



Sistema 2000 serie 50 

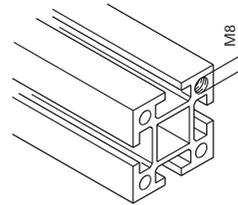
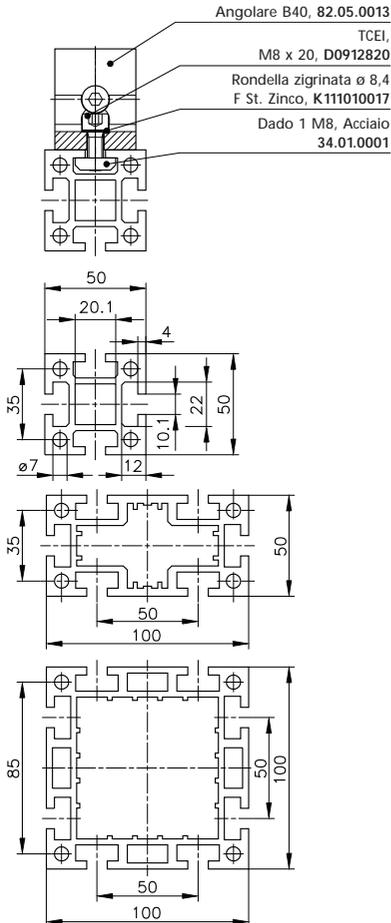
## Geometria e Filettature Serie 50

La Serie 50 è progettata su una dimensione di base 50 x 50 mm. Le scanalature a T di 10 mm sono distanziate 50 mm. Le filettature possono essere ricavate nei fori esistenti.

 Vedi lavorazioni per profilo a pagina 64

Le estremità del Profilo possono essere direttamente maschiate.

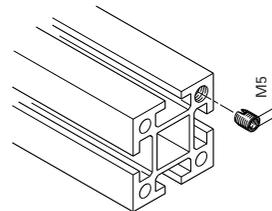
 P. 214



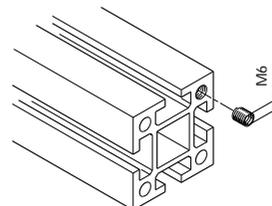
Lunghezza consigliata della vite =  $2 \cdot d_N$

Altre filettature sono possibili con inserti.

 P. 71



Inserto filettato M5  
K112030005



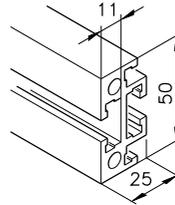
Helicoil M6  
K112030106

$d_N$  = diametro filettatura



Sistema 2000 serie 50 

## Serie 50



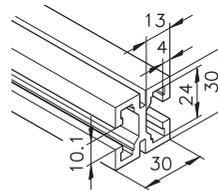
### Profilo mk 2001

1,49 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.01.5100**

A misura **51.01. ....\***

Lavorazioni da pagina 64

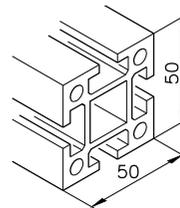


### Profilo mk 2030

1,06 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.30.5100**

A misura **51.30. ....\***



### Profilo mk 2000

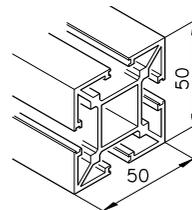
2,85 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.00.5100**

Lung. stock **51.00.6100**

A misura **51.00. ....\***

Lavorazioni da pagina 64



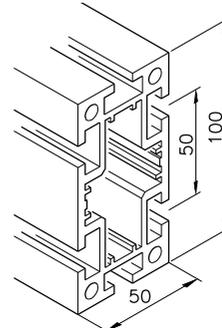
### Profilo mk 2002

(leggeri)

1,75 kg/m  
AlMgSi 0,5 F25

Lung. stock **51.02.5100**

A misura **51.02. ....\***



### Profilo mk 2004

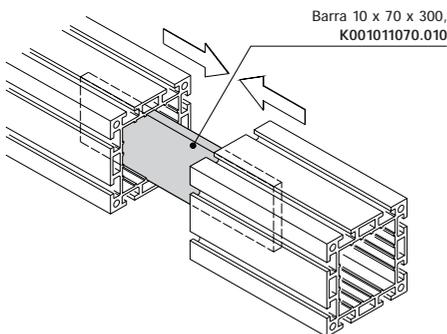
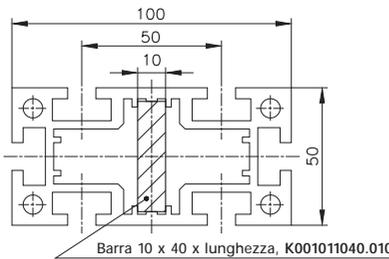
4,87 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.04.5100**

Lung. stock **51.04.6100**

A misura **51.04. ....\***

Lavorazioni da pagina 64



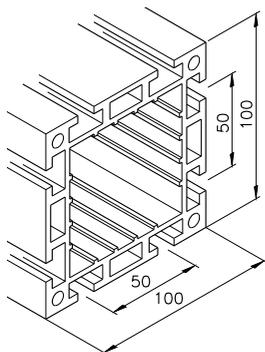
La capacità di portata dei Profili strutturali Serie 50 può essere incrementata fino al 30% con l'utilizzo di una barra d'acciaio. Questa viene poi fissata, per esempio con della schiuma poliuretanic. In questo modo le giunture dei Profili vengono anche stabilizzate. La profondità dell'inserto deve essere almeno due volte la larghezza dell'acciaio.

# Profili strutturali

Sistema 2000 serie 50



## Serie 50



### Profilo mk 2005

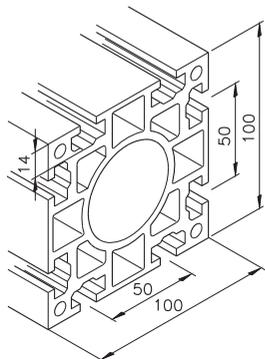
7,00 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.05.5100**

Lung. stock **51.05.6100**

A misura **51.05. ....\***

Lavorazioni da pagina 64



### Profilo mk 2011

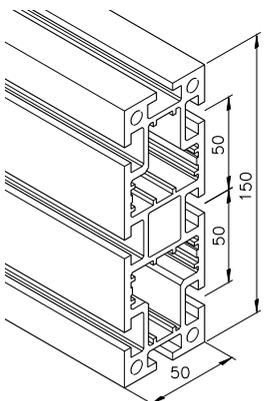
9,70 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.11.5100**

Lung. stock **51.11.6100**

A misura **51.11. ....\***

Lavorazioni da pagina 64

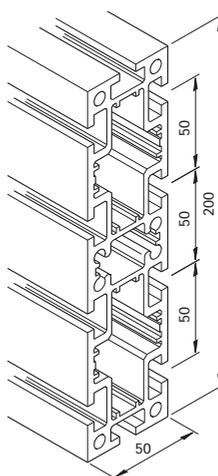


### Profilo mk 2006

7,00 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.06.5100**

A misura **51.06. ....\***



### Profilo mk 2008

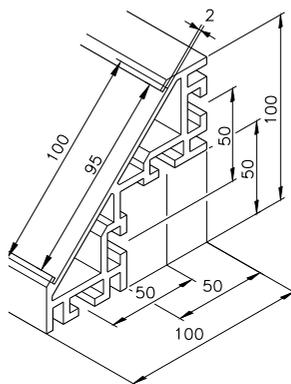
9,09 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.08.5100**

Lung. stock **51.08.6100**

A misura **51.08. ....\***

Lavorazioni da pagina 64

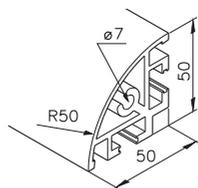


### Profilo mk 2072

4,62 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.72.5100**

A misura **51.72. ....\***



### Profilo mk 2003

2,00 kg/m  
AlMgSi 0,5 F25

Lung. stock **51.03.5100**

A misura **51.03. ....\***

Lavorazioni da pagina 64



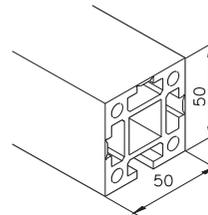
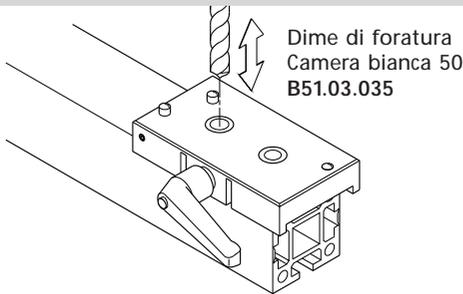
Sistema 2000 serie 50 

## Profili camera bianca Serie 50

I Profili mk 2017 sono stati progettati per essere Profili standard della serie, da poter cioè essere utilizzati con tutti i componenti di montaggio. Le scanalature a T possono essere aperte, sia parzialmente che completamente, con un piccolissimo sforzo. In questo caso, la copertura della scanalatura a T può essere rimossa con uno scalpello. Tale attrezzo, progettato esclusivamente per essere utilizzato con Profili mk, richiede veramente poca forza. Se si desidera una rimozione parziale della copertura, consigliamo di fare un foro nell'esatta collocazione con la nostra dima di foratura.

 Dime di foratura vedi pagina 218

### Forare



Profilo mk 2017

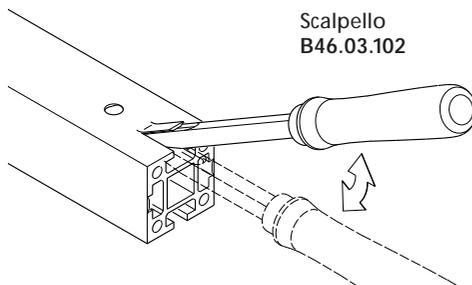
3,03 kg/m

AlMgSi 0,5 F25

Lung. stock **51.17.5100**

A misura **51.17. ....\***

### Rimuovere



### Sbavare

La sbavatura manuale può essere facilmente effettuata durante il processo di assemblaggio utilizzando un utensile di sbavatura.



# Profili strutturali

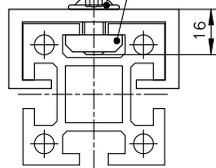
Sistema 2000 serie 50 

## Profili telescopici Serie 50

Utilizzati in combinazione al Profilo di base mk 2000 (50 x 50 mm), permettono di compiere in maniera veloce aggiustamenti di altezza per postazioni di lavoro, trasportatori e telai. I Profili possono essere rifiniti a seconda della vostra richiesta (taglio, foratura).



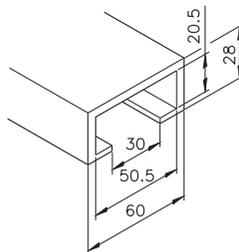
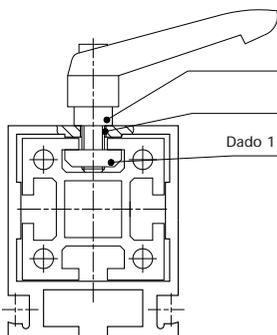
Dado 1 M8, Acciaio, 34.01.0001  
TCEIC Vite  
M8x16, K112010003



Maniglia a ripresa,  
zincata, K110030055

Foro  $\varnothing$  9 mm

Dado 1 M8, Acciaio, 34.01.0001

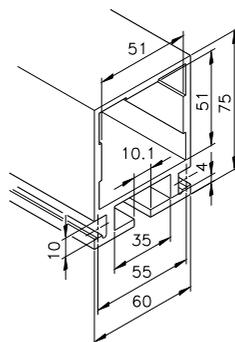


### Profilo mk 2033

1,50 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.33.5100**

A misura **51.33. ....\***



### Profilo mk 2031

2,85 kg/m  
AlMgSi 0,7 F28

Lung. stock **51.31.5100**

A misura **51.31. ....\***

Se si utilizzano le maniglie regolabili, il foro deve essere di 9 mm.

