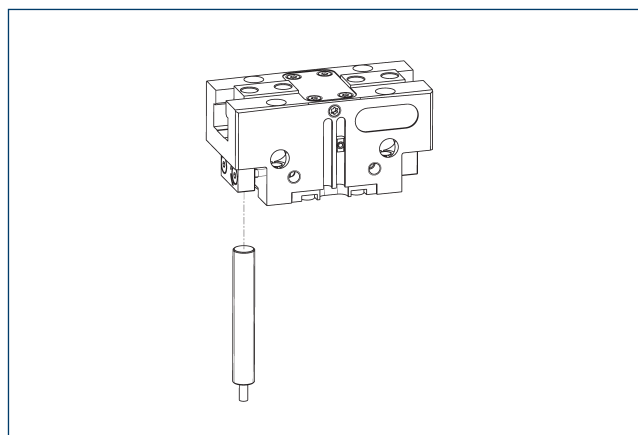
- ①7 Uscita cavo
- ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
- ①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



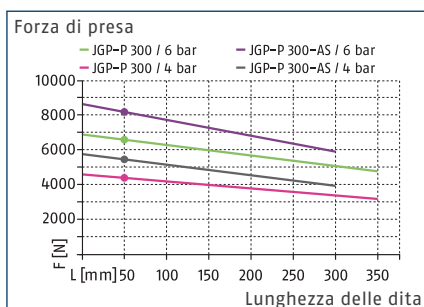
Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 240-1	1374185	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

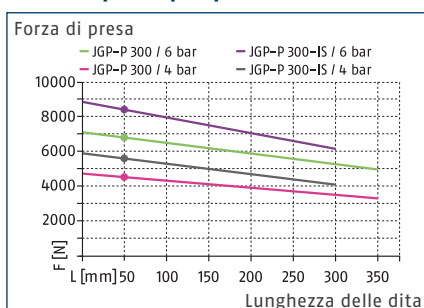
① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.



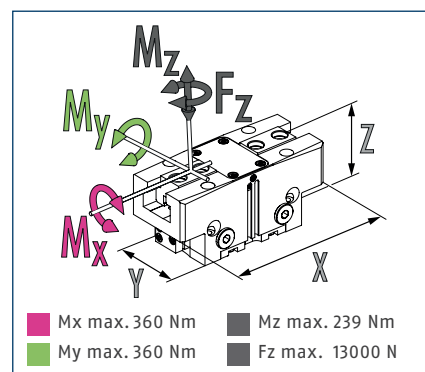
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



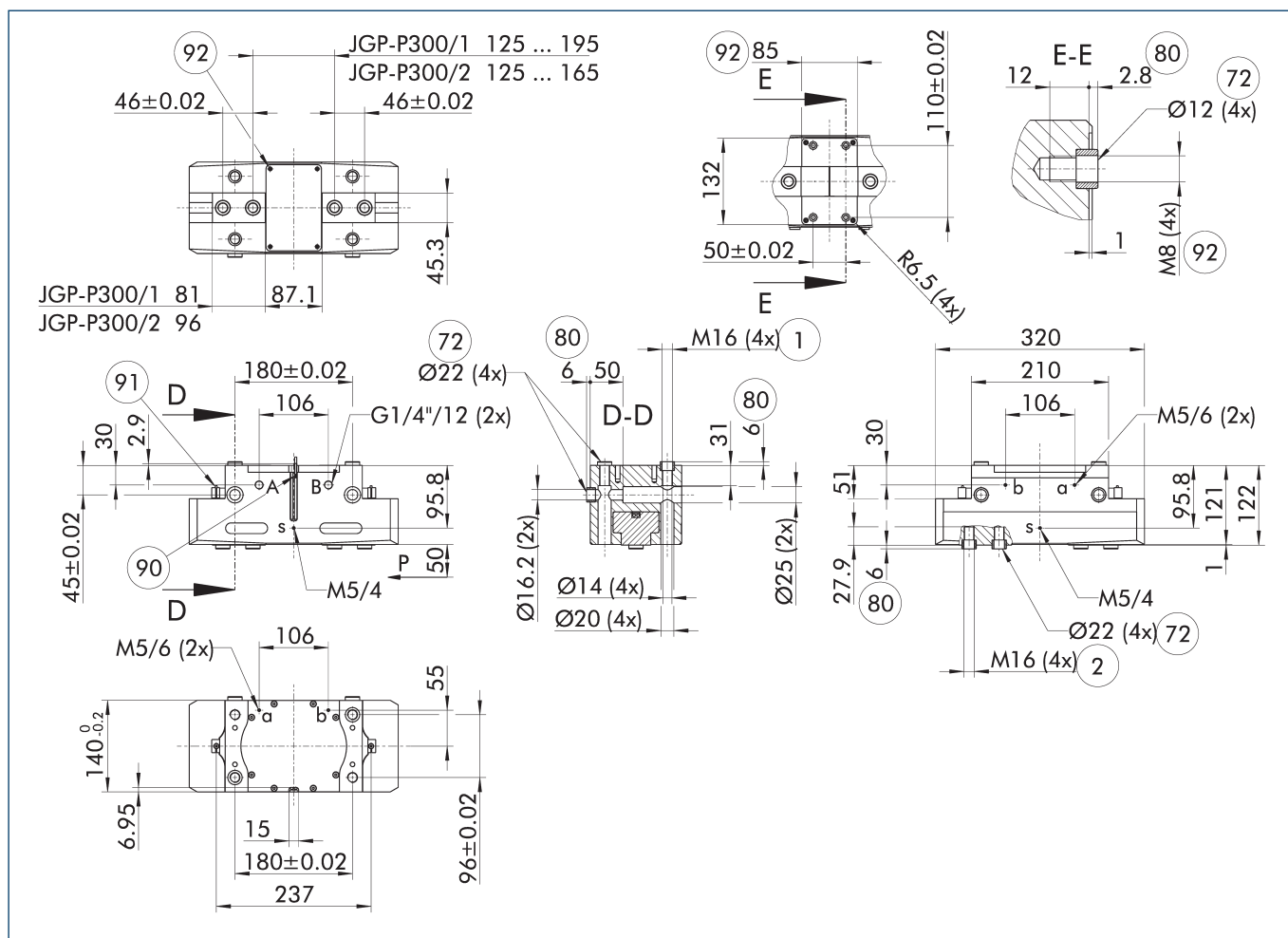
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP-P 300-1	JGP-P 300-1-AS	JGP-P 300-1-IS
ID		1460298	1460299	1460300
Corsa per griffa	[mm]	35	35	35
Forza di apertura/chiusura	[N]	6600/6800	8200/-	-/8400
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		1600	1600
Peso	[kg]	13.7	17.2	17.2
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	33	33	33
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	1040	1295	1560
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.5/0.5	0.4/0.7	0.7/0.4
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.60	0.60
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	350	300	300
Peso max. consentito per griffa	[kg]	11.5	11.5	11.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05	0.05	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	320 x 140 x 122	320 x 140 x 172	320 x 140 x 172

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦ Sede per boccia di centraggio

⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨ Sensore MMS 22...

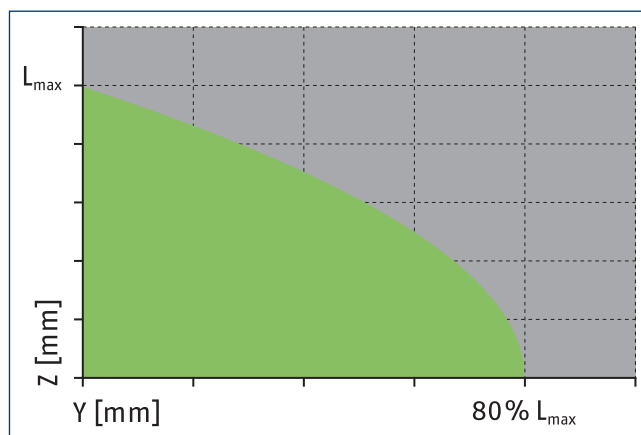
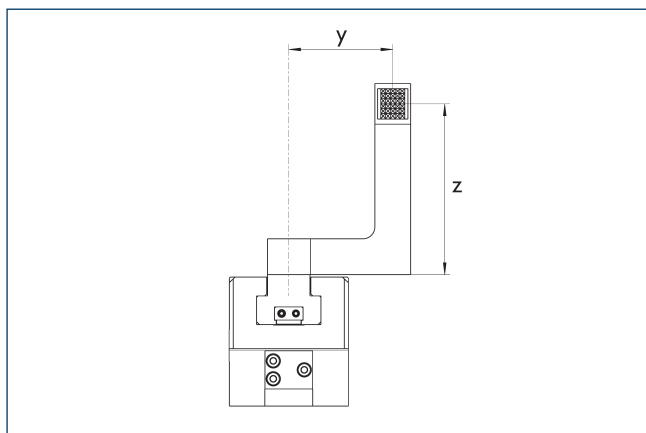
⑩ Sensore IN ...

⑪ Raccordo a vite con centraggio per il montaggio (queste bocche di centraggio non sono comprese nella fornitura).

JGP-P 300

Pinza universale

Sporgenza max. consentita

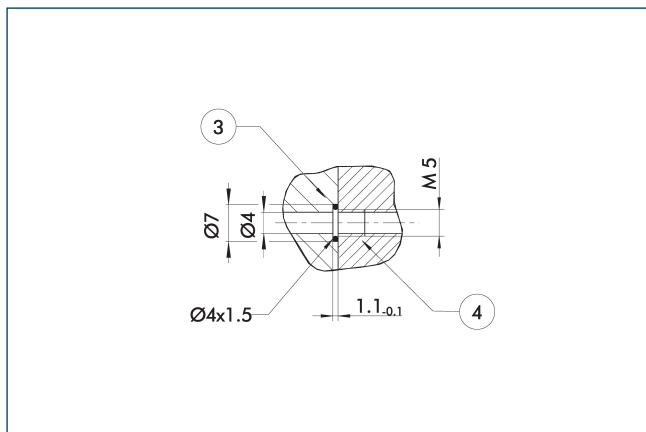


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

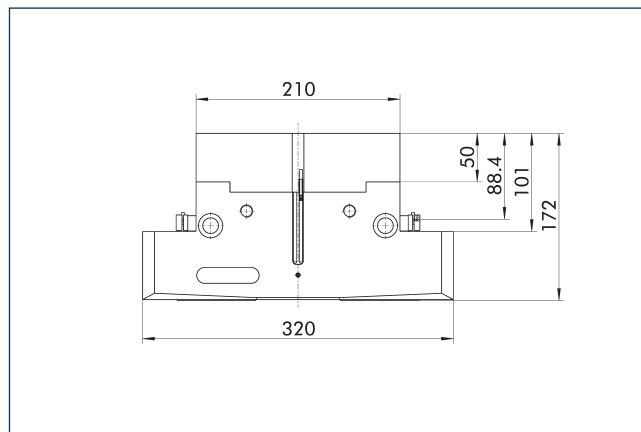


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

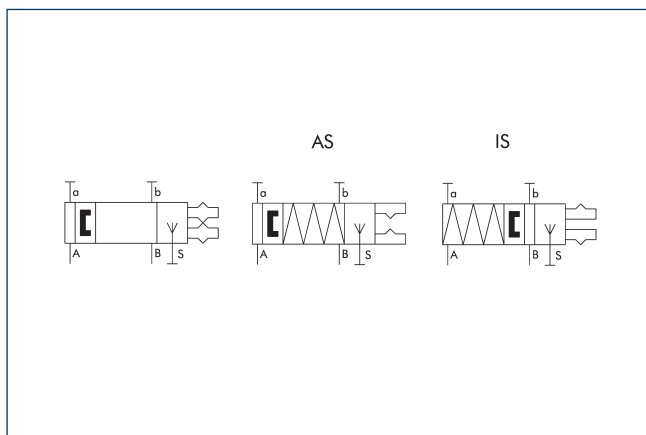
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Simbolo elettronico secondo DIN ISO 1219

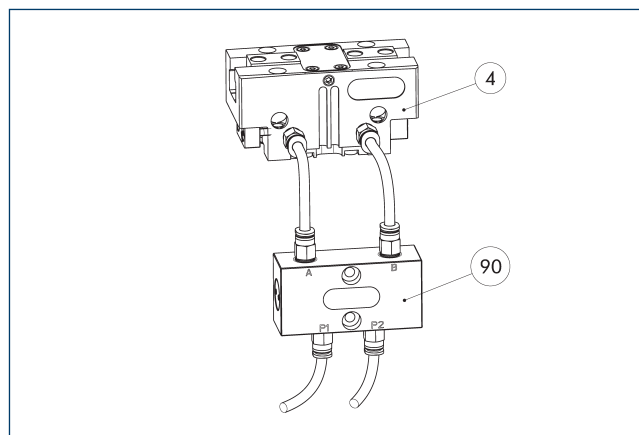


- A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la pressurizzazione

Il simbolo del circuito mostra le possibilità di collegamento e la funzione della pinza pneumatica. "A" e "B" sono i principali collegamenti della pinza per l'apertura e la chiusura. "a" e "b" sono collegamenti diretti opzionali per l'apertura e la chiusura senza tubi soggetti a interferenze. "S" descrive il collegamento opzionale per l'aria di sbarramento, che impedisce l'ingresso di sporco nella pinza.

① SCHUNK fornisce anche dati ECAD per il vostro progetto. Potete scegliere se accedere direttamente mediante il software EPLAN-Electric P8 oppure scaricare dal portale EPLAN Data. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web di SCHUNK.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



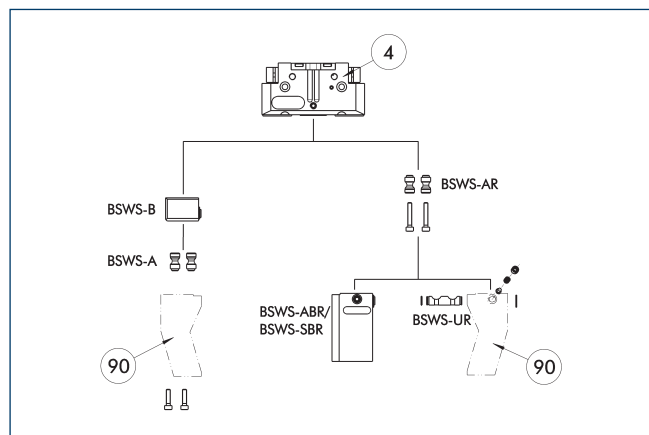
- ④ Pinze
- 90 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 300	0303036	2
BSWS-AR 300	1453343	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 300	0303037	1
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-ABR-PGZN-plus 300	1453349	1
BSWS-UR 300	1451608	1

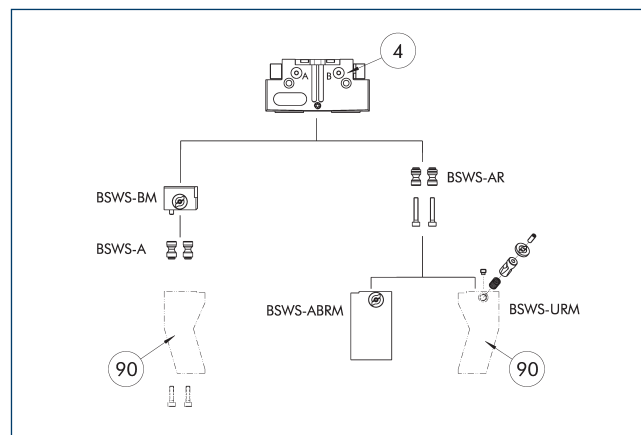
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	300	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema cambio rapido ganasce		
BSWS-BM 300	1462015	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 300	0303036	2

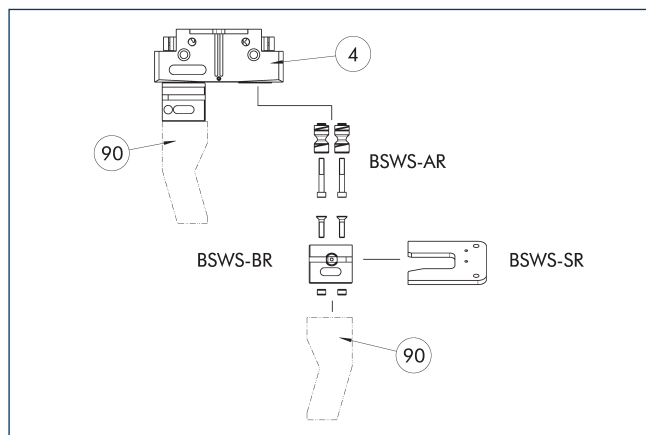
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	300	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWS-R



④ Pinze

⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 300	1453343	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 300	1555944	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 300	1555982	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

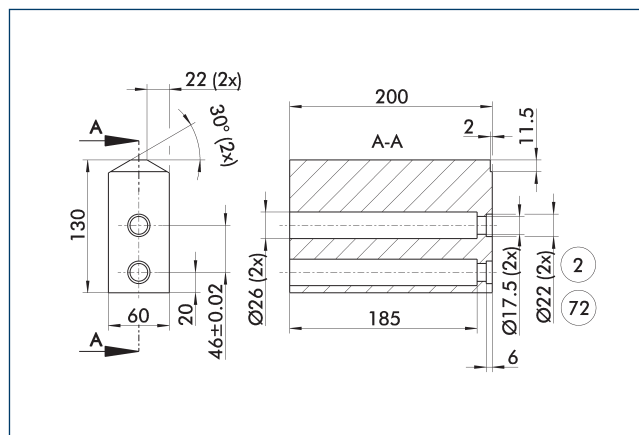
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
JGP-P	300	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	300	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
Legenda			
■■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 300



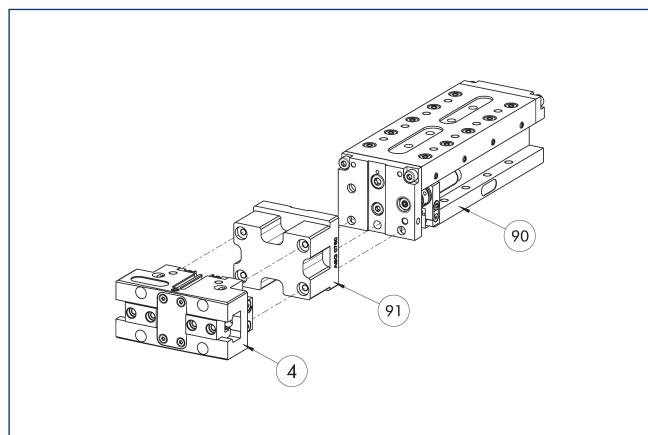
② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccola di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 300	0300016	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 300	0300026	Acciaio (1.7131)	1

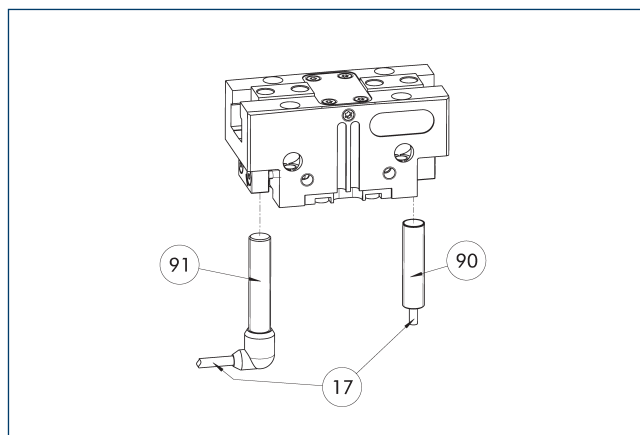
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità

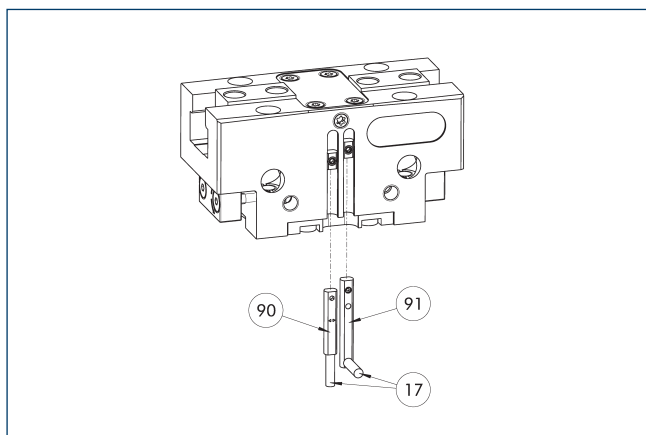


- ①⑦ Uscita cavo
- ⑨① Sensore IN ...
- ⑨① Sensore IN ...-SA

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghie e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico elettronico MMS



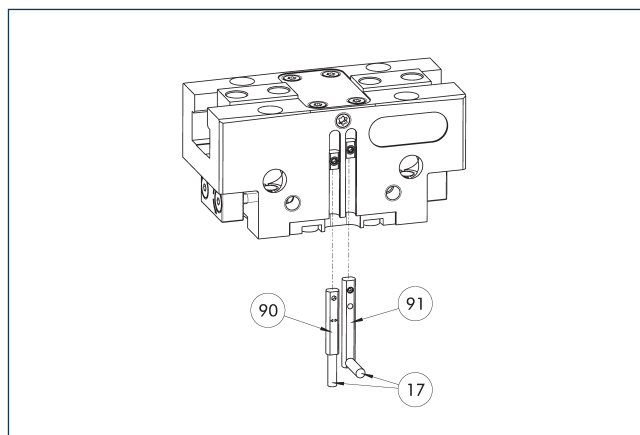
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22...
- ①91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



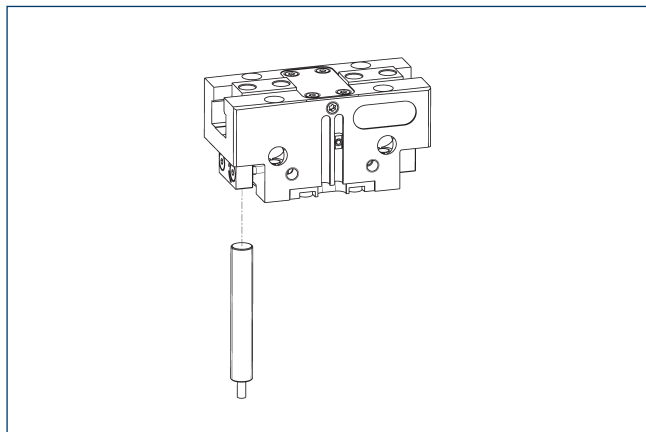
- ①7 Uscita cavo
- ①90 Sensore MMS 22 PI1-...
- ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80



Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 300-1	1395892	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

